FLEX

ELEKTRONARZEDZIA

dla profesjonalisów



RAPALA

Narzędzia diamentowe
ul. Niepodległości 13
58-150 Strzegom
telefon: +48 74 8 555 999
tel. kom. +48 605 080 666
telefax: +48 74 8 555 996
internet: www.flex-elektronarzedzia.pl

ELEKTRONARZĘDZIA DO OBRÓBKI KAMIENIA

2009





WITAMY W FIRMIE FLEX

Narzędzia diamentowe „Rapala”
Ul. Niepodległości 13
58-150 Strzegom
Telefon: +48 74 8 555 999
Telefax: +48 74 8 555 996
Internet: www.flex-elektronarzedzia.pl

Dział obsługi klienta:
Telefon: +48 74 8 555 999
Telefax: +48 74 8 555 996
e-mail: rapala@rapala.pl
Internet: www.flex-elektronarzedzia.pl

Jeśli chcą Państwo podzielić się z nami swoją opinią, zaproponować ulepszenia w narzędziach FLEX lub uzupełnienia do naszego program – prosimy przesłać do nas e-mail na adres: **rapala@rapala.pl**

FLEX – dział serwisu
Fachowcy od szybkiego działania i dobrej rady.
Jeśli Państwa narzędzie FLEX wymaga serwisowania, nie ma problemu. Proszę przesłać je wraz z krótkim opisem usterki do naszego działu serwisowego, a my dokonamy serwisu i odeślemy je Państwu najszybszą drogą. Jeśli macie Państwo pytania dotyczące techniki lub osprzętu, proszę do nas zadzwonić:

Dział serwisu:
Telefon: +48 74 8 555 999
Telefax: +48 74 8 555 996
e-mail: rapala@rapala.pl

Sprzedawcy FLEX
Tam, gdzie spotykają się
profesjonalna technika i kompetentne doradztwo.
Nie ma wątpliwości: postępująca naprzód technika wymaga także solidnego i fachowego doradztwa. Dlatego narzędzia FLEX znajdą Państwo wyłącznie u dobrych sprzedawców. A dobry oznacza w tym przypadku sprzedawcę firmy FLEX, który jest przez nią szkolony i potrafi udzielić kompetentnych odpowiedzi na trudne pytania. Najbliższy autoryzowany punkt sprzedaży znajdą Państwo na:
www.flex-elektronarzedzia.pl
lub dzwoniąc do nas : **+48 74 8 555 999**

FLEX

Rodzaje	Strona
B	
BED 18	21
BED 55	22
BED 69	22
BED 163	23
BED 303	23
BH 612 VR	20
BHW 812 VV	20
BHW 1549 VR	21
BSW 2123 C	24
BSW 3023 C	24
L	
L 2106 VC	14
L 3206 CD	14
L 3906 C	15
L 3410 VR	15
LST 803 VR	17
LST 1503 VR	17
LW 802 VR	10
LW 1202	11
LW 1202 S	11
LW 2402 A	10
LW 1703	9
LW 1703 S	9
LW 1503	8
LW1503 S	8
LWW 2106 VR	18
P	
PLW 903 ST	12
T	
TT 2602	13
TERSO - NOWOŚĆ	4-7
W	
WD 10	12
Osprzęt do szlifierek do prac na sucho i polerek	16
Osprzęt do szlifierek do prac na mokro	13
Osprzęt techniki wiertarskiej rdzeniowej	25



Obszerny program obróbki kamienia naturalnego: maszyny i osprzęt FLEX.
Firma FLEX oferuje wszystko : od pojemnika ciśnieniowego na wodę, przez transformator separacyjny i odkurzacze przemysłowe, aż do tarcz i pierścieni szlifierskich.

Wtyczka kształtowa w celu bezpiecznej pracy przez transformator separacyjny:
Szlifierki na mokro do kamienia firmy FLEX są fabrycznie wyposażone we wtyczkę kształtową, pasującą wyłącznie do transformatora separacyjnego, a nie do gniazda sieciowego.

Normalna wtyczka z zestykiem ochronnym do zastosowania z wyłącznikiem różnicowo-prądowym zabezpieczającym przed porażeniem:
Wszystkie maszyny FLEX z wyłącznikiem różnicowo-prądowym PRCD zabezpieczającym przed porażeniem i zintegrowanym w kablu są wyposażone w normalną wtyczkę ze stykiem ochronnym do gniazda 230V.

FLEX i naturalny kamień:
doskonałe połączenie



PROFI-TIPP

Bezpieczeństwo elektryczne z transformatorem separacyjnym czy wyłącznikiem PRCD ?

Twarde rodzaje skał, takie jak granit, wymagają szlifowania na mokro. Woda wiąże pył zawierający szkodliwe dla zdrowia drobiny kwarcu. Wszędzie tam, gdzie woda wchodzi w kontakt z zasilaniem w energię maszyn elektrycznych, może dojść do niebezpiecznego dla życia zwarcia. Maszyny do szlifowania na mokro FLEX są zabezpieczane fabrycznie przed dostaniem się wody. Jednakże konieczne jest również przestrzeganie zasad profesjonalnej obsługi urządzenia podczas pracy na mokro. I tak na przykład szczeliny wentylacyjne osłon silnika nie mogą być narażane na bezpośrednie działanie wody. Na wypadek nieprawidłowej obsługi niezbędne są dodatkowo specjalne zabezpieczenia.

Transformator separacyjny
to przyrząd do rozdzielenia dwóch obwodów prądu. Jeśli podczas pracy w ekstremalnej wilgoci wystąpi prąd uszkodzeniowy, operator jest optymalnie chroniony, ponieważ nie nastąpi uziemienie. Mokra maszyna pracuje dalej bez wyłączania się i bez niebezpieczeństwa dla użytkownika, pod warunkiem, iż nie została uszkodzona w wyniku nieprofesjonalnej obsługi.

Wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD
jest ochronnym wyłącznikiem prądowym zabezpieczającym przed porażeniem. Zanim dojdzie do uszkodzenia, wyłącza on prąd uszkodzeniowy od wartości 10mA w mniej niż 15 milisekund i odłącza maszynę od sieci. Teraz można już szukać przyczyny powstania prądu uszkodzeniowego. Uwaga: nie zapomnieć wyłączyć maszyny! Przy ponownym rozruchu należy włączyć wyłącznik PRCD i maszynę.

Wniosek:
FLEX oferuje maszyny do pracy na mokro alternatywnie z oboma urządzeniami zabezpieczającymi. Zastosowanie transformatora separacyjnego TT2602 ma zalety podczas ekstremalnych warunków pracy. W ten sposób nie występują przerwy w pracy spowodowane przez wyłączający wyłącznik PRCD, na przykład podczas silnej mgły wodnej.

Maszyny do obróbki kamienia



Naturalny kamień rządzi się własnymi prawami. Jego obróbką powinni zajmować się specjaliści. Fachowcy, którzy rozumieją kamień. Tacy, którzy już w półfabrykacie rozpoznają grę kolorów i odcieni, którzy sprawiają, że poddany obróbce kamień staje się jedynym w swoim rodzaju arcydziełem. I którzy wiedzą, że dobra praca wymaga dobrych narzędzi.

Od ponad 80 lat FLEX jest kompetentnym i innowacyjnym partnerem w zakresie obróbki kamienia naturalnego. W tym czasie, przy współpracy z doświadczonymi kamieniarzami, firma FLEX stworzyła bogaty program maszyn, który wyznacza wszelakie kryteria. Zarówno w zakresie wytrzymałości i niezawodności, jak również w prowadzeniu narzędzi, łatwej konserwacji a – przede wszystkim – w zakresie bezpieczeństwa podczas prac na mokro.

Długoletnia kompetencja firmy FLEX to również wiedza pracujących tutaj inżynierów na temat natury kamienia, jego właściwości i wrażliwych punktów. Dlatego w przypadku maszyn FLEX oczywistą sprawa jest, że nie uszkadzają one i nie zabrudzają drogocennego materiału, jakim jest naturalny kamień, lecz uszlachetniają go w sposób profesjonalny i odpowiedni dla danego materiału – to właśnie jest doskonałe połączenie. Aby Państwa praca była w pełni profesjonalna.

To jest to, co się liczy:
FLEX jakość produktów:
FLEX rozwój: Hightech już podczas konstrukcji
FLEX komponenty: najwyższa jakość wszystkich materiałów

FLEX produkcja: żadnej tolerancji dla tolerancji
FLEX kontrola jakości: najsurowsze testy praktyczne i obciążeniowe
FLEX jakość serwisu:
FLEX fachowcy: kompetentne doradztwo, szkolenie i prezentacja na miejscu
FLEX serwis: szybko przywraca sprawność elektronarzędziom FLEX
FLEX serwis naprawczy i części zamiennych: funkcjonuje na zawołanie
FLEX realizacja gwarancji: fair, bez " jeśli i ale"
FLEX serwis recyklingowy: odpowiedzialne neutralizowanie starych maszyn i akumulatorów

Doskonała technika dla użytkownika

Terso to bezkompromisowa jakość made by FLEX, na którą składają się wysokogatunkowe materiały i perfekcyjne wykonanie, jak również przemyślana technika i prosta obsługa:

– Funkcjonalna konstrukcja z ruchomą osłoną przeciwbryzgową, dyszami wodnymi i obrotową głowicą czyszczącą.
– Cztery ergonomicznie ustawienia uchwytu sprawiają, że stosowanie jest łatwe i komfortowe.
– Wychylna w dwóch osiach głowica czyszcząca automatycznie dopasowuje się do kąta pracy.
– Dwa stopnie przekładni (650/1.800 U/min) zapewniają odpowiednią siłę czyszczenia.
– Zamek bagnetowy umożliwia zmianę szczotek i podwójnej tarczy napędowej bez użycia narzędzi.
– Duży pałąk ochronny chroni urządzenie przed uderzeniami.
– terso można przyłączyć do zewnętrznych doprowadzeń wody.



Dozowanie:
zbiornik ciśnieniowy na ciecz

Dwustopniowy i o dużej mocy: silnik

Dodatkowy uchwyt –
wariant krótkiego chwytu

Silnie i ostrożnie równocześnie:
głowica czyszcząca z dwoma dyszami wodnymi wraz z ruchomym kołpakiem ochronnym z wieńcem szczotek zapobiegającym rozpryskiwaniu się wody.

Komfortowo:
zmiana szczotek bez użycia narzędzi dzięki zamkowi bagnetowemu.

NOWOŚĆ

Te akcesoria znajdą Państwo na wyposażeniu podstawowym

Już z wyposażeniem podstawowym FLEX terso są Państwo przygotowani do ważnych zadań i natychmiast gotowi do pracy. Te akcesoria znajdują się na wyposażeniu podstawowym. Więcej informacji o bogatym asortymencie osprzętu na stronie 8 i 9 oraz www.flex-elektronarzędzia.pl



Wydajny akumulator litowo-jonowy

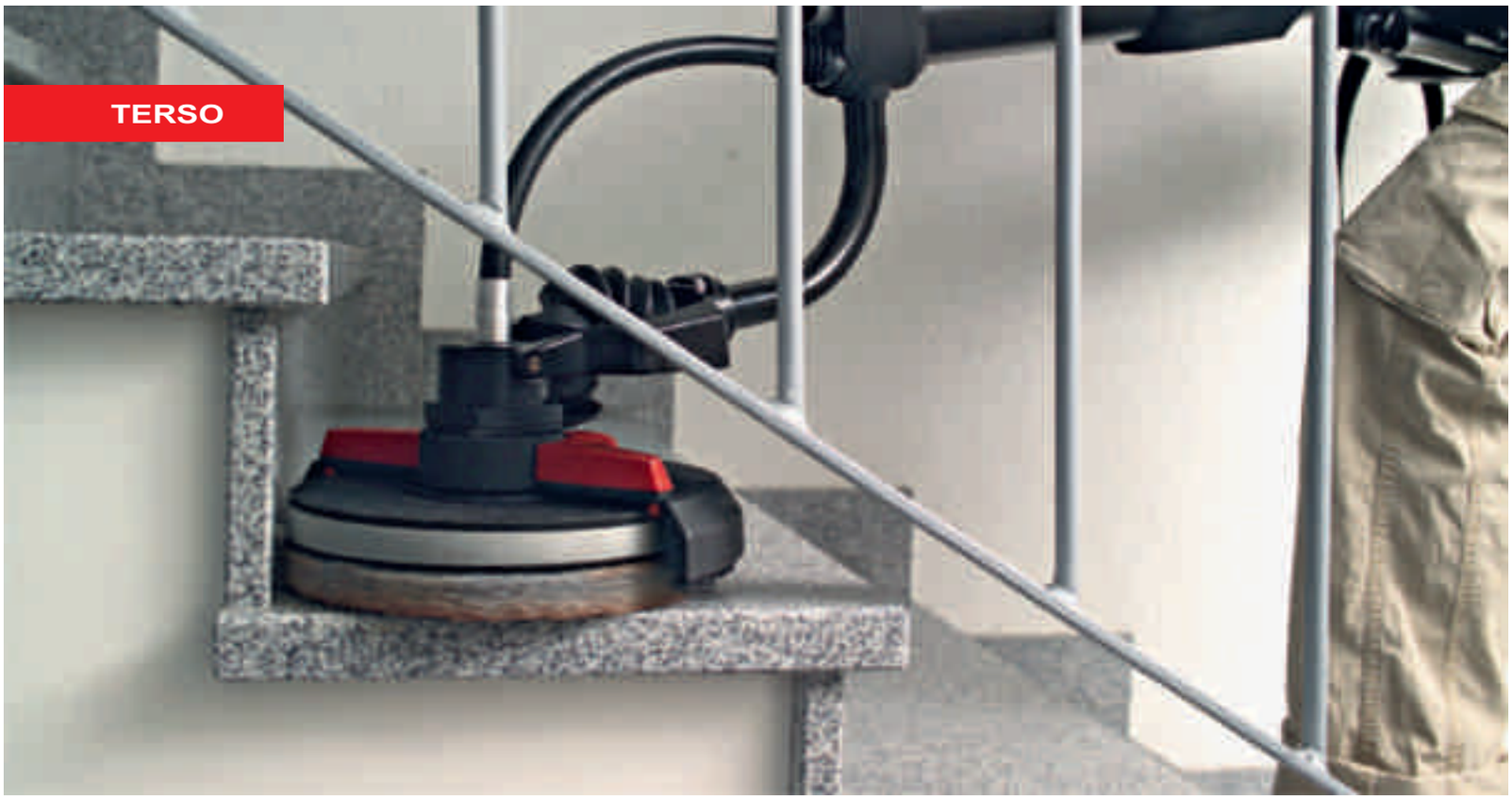
FLEX terso z wyposażeniem podstawowym numer katalogowy 345.121	
Szczotka czyszcząca z ochroną przeciwbryzgową	Numer katalogowy 345.903
Podwójna tarcza napędowa	Numer katalogowy 345.814
2 akumulatory litowo-jonowe	Numer katalogowy 345.520 (po 1 sztuce)
Ładowarka	Numer katalogowy 345.512
Wyścielany pas do noszenia	Numer katalogowy 345.741
Torba transportowa	Numer katalogowy 346.020

Dane techniczne	
Napięcie akumulatora	28V
Pojemność akumulatora	3,0 Ah
Moc	800W
Prędkość obrotowa biegu jałowego 1. bieg	0-650 U/min
Prędkość obrotowa biegu jałowego 2. bieg	0-1.800 U/min
Objętość zbiornika	ok. 1L
Masa	6,8 kg

Wyposażenie rozszerzone (opcjonalnie)	
Adapter sieciowy	Numer katalogowy 346.039

Uzupełnienie: odkurzacz do prac na mokro i na sucho S 47 numer katalogowy 336.912





Gdzie inne narzędzia pasują z trudem, FLEX terso AS 28 pasuje idealnie

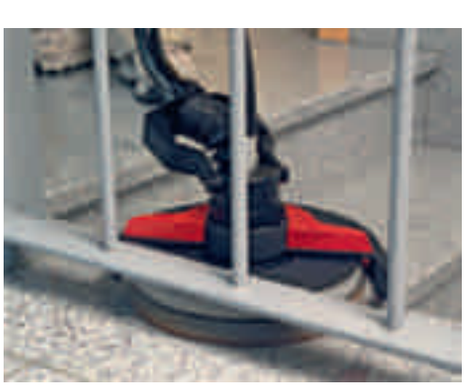
Wyczyszczenie schodów lub innych trudno dostępnych miejsc było dotychczas możliwe tylko ręcznie i do tego bardzo czasochłonne. FLEX terso zmienia to radykalnie. Z pomocą FLEX terso wykonają Państwo swoje zadanie szybko i bez wysiłku, w znacznym stopniu dzięki jego wysokiej ergonomii. Równocześnie terso otwiera przed Państwem całkiem nowe możliwości zastosowania. Przekonajcie się Państwo sami.

Zastosowania z użyciem padu polerskiego

Prawie jak nowe: zastosowanie systemu polerskiego z programu osprzętu terso, szczególnie w przypadku podłoża z kamienia, pozwala na uzyskanie bez użycia chemii lśniących jak lustro powierzchni.



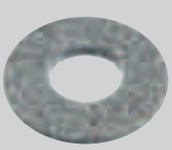
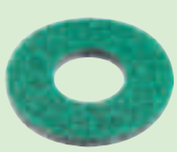




Krok po kroku do połysku: system polerowania

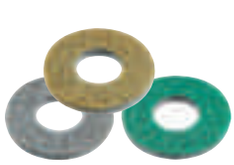
Dzięki szerokiemu asortymentowi akcesoriów, FLEX terso w mgnieniu oka staje się szytym na miarę narzędziem o wielu zastosowaniach. Pokazane tutaj akcesoria pozwalają na stopniowe polerowanie za pomocą specjalnych padów podłoży z kamienia naturalnego i sztucznego, aż do uzyskania wysokiego połysku.
Także na małych i trudno dostępnych powierzchniach. A wszystko to bez dodatku chemii. Zobaczcie Państwo sami …

Trzy kroki do wysokiego połysku

Diament – system polerowania		
Fasa 1	**Fasa 2**	**Fasa 3**
 Pad do polerowania srebrny Ziarnistość 800 	 Pad do polerowania żółty Ziarnistość 1500 	 Pad do polerowania zielony Ziarnistość 3000 
Polerowanie wstępne i usuwanie mniejszych zadrapań i zarysowań.	Polerowanie do błyszczącej powierzchni.	Polerowanie na wysoki połysk. Zachowanie połysku. Utrzymanie czystości.
Numer katalogowy 345.830	Numer katalogowy 345.849	Numer katalogowy 345.857



Dostępne także w komplecie

Zestaw padów do polerowania	
	W komplecie: 1 x srebrny, 1 x żółty, 1 x zielony.
	Numer katalogowy 346.012

Tutaj znajdą Państwo akcesoria do najróżniejszych prac czyszczących, pasujące do FLEX terso AS 28.

Akcesoria			
Gąbka uniwersalna		Uniwersalny pad do czyszczenia na gładkich powierzchniach	Numer katalogowy 345.865
Pad z mikrofazy		Do czyszczenia na sucho i na mokro na gładkich powierzchniach	Numer katalogowy 345.873
Szczotka czyszcząca z osłoną przeciwbryzgową		Uniwersalna, do stosowania na twardych powierzchniach	Numer katalogowy 345.903

Szlifierki do prac na mokro

LW 1503

253.074



Lekka szlifierka na mokro.

Służąca do prac wykończeniowych, porêczna i bezpieczna, z centralnym rozprowadzeniem wody, przeznaczona do pracy segmentami plastikowymi typu rzep do śr. 100 mm

DANE TECHNICZNE	LW 1503
Max. tarcza szlifierska - Ø	**115 mm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**3600 rpm**
Moc pobierana	**800 Watt**
Waga	**2,5 kg**
Zasilanie	**110 V**

LW 1503 S

283.541



Lekka szlifierka na mokro.

Służąca do prac wykończeniowych, porêczna i bezpieczna, z centralnym rozprowadzeniem wody, przeznaczona do pracy segmentami plastikowymi typu rzep do śr. 100 mm. **Wyłącznik PRCD.**

DANE TECHNICZNE	LW 1503 S
Max. tarcza szlifierska - Ø	**115 mm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**3600 rpm**
Moc pobierana	**800 Watt**
Waga	**2,5 kg**
Zasilanie	**220 V**

Szlifierki do prac na mokro

LW 1703

306.274



FLEX 950-watowa szlifierka do kamienia na mokro

Lekka, poręczna 950-watowa, ze szczególnie stabilną przekładnią dla wysokich momentów obrotowych. Ergonomiczny uchwyt gwarantuje pewne prowadzenie. Uwaga: ze względów bezpieczeństwa praca tylko z transformatorem separacyjnym FLEX TT 2602!

DANE TECHNICZNE	LW 1703
Max. tarcza szlifierska - Ø	**115 mm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**3500 rpm**
Moc pobierana	**950 Watt**
Moc oddawana	**600 Watt**
Waga	**2,4 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 pałąkowaty uchwyt	**293.709**
1 klucz szczękowy jednostronny SW 17	**106.461**

LW 1703 S

308.773



FLEX 950-watowa szlifierka do kamienia na mokro z wyłącznikiem PRCD

Lekka, poręczna 950-watowa, ze szczególnie stabilną przekładnią dla wysokich momentów obrotowych. Ergonomiczny uchwyt gwarantuje pewne prowadzenie.
Wyłączniki PRCD jest zintegrowany w kablu elektrycznym. Uwaga: ze względów bezpieczeństwa stosować tylko z wyłącznikiem różnicowo-prądowym PRCD zabezpieczającym przed porażeniem!

DANE TECHNICZNE	LW 1703 S
Max. tarcza szlifierska-Ø 115 mm	**115 mm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego 3500/min	**3500 rpm**
Moc pobierana 950 Watt	**950 Watt**
Moc oddawana 600 Watt	**600 Watt**
Waga 2.4 kg	**2,4 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 pałąkowaty uchwyt	**293.709**
1 klucz szczękowy jednostronny SW 17	**106.461**
1 wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD zabezpieczający przed porażeniem, zintegrowany w kablu	**283.606**

ZALETY SĄ WIDOCZNE NA PIERWSZY RZUT OKA

- Centralne doprowadzenie wody: do szlifowania na mokro granitu i marmuru
- Szybkozłącze z mosiądzu: do węża do wody 1/2“
- Mocowanie narzędzia: M 14
- Wyłącznik szczotek węglowych o wysokiej sprawności. Jeśli szczotki węglowe są zużyte, silnik wyłączany jest automatycznie i w ten sposób chroniony przed uszkodzeniem
- Przekładnia: bardzo wytrzymała

DALSZE PLUSY LW 1703
- Wtyczka kształtowa pasująca tylko do transformatora separacyjnego

DALSZE PLUSY LW 1703 S
- Wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD zabezpieczający przed porażeniem zintegrowany w kablu.



Szlifowanie na mokro za pomocą tarcz diamentowych na rzep
Silne i długotrwałe szlifowanie – także krzywizn i zaokrągleń:
FLEX LW 1703 jest w swoim żywiole.



FLEX wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD zabezpieczający przed porażeniem.
W celu bezpieczeństwa elektrycznego podczas szlifowania na mokro. Wyłącza z wymaganą wrażliwością zadziałania w ekstremalnie krótkim czasie (< 15 milisekund). Z ochroną przed ponownym uruchomieniem przy przerwie w dostawie prądu.

ZALETY SĄ WIDOCZNE NA PIERWSZY RZUT OKA

- Centralne doprowadzenie wody: do szlifowania na mokro granitu i marmuru
- Szybkozłącze z mosiądzu: do węża do wody 1/2“
- Mocowanie narzędzia: M 14
- Wyłącznik szczotek węglowych o wysokiej sprawności. Jeśli szczotki węglowe są zużyte, silnik wyłączany jest automatycznie i w ten sposób chroniony przed uszkodzeniem

LW 802 VR

306.274



FLEX szlifierka do kamienia na mokro do ciężkich prac.

1800-watowa szlifierka, mocna a równocześnie bardzo poręczna. Z systemem przeciążeniowym. Do tego bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej w celu doboru optymalnych obrotów do każdego zastosowania i każdego materiału. Z wtyczką kształtową pasująca tylko do transformatora separacyjnego. Uwaga: ze względów bezpieczeństwa praca tylko z transformatorem separacyjnym FLEX TT 2602!

DANE TECHNICZNE	LW 802 VR
Max. tarcza szlifierska - Ø	**130 mm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**800-2400 rpm**
Moc pobierana	**1800 Watt**
Moc oddawana	**1200 Watt**
Waga	**4,3 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 pałąkowaty uchwyt	**263.397**
1 klucz szczękowy jednostronny SW 17	**106.461**

LW 2402 A

255.557



Trwała i mocna szlifierka do pracy na mokro.

Zasilana 110 V przez transformator, do pracy segmentami magnezytowymi.

DANE TECHNICZNE	LW 2402 A
Max. tarcza szlifierska - Ø	**130 mm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**2000 rpm**
Moc pobierana	**1500 Watt**
Waga	**5,7 kg**
Zasilanie	**110 V**

Szlifierki do prac na mokro

LW 1202

276.375



FLEX 950-watowa szlifierka do kamienia na mokro

Lekka, poręczna 950-watowa, ze szczególnie stabilną przekładnią dla wysokich momentów obrotowych. Ergonomiczny uchwyt gwarantuje pewne prowadzenie. Uwaga: ze względów bezpieczeństwa praca tylko z transformatorem separacyjnym FLEX TT 2602!

DANE TECHNICZNE	LW 1202
Max. tarcza szlifierska - Ø	**130 mm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**1750 rpm**
Moc pobierana	**1600 Watt**
Moc oddawana	**1000 Watt**
Waga	**5,1 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 pałąkowaty uchwyt	**258.639**
1 klucz szczękowy jednostronny SW 17	**106.461**

LW 1202 S

289.000



FLEX 950-watowa szlifierka do kamienia na mokro z wyłącznikiem PRCD

Lekka, poręczna 950-watowa, ze szczególnie stabilną przekładnią dla wysokich momentów obrotowych. Ergonomiczny uchwyt gwarantuje pewne prowadzenie.
Wyłączniki PRCD jest zintegrowany w kablu elektrycznym. Uwaga: ze względów bezpieczeństwa stosować tylko z wyłącznikiem różnicowo-prądowym PRCD zabezpieczającym przed porażeniem!

DANE TECHNICZNE	LW 1202 S
Max. tarcza szlifierska - Ø	**130 mm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**1750 rpm**
Moc pobierana	**1600 Watt**
Moc oddawana	**1000 Watt**
Waga	**5,1 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 uchwyt 258.639	**258.639**
1 klucz szczękowy jednostronny SW 17	**106.461**
1 wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD zabezpieczającyprzed porażeniem, w kablu	**283.606**

ZALETY SĄ WIDOCZNE NA PIERWSZY RZUT OKA

- Centralne doprowadzenie wody: do szlifowania na mokro granitu i marmuru
- Szybkozłącze z mosiądzu: do węża do wody 1/2“
- FLEX metalowa obudowa MVG: przez długi czas niezawodna i wytrzymała
- Mocowanie narzędzia: M 14
- Wyłącznik szczotek węglowych o wysokiej sprawności. Jeśli szczotki węglowe są zużyte, silnik wyłączany jest automatycznie i w ten sposób chroniony przed uszkodzeniem

DALSZE PLUSY LW 1202

- Wtyczka kształtowa pasująca tylko do transformatora separacyjnego

DALSZE PLUSY LW 1202 S

- Wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD zabezpieczający przed porażeniem zintegrowany w kablu



FLEX metalowa obudowa MVG
Klasyk w konstrukcjach firmy FLEX. Na zewnątrz -niewrażliwy, odporny na wysoką temperaturę odlew ze stopu metali lekkich, wewnątrz -wysoko izolowany płaszcz z tworzywa sztucznego w celu ochrony elektrycznej i tłumienia szumów silnika.
Do tego masywny szczotkotrzymacz z mosiądzu optymalnego odprowadzenia ciepła.



FLEX wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD zabezpieczający przed porażeniem.
W celu bezpieczeństwa elektrycznego podczas szlifowania na mokro. Wyłącza z wymaganą wrażliwością zadziałania w ekstremalnie krótkim czasie (< 15 milisekund). Z ochroną przed ponownym uruchomieniem przy przerwie w dostawie prądu.

ZALETY SĄ WIDOCZNE NA PIERWSZY RZUT OKA

- Centralne doprowadzenie wody: do szlifowania na mokro granitu i marmuru
- Odlewana pod ciśnieniem głowica przekładni: wysokogatunkowa i odporna, zaprojektowana specjalnie do obróbki kamienia na mokro
- Szybkozłącze z mosiądzu: do węża do wody 1/2“
- Bardzo smukła i poręczna obudowa z tworzywa sztucznego, izolująca przed chłodem
- Absolutne bezpieczeństwo bez elektrycznych elementów konstrukcji
- Bardzo oszczędne zużycie ciśnienia powietrza
- Z wyłącznikiem czuwakowym dla większego bezpieczeństwa
- Stabilna rękojeść z izolującym pokryciem proszkowym
- Mocowanie narzędzia: M 14

PLW 903 ST

331.848



Wydajna szlifierka FLEX do kamienia na mokro na sprężone powietrze

Lekkie, mocne i niezawodne – to najlepsze cechy narzędzia przeznaczonego do długotrwałych prac. Doprowadzenie i odprowadzenie powietrza umieszczone są w smukłym wężu. Odprowadzenie zużytego powietrza następuje do tyłu, z dala od użytkownika i obrabianego materiału.

DANE TECHNICZNE	PLW 903 ST
Max. tarcza szlifierska Ø	**115 mm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**3000 rpm**
Oddawanie mocy przy 6 bar ciśnieniu roboczym	**600 Watt**
Robocze ciśnienie powietrza	**6 bar**
Zużycie sprężonego powietrza	**0,85 m³/min**
Wąż sprężonego powietrza z szybkozłączem	**10 mm**
Waga 2,1 kg	**2,1 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 pałąkowaty uchwyt	**236.934**
1 klucz szczękowy jednostronny SW 14	**100.102**

WD 10

251.622



Pojemnik ciśnieniowy FLEX na wodę.

Jeśli w miejscu budowy nie ma przyłączenia wody, ten 10 litrowy pojemnik ciśnieniowy jest tym, czego potrzebujemy. Dzięki ciśnieniu roboczemu 6 bar zapewni wszędzie dostateczną ilość wody chłodzącej i przepłukującej, a 4 metrowy wąż i niewielka waga 4,5 kg sprawiają, że pojemnik jest bardzo mobilny.

DANE TECHNICZNE	WD 10
Pojemność użytkowa	**10 l**
Waga	**4,5 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
4 m wąż ciśnieniowy	**252.317**

Osprzęt do szlifierek do prac na mokro

TT 2602

252.754



Transformator separacyjny FLEX TT 2602

Zgodnie z VDE 0100 maszyny prowadzone ręcznie i przeznaczone do prac na mokro muszą pracować z własnym transformatorem separacyjnym. Maszyny FLEX do prac na mokro są fabrycznie wyposażane w wtyczkę kształtową, która pasuje do kształtowego gniazda wtyczkowego transformatora TT 2602 (zestyk uziemiający w pozycji godziny 12-tej). Zgodnie z przepisami posiada on wbudowane na stałe gniazdo wtyczkowe bez zestyku ochronnego. TT 2602 wyposażony jest w 4 metrowy kabel instalacyjny.

DANE TECHNICZNE	TT 2602
Max. wydajność do 45 min pracy ciągłej	**2000 Watt**
Wymiary (S x D x W)	**210 x 260 x 260 mm**
Napięcie pierwotne	**230 V**
Napięcie wtórne	**230 V**
Waga	**15,2 kg**

Diamant-system szlifowanie i polerowanie (na mokro) do PLW 903 ST i LW 1703/S

Sprzęgło gumowe



Do wszystkich zastosowań wymagających miękkiego szlifu. Elastycznie dopasowuje się z uchwytem gumowym do poddawanej obróbce powierzchni. Przykręcane jako przekładka pomiędzy przyłączeniem maszyny M 14 a uchwytem gumowym.

	Jedn. opak.	Nr zamówienia
	1	240.338

Uchwyt gumowy (miękki)



Służy do pewniejszego zamocowania padów diamentowych na rzep.
Przyłączenie M 14

Wymiary w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
100 Ø	1	253.814

Dia-Jet pady diamentowe na rzep do prac na mokro



W komplecie z 5 stopniami ziarnistości

Wymiary w mm	Ziarno	Jedn. opak.	Nr zamówienia
100 Ø	K 100 - 1500	5	253.823

Dia-Jet pady diamentowe na rzep do prac na mokro (pojedynczo)



Wymiary w mm	Ziarno	Kolor	Jedn. opak.	Nr zamówienia
100 Ø	K 60	ciemnozielony	1	253.815
100 Ø	K 100	niebieski	1	253.816
100 Ø	K 200	jasnozielony	1	253.817
100 Ø	K 400	żółty	1	253.818
100 Ø	K 800	pomarańczowy	1	253.819
100 Ø	K 1500	czerwony	1	253.820
100 Ø	K 3000	brązowy	1	253.821
100 Ø	K 10000	czarny	1	253.822

Segmenty szlifierskie do LW 1202/S i LW 802 VR

Uchwyt mocujący (elkups)



Do segmentów szlifierskich z szybkozłączem

Wymiary w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
100 Ø	1	126.098

Segmenty szlifierskie



Pasujące do szybkozłącza z tworzywa sztucznego (elkups)-Nr zam.126.098

Wymiary w mm	Ziarno	Jedn. opak.	Nr zamówienia
100 Ø	K 30	1	126.144
100 Ø	K 60	1	126.152
100 Ø	K 120	1	126.160

Pady diamentowe FLEX („rzepy"): łatwe do znalezienia, proste do wymiany.
W przypadku tarcz diamentowych na rzep nie muszą Państwo długo szukać żądanej ziarnistości. Dzięki zastosowaniu systemu kolorów, natychmiast rozpoznają Państwo każdą ziarnistość po kolorze: od szlifowania (kolor ciemnozielony – K 60) do delikatnego polerowania (kolor czarny – K 10 000).
W tym przemyślanym systemie padów szlifierskich zawsze znajdą Państwo ten o właściwej ziarnistości. A dzięki praktycznym rzepom zmiana tarcz jest błyskawiczna.

FLEX

Szlifierki do prac na sucho

L 2106 VC

259.017



Klasyczny 2000-watowy FLEX do cięcia, obróbki zgrubnej i szlifowania

Z 6000 obrotów perfekcyjnie nadaje się do wszelkich prac z tarczami o średnicy 230. Odporna na wysoką temperaturę metalowa obudowa FLEX MVG zapewnia dodatkowy efekt chłodzenia poprzez lepszą wymianę ciepła, również po wyłączeniu maszyny. Dodatkowo wytrzymuje najmocniejsze obciążenia.

DANE TECHNICZNE	L 2106 VC
Max. tarcza szlifierska	**230 mm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**6000 rpm**
Moc pobierana	**2000 Watt**
Moc oddawana	**1400 Watt**
Mocowanie narzędzia	**M 14**
Waga	**6,1 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 kołpak ochronny 230 Ø	**265.179**
1 rękojeść boczna	**193.356**
1 klucz czołowy	**100.110**

L 3206 CD

322.717



Czerwony miś
FLEX RedBear do cięcia i szlifowania

2500 watów mocy użytkowej przy 6500 obrotów to niedźwiedzia siła. Stal, spawy i beton nie mają szans. Ponieważ właśnie w przypadku trudnych prac, tak ważna jest ergonomia, „ czerwony niedźwiedź" został wyposażony w FLEX Multi-Grip-System i system tłumienia drgań. Dzięki bocznej rękojeści SoftVib i elastycznym elementom łączącym w tylnej rękojeści, drgania są znacznie zredukowane, co poprawia komfort pracy. Narzędzie jest dobrze wyważone.

DANE TECHNICZNE	L 3206 CD
Max. tarcza szlifierska	**230 mm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**6500 rpm**
Moc pobierana	**2500 Watt**
Moc oddawana	**1700 Watt**
Mocowanie narzędzia	**M 14**
Waga	**6,2 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 kołpak ochronny 230 Ø	**265.179**
1 rękojeść SoftVib	**325.376**
1 klucz czołowy	**100.110**

ZALETY SĄ WIDOCZNE NA PIERWSZY RZUT OKA

- Silnik FLEX: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności do oddawanej mocy, ekstremalna wytrzymałość dzięki perfekcyjnemu chłodzeniu i wypływowi powietrza ku przodowi
- Ograniczenie prądu rozruchowego w celu bezpieczniejszego startu bez przeciążenia sieci elektrycznej
- Szybkomocująca osłona: przestawna bez użycia narzędzi
- Blokada trzpienia w celu łatwej wymiany tarcz
- Wyłącznik szczotek węglowych o wysokiej sprawności. Jeśli szczotki węglowe są zużyte, silnik wyłączany jest automatycznie i w ten sposób chroniony przed uszkodzeniem
- 4-metrowy kabel sieciowy

DALSZE PLUSY L 2106 VC

- FLEX metalowa obudowa MVG: niezawodna i wytrzymała
- Dodatkowy uchwyt ustawiany w trzech pozycjach
- Wyłącznik: z blokadą włącznika
- Szczotkotrzymacz: szczególnie duży, z masywnego mosiądzu do szybkiego przewodzenia ciepła.

DALSZE PLUSY L 3206 CD

- FLEX Multi-Grip-System z tłumieniem drgań: umieszczona z przodu rękojeść SoftVib, którą można przestawić o 180°. Tylna rękojeść może być przestawiana o 2 x 90°, do cięcia z prawej i lewej strony.

Szlifierka Kątowa

L 3906 C

338.605



Specjalny silny model FLEX 2100-Watt

Szlifierka kątowa dwuuchwytowa nowej konstrukcji.
Mocna, odporna i poręczna.

DANE TECHNICZNE	L 3906 C
Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	**230 mm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**6500/min**
Moc pobierana	**2100 Wat**
Waga	**5,8 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 rękojeść SoftVib	**325.384**
1 klucz czołowy	**100.110**
1 kołpak ochronny o śr.230mm	**1 sztuka**

L 3410 VR

296.260



1400-watowy FLEX niezmiennie max. moc - niezależnie od ustawionej prędkości.

Mistrz wszechstronności dzięki zmiennej prędkości obrotowej, swojej sile i precyzji
wykonania. Idealny do szlifowania, zdzierania,
cięcia, usuwania zadziorów i rdzy. Dzięki smukłej konstrukcji obudowy silnika i poręcznemu, bocznemu włącznikowi perfekcyjnie
leży w dłoni.

DANE TECHNICZNE	L 3410 VR
Maksymalna średnica tarczy szlifierskiej	**125 mm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**2900-11000/min**
Moc pobierana	**1400 Wat**
Moc oddawana	**880 Wat**
Mocowanie narzędzia	**M 14**
Waga	**2,2 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 osłona o średnicy 125 mm	**294.438**
1 rękojeść SoftVib	**316.857**
1 FixTec - nakrętka szybkomocująca M 14	**313.459**

ZALETY SĄ WIDOCZNE NA PIERWSZY RZUT OKA

- FLEX sześciostopniowa mikroprocesorowa elektronika: ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, systemem powolnego rozruchu, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym i kontrolą temperatury.
- Silnik FLEX: do wysokich obciążeń, z wysokim współczynnikiem sprawności w stosunku do ilości pobieranej mocy, bardzo wytrzymały dzięki perfekcyjnemu chłodzeniu i przepływowi powietrza skierowanemu ku przodowi
- Elastyczna rękojeść SoftVib znacząco redukuje poziom drgań, chroniąc osobę obsługującą urządzenie przed wstrząsami. Opócz tego dołączony klucz umożliwia wymianę tarczy bez użycia dodatkowych narzędzi. Może być zamontowana z lewej lub z prawej strony.
- Opatentowana osłona zabezpieczająca z blokadą
- Guzik w obudowie przekładni ułatwia wymianę tarczy
- Głowica przekładni: wyjątkowo płaska i wytrzymała, wykonana z aluminium odlewanego pod ciśnieniem.
- O wysokiej sprawności wyłącznik szczotek węglowych. Jeśli szczotki węglowe są zużyte, silnik wyłączany jest automatycznie i w ten sposób chroniony przed uszkodzeniem
- 4-ro metrowy kabel sieciowy z czerwoną, ostrzegawczą wtyczką FLEX

Osprzęt do szlifierek na sucho i polerek

Diamant-system szlifowania i polerowania (na sucho) do L 3406 i L 3403 VRG

Sprzęgło gumowe



Do wszystkich zastosowań wymagających miękkiego szlifu. Elastycznie dopasowuje się wraz z uchwytem gumowym do poddawanej obróbce powierzchni. Przykręcane jako przekładka pomiędzy przyłączeniem maszyny M 14 a uchwytem gumowym.

	Jedn. opak.	Nr zamówienia
	1	240.338

Uchwyt gumowy (miękki)



Służy do pewniejszego zamocowania tarcz diamentowych na rzep. Przyłączenie M 14

Wymiary w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
100 Ø	1	253.814

Dia-Jet pady diamentowe na rzep do prac na mokro



Z 8 stopniami ziarnistości do szlifowania i polerowania

Wymiary w mm	Ziarno	Jedn. opak.	Nr zamówienia
100 Ø	K 60 - 10000	8	304.336

Dry-Jet pady diamentowe na rzep do prac na sucho (pojedynczo)



Wymiary w mm	Ziarno	Kolor	Jedn. opak.	Nr zamówienia
100 Ø	K 60	ciemnozielony	1	304.239
100 Ø	K 100	niebieski	1	304.247
100 Ø	K 200	jasnozielony	1	304.255
100 Ø	K 400	żółty	1	304.263
100 Ø	K 800	pomarańczowy	1	304.271
100 Ø	K 1500	czerwony	1	304.298
100 Ø	K 3000	brązowy	1	304.301
100 Ø	K 10000	czarny	1	304.328

Talerze filcowe, płócienne i wełniane do L 3403 VRG, LK 602 VR i L 1202

Talerze filcowe



Z kołnierzem gwintowanym M 14, do usuwania zadrapań na szkle i akrylu.

Wymiary w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
125 Ø	1	122.726
175 Ø	1	122.734

Filc wymienny



Wymiary w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
125 Ø	1	122.742
175 Ø	1	122.750

Molton-płótno



Wymiary w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
125 Ø	1	123.749

Talerze na rzep



Miękkie, amortyzowane w celu równomiernego podziału nacisku, stosowane uniwersalnie do mocowania osprzętu polerskiego, z otworem centrującym i rurką centrującą, mocowanie M 14.

Wymiary w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
125 Ø	1	258.705
160 Ø	1	252.583

Wełna na rzep



Perforowana, średnica wewnętrzna 22 mm

Wymiary w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
150 Ø	1	258.704
200 Ø	1	252.278

Wełna jagnięca na rzep



Wymiary w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
120 Ø	10	230.626

Groszkowniki

LST 1503 VR

259.229



Mały groszkownik FLEX do prac przy schodach.

Za pomocą 60 agresywnych ostrzy z węglików spiekanych szybko i precyzyjnie nadaje szorstkość powierzchni. Obrotowy groszkownik z kółkami ze stopów twardych umieszczony jest na gumowych tłumikach, co redukuje drgania i chroni stawy. Rękojeść maszyny umożliwia wspaniałe prowadzenie.

DANE TECHNICZNE	LST 1503 VR
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**800-2400 rpm**
Moc pobierana	**1200 Watt**
Moc oddawana	**700 Watt**
Szerokość robocza	**40-92 mm**
Waga	**5,9 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 rękojeść	**253.676**
1 prowadnica	**259.193**
1 uchwyt-głowica 100 Ø	**261.653**
1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5	**115.460**
1 klucz czołowy	**100.110**

LST 803 VR

259.639



Duży groszkownik FLEX do schodów i powierzchni.

80 umieszczonych na gumie ostrzy ze stopów twardych przyspiesza groszkowanie podłoży z kamienia naturalnego. Ponieważ docisk działa poprzez rękojeść bezpośrednio na umieszczoną poniżej głowicę roboczą, maszyna leży bardzo dobrze w dłoni nawet przy pracy pełną mocą.

DANE TECHNICZNE	LST 803 VR
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**800-2400 rpm**
Moc pobierana	**1800 Watt**
Moc oddawana	**1200 Watt**
Szerokość robocza	**55-130 mm**
Waga	**7,2 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 rękojeść	**253.676**
1 prowadnica	**259.193**
1uchwyt- głowica 140 Ø	**261.654**
1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 5	**115.460**
1 klucz czołowy	**100.110**

ZALETY SĄ WIDOCZNE NA PIERWSZY RZUT OKA

- Czterostopniowa pełnofalowa elektronika FLEX: z ustawieniem wstępnym i stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
- Prowadnica: przestawiana bezstopniowo, umożliwia precyzyjne prace
- Odsysanie pyłu: zastosowanie także podczas prac wewnątrz zamieszkałych budynków
- Wyłącznik szczotek węglowych o wysokiej sprawności. Jeśli szczotki węglowe są zużyte, silnik wyłączany jest automatycznie i w ten sposób chroniony przed uszkodzeniem

DALSZE PLUSY LST 1503 VR

- Szerokość robocza ustawiana trójstopniowo od ok. 40 mm do ok. 92 mm.

DALSZE PLUSY LST 803 VR

- Szerokość robocza ustawiana siedmiostopniowo od ok. 55 mm do ok. 130 mm.



Zatrzymać się, a nie poślizgnąć.

Mokre, śliskie podłoża z kamienia naturalnego mogą spowodować niebezpieczne wypadki poślizgnięcia się. Aby przyczepność podłoża była lepsza, a bezpieczeństwo większe, warto zastosować groszkowanie podłoża. W przypadku płytek z kamienia naturalnego jest to trochę trudne. Za pomocą groszkowników FLEX praca ta jest wykonana, nawet w przypadku najtwardszych powierzchni granitowych, w kilka minut.

Osprzęt do groszkowników FLEX.

Wymienne gwiazdki-HM:
do LST 1503 VR: 6 sztuk,
nr zamówienia 259.833;
do LST 803 VR: 8 sztuk,
nr zamówienia 259.834;
Wymienny uchwyt z 2 gwiazdkami HM do LST 1503 VR i LST 803 VR: nr zamówienia 260.576

Frezarki krawędziowe

ZALETY SĄ WIDOCZNE NA PIERWSZY RZUT OKA

• Czterostopniowa pełnofalowa elektronika FLEX: z ustawieniem wstępnym i stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem, zabezpieczeniem przeciążeniowym
• Aluminiowa prowadnica z rolkami nośnymi z tworzywa sztucznego umożliwia łatwe prowadzenie narzędzia, zabezpieczony przed korozją
• Wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD zabezpieczający przed porażeniem zintegrowany w kablu
• Szybkozłącze z mosiądzu: do węża wodnego 1/2“
• Mocowanie narzędzia: G 1/2“
• Wyłącznik szczotek węglowych o wysokiej sprawności. Jeśli szczotki węglowe są zużyte, silnik wyłączany jest automatycznie i w ten sposób chroniony przed uszkodzeniem

DALSZE PLUSY LWW 2106 VR

• Metalowa obudowa FLEX: niezawodna i wytrzymała



Osprzęt FLEX do frezarek krawędziowych

Galwanizowane i spiekane frezy diamentowe do kamienia miękkiego i twardego – dostępne na zapytanie. Do różnych profilów i grubości płyt.

LWW 2106 VR

253.705



Mocna frezarka krawędziowa FLEX do granitu.

2200-watowa frezarka do najcięższych prac podczas profilowania granitowych płyt. Dzięki wyważonej ergonomii i lekkiemu poślizgowi rolek nośnych z tworzywa sztucznego w aluminiowej prowadnicy, maszyna łatwo się prowadzi. W ten sposób można optymalnie dopasować nacisk i posuw do tworzywa. Uwaga: z przyczyn bezpieczeństwa stosować tylko z wyłącznikiem różnicowo - prądowym PRCD zabezpieczający przed porażeniem!

DANE TECHNICZNE	LWW 2106 VR
Prędkość obrotowa biegu jałowego	1800-5500 rpm
Do płyt o grubości	20-40 mm
Moc pobierana	2200 Watt
Moc oddawana	1540 Watt
Waga	13,7 kg

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 wewnętrzny klucz sześciokątny SW 8	256.742
1 klucz szczękowy jednostronny SW 32	251.475
1 ochrona przed chlapaniem	257.226
1 prowadnica	256.005
1 wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD zabezpieczający przed porażeniem ochronny w kablu	257 373

FLEX

Przegląd: Wiertnice

Wiertnice

Wiertnice
do otworów nieprzelotowych









Jednostka	BED 18 290.300	BED 55 257.081	BED 69 254.175	
Maszyna	BHW 1549 VR 304.026 X	BSW 1513 VR 256.666 X	BSW 1549 VR 299.189 X	BHW 1549 VR 299.197
Statyw	BD 18 290.343 X	BD 05 254.436 X	BD 06 254.186 X	
Osprzęt		G 1/2" – koronki do wiercenia na mokro w betonie i kamieniu naturalnym		Diamentowe wiertła do otworów nieprzelotowych od 5-10 mm Ø
	Wiertła diamentowe od 6-14 mm Ø			
	Wąż ssący 255.507			
	Adapter do odsysania 255.507			
		Odkurzacz do prac na mokro/ na sucho S36 297.003		
	Przenośny ciśnieniowy pojemnik na wodę WD 10 | 251.622			

X Na wyposażeniu podstawowym

FLEX

Wiertnice

ZALETY SĄ WIDOCZNE NA PIERWSZY RZUT OKA

- Dwubiegowa przekładnia umożliwia ustawienie prędkości dostosowanej do wykonywanej pracy
- Dodatkowa rękojeść ze stopniową regulacją i blokadą przed przekręceniem
- Sprzęgło przeciążeniowe chroni w przypadku blokującej się koronki wiertniczej
- Ogranicznik głębokości umożliwia precyzyjne wiercenie
- Tuleja mocująca o średnicy 53 mm, przystosowana do mocowania w statywie
- Wyłącznik szczotek węglowych o wysokiej sprawności. Jeśli szczotki węglowe są zużyte, silnik wyłączany jest automatycznie i w ten sposób chroniony przed uszkodzeniem

DALSZE PLUSY BH 612 VR

- Siedmiostopniowa mikroprocesorowa elektronika FLEX ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, powolnym rozruchem, regulatorem prędkości, blokadą przed ponownym rozruchem po przerwie w zasilaniu prądem, zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrolą temperatury i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Podłączenie maszyny: 5/8"-16 UN

DALSZE PLUSY BHW 812 VV

- FLEX pięciostopniowa elektronika VV ze stabilizacją prędkości obrotowej, powolnym rozruchem, regulatorem prędkości, zabezpieczeniem przeciążeniowym, kontrolą temperatury i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej
- Mocowanie koronki wiertniczej: G 1/2" wewnątrz
- Doprowadzenie wody: zintegrowane, pierścień wodny dostępny jako osprzęt
- Wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD zabezpieczający przed porażeniem zintegrowany w kablu.



Wiercenie z wolnej ręki w betonie wiertarką BHW 812 VV
W połączeniu z odkurzaczem przemysłowym FLEX i pojemnikiem ciśnieniowym na wodę WD 10 – te trzy komponenty wspaniale ze sobą współpracują. Bezudarowa technologia wiercenia umożliwia precyzyjne i szybkie wiercenie także w zbrojonym betonie.

BH 612 VR

333.255



Mocna, krótka wiertnica FLEX do wiercenia na sucho.

Nowy model wiertnicy FLEX do wiercenia na sucho. Dzięki sprawdzonej technologii wykonania przekładni wierci w murze bez udaru do 120 mm. Model podstawowy można poszerzyć o osprzęt, na przykład do instalacji elektrycznych. To umożliwia pracę bez pyłu i szybki postęp robót.

DANE TECHNICZNE	BH 612 VR
Moc pobierana	1500 Watt
Moc oddawana	1000 Watt
Podłączenie maszyny 5/8"-16 UN	5/8"-16 UN
Prędkość obrotowa pod obciążeniem 1. /2. bieg	0-1000 / 0-2500 rpm
Znamionowy moment obrotowy 1. /2. bieg	9,5 / 3,8 Nm
Max. Ø wiercenia w murze	120 mm
Waga	4,1 kg

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 rękojeść	257.580
1 klucz płaski jednostronny SW 22	109.398
1 ogranicznik głębokości	251.047
1 opaska zaciskowa z zatrzaskami	259.490
1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego	329.908

BHW 812 VV

277.940



Poręczna wiertnica FLEX do wiercenia na mokro.

Wersja do bezudarowego wiercenia na mokro w betonie w celu osadzenia puszki rozdzielczej, przyłączy kominowych i puszek wyłączników. Idealna także do dokładnego wiercenia otworów do przymocowania kotew.

DANE TECHNICZNE	BHW 812 VV
Moc pobierana	1800 Watt
Moc oddawana	1200 Watt
Prędkość obrotowa pod obciążeniem 1. /2. bieg	0-1000 / 0-3800 rpm
Mocowanie narzędzia	G 1/2"
Tuleja mocująca - Ø	53 mm
Max. Ø wiercenia w betonie	85 mm
Max. Ø wiercenia w murze	185 mm
Waga	4,7 kg

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 rękojeść	257.580
1 klucz płaski jednostronny SW 22	109.398
1 klucz płaski jednostronny SW 32	251.475
1 torba na klucze	258.523
1 ogranicznik głębokości	251.047
1 opaska zaciskowa z zatrzaskami samocentrująca	259.491
1 wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD zabezpieczający przed porażeniem w kablu	257.373
1 walizka transportowa z tworzywa sztucznego	329.908

Wiertnice do otworów nieprzelotowych

BHW 1549

299.197



Wiertnica do otworów nieprzelotowych ze zintegrowanym doprowadzeniem wody.

Doprowadzenie wody w tej wiertnicy zintegrowane jest w głowicy roboczej. Dzięki temu diamentowe wiertła są optymalnie chłodzone , a powstający podczas wiercenia osad, wypłukiwany. Otwory są szybko wiercone w betonie i kamieniu. A dzięki niewielkiej wysokości narzędzia unika się jego przechyleń. Do zastosowania również z pojemnikiem ciśnieniowym do wody FLEX.

DANE TECHNICZNE	BHW 1549 VR
Moc pobierana	**1200 Watt**
Moc oddawana	**700 Watt**
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	**3000-9000 rpm**
Prędkość obrotowa biegu jałowego	**3500-10000 rpm**
Mocowanie narzędzia	**M 14**
Wiertło diamentowe Ø	**5-10 mm**
Waga	**3,3 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 rękojeść pałąkowata	**236.934**
1 klucz płaski jednostronny SW 17	**106.461**
1 osłona przed wodą	**255.171**
1 wyłącznik różnicowo - prądowy zabezpieczający przed porażeniem PRCD w kablu	**257.373**
1 metalowa walizka transportowa	**273.686**

BED 18

290.300



Lekka wiertnica ze zintegrowanym doprowadzeniem wody.

Wzorcowo niewielka waga w połączeniu z prowadnicą słupową stojaka wiertarskiego gwarantują absolutnie prostopadłe wiercenie otworów. Idealne urządzenie do twardych, narażonych na pęknięcia materiałów, takich jak płytki z kamionki szlachetnej, beton, kamień i mur. Obrotowe mocowanie na przyssawkę zapobiega przesuwaniu się wiertnicy, a tym samym zarysowaniu delikatnych powierzchni. Umożliwia także dokładne punktowe nawiercanie poprzez precyzyjne ustawianie miejsca wiercenia za pomocą przymiaru. O odsysanie osadu powstającego podczas wiercenia troszczy się odkurzacz przemysłowy FLEX.
Wytwarza on także dodatkowe podciśnienie dla przyssawki mocującej statyw.

DANE TECHNICZNE	BED 18
Moc pobierana	**1200 Watt**
Moc oddawana	**700 Watt**
Prędkość obrotowa biegu jałowego min	**3500-10000 rpm**
Mocowanie narzędzia	**M 14**
Wiertło diamentowe Ø	**6-14 mm**
Waga	**4,1 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 przyssawka	**292.052**
1 pałąkowata rękojeść	**236.934**
1 statyw z prowadnicą słupową 290.343	**290.343**
1 połączenie węża próżniowego 255.507	**255.507**
1 ostrzałka	**1 sztuka**
1 wyłącznik różnicowo-prądowy zabezpieczający przed porażeniem PRCD w kablu	**257.373**
1 metalowa walizka transportowa 293.008	**293.008**

ZALETY SĄ WIDOCZNE NA PIERWSZY RZUT OKA

FLEX trzystopniowa elektronika VR ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, zabezpieczeniem przeciążeniowym i ustawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą regulatora
Szybkozłącze z mosiądzu: do węża do wody 1/2“
Wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD zabezpieczający przed porażeniem zintegrowany w kablu
Wyłącznik szczotek węglowych o wysokiej sprawności. Jeśli szczotki węglowe są zużyte, silnik wyłączany jest automatycznie i w ten sposób chroniony przed uszkodzeniem

DALSZE PLUSY BHW 1549 VR

Mocowanie narzędzia : M 14 do wierteł diamentowych i nieprzelotowych 5-10 mm Ø

DODATKOWO DO BED 18

Statyw z precyzyjną prowadnicą słupową
Przyssawka do mocowania na gładkich powierzchniach
Adapter do odsysania
Mocowanie narzędzia: M 14 do wierteł diamentowych / koronek wiertarskich 6-14 mm Ø



Kołki dokładnie pod kątem prostym.
Mały ciężar, łatwe prowadzenie, próżniowe uchwyty to najlepsza gwarancja precyzyjnej pracy.

FLEX

Wiertnice

ZALETY SĄ WIDOCZNE NA PIERWSZY RZUT OKA

- FLEX trzystopniowa elektronika VR ze stabilizacją prędkości obrotowej za pomocą prądnicy tachometrycznej, zabezpieczeniem przeciążeniowym i u stawieniem wstępnym prędkości obrotowej za pomocą regulatora
- Zintegrowane doprowadzenie wody: bezpośrednio przez głowicę przekładni
- Wyłącznik różnicowo-prądowy PRCD zabezpieczający przed porażeniem zintegrowany w kablu
- Wyłącznik szczotek węglowych o wysokiej sprawności. Jeśli szczotki węglowe są zużyte, silnik wyłączany jest automatycznie i w ten sposób chroniony przed uszkodzeniem

DALSZE PLUSY BED 55

- Statyw z precyzyjną prowadnicą słupową, głębokość wiercenia do 300 mm. Pierścień wodny: do pochłaniania wody na schodach
- Przyłączenie koronki wiertarskiej: G 1/2“
- Sprzęgło przeciążeniowe chroni w przypadku blokującej się koronki wiertarskiej

DALSZE PLUSY BED 69

- Mocowanie zaciskowe: do płyt o grubości od 20 do 50 mm, z 2 przestawnymi ramionami (60/60 cm)
- Mocowanie narzędzia: M 14



BED 55: pochłanianie wody na schodach
Pierścień wodny do ok. 50 mm Ø zamocować w miejscu wiercenia, jednostkę przesuwu z koronką wiertniczną umieścić nad pierścieniem wodnym. Odessać wodę.

BED 55

257.081



Wiertnica ze statywem FLEX do prac w ciasnym pomieszczeniu.

Charakterystyczny dla tego zestawu jest smukły, stabilny statyw z boczną podporą i długim posuwem. Umożliwia to wiercenie od najniższego do najwyższego stopnia schodów. Poprzez obracanie jednostki przesuwu możliwe jest dotarcie także do zakamarków i niszy przy balustradach, nagrobkach i w łazienkach. Dzięki mechanicznej 3-biegowej przekładni i pełnofalowej elektronice VR liczba obrotów może być nastawiona dla każdej średnicy od 12 do 85 mm.

DANE TECHNICZNE	BED 55
Moc pobierana	**1200 Watt**
Moc oddawana t	**700 Watt**
Prędkość obrotowa pod obciążeniem 1. /2. /3. bieg	**350-1000 / 800-2300 / 1600-4600 rpm**
Mocowanie narzędzia	**G 1/2“**
Diamentowe koronki -Ø	**12-85 mm**
Powierzchnia stojaka	**420 x 120 mm**
Waga (cała jednostka)	**17,2 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
Pierścień wodny do ok. 50 mm Ø	**256.370**
1 wyłącznik różnicowo-prądowy zabezpieczający przed porażeniem PRCD w kablu	**256.790**
Statyw BD 05	**254.436**

BED 69

254.175



Wiertnica ze statywem FLEX do wierceń w płytach elewacyjnych.

Zestaw składa się z wiertnicy BSW 1549 VR i wbudowanego na stałe, stabilnego statywu BD 06. Zakres prędkości obrotowej dopasowany do wierteł diamentowych do otworów nieprzelotowych i koronek wiertarskich o średnicy
5 do 14 mm, mocowanych bezpośrednio na maszynie. W ten sposób wiercenie jest dokładnie pod kątem prostym, bez skręcania.

DANE TECHNICZNE	BED 69
Moc pobierana	**1200 Watt**
Moc oddawana	**700 Watt**
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	**3000-9000 rpm**
Prędkość biegu jałowego	**3500-10000 rpm**
Mocowanie narzędzia	**M 14**
Diamentowe koronki -Ø	**5-14 mm**
Waga (cała jednostka)	**15,5 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 wyłącznik różnicowo-prądowy zabezpieczający przed porażeniem PRCD w kablu	**257.373**
Statyw BD 06	**254.186**

Technika wiercenia koronowego

FLEX

ZALETY SĄ WIDOCZNE NA PIERWSZY RZUT OKA

- Mechaniczna, trzybiegowa przekładnia zapewnia ustawienie optymalnej liczby obrotów
- Sprzęgło przeciążeniowe chroni maszynę w przypadku zablokowania koronki wiertarskiej
- Poziomnica: do dokładnego ustawienia jednostki wiertarskiej
- Wiercenie współosiowe
- Wiertło koronowe - łatwy demontaż: 1 1/4" UNC
- Wiercenie pod kątem: do 45°
- Ramię: obustronne
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem
- O wysokiej sprawności wyłącznik szczotek węglowych. Jeśli szczotki węglowe są zużyte, silnik wyłączany jest automatycznie i w ten sposób chroniony przed uszkodzeniem.

DODATKOWO DLA BED 163

- Przyłączenie koronki wiertarskiej: kombi wałek z dwoma przyłączeniami G 1/2" wewnątrz i 1 1/4" UNC na zewnątrz
- Długość wiertła koronowego: max. 450 mm
- Mocowanie osłony zbierającej wodę: dla średnicy wiercenia do 130 mm

DODATKOWO DLA BED 303

- Zabezpieczenie przeciążeniowe, wydłuża żywotność urządzenia i zwiększa bezpieczeństwo pracy
- Ochrona sieci elektrycznej: powolny rozruch maszyny bez przeciążenia sieci
- Długość robocza koronki wiertarskiej: max. 700 mm
- Przyłączenia koronki wiertarskiej: 1 1/4" UNC zewnętrzne
- Podstawa statywu: mocowanie na kołki lub próżniowo
- Zestaw służący do szybkiego montażu i demontażu jednostki napędowej
- Uszczelnienia: łatwe do wymiany z zewnątrz

BED 163

257.124



Przenośna jednostka wiertarska FLEX z mocowaniem za pomocą kołków lub próżni.

2000-watowa, mocna, trzybiegowa wiertarka BSW 2123 C razem ze stojakiem wiertarskim BD 160 - jest lekka i przenośna. Może być obsługiwana przez jedną osobę. Koronki diamentowe są chłodzone bezpośrednio przez centralne doprowadzenie wody. Wałek kombi z dwoma przyłączami G 1/2" wewnątrz i 1 1/4" UNC na zewnątrz umożliwia przyłączenie koronek wiertarskich FLEX. Osłona zbierająca wodę dodatkowo chłodzi koronkę i zapobiega niekontrolowanemu wyciekowi wody.

DANE TECHNICZNE	BED 163
Moc pobierana	**2000 Wat**
Moc oddawana	**1400 Wat**
Prędkość obrotowa pod obciążeniem 1./2./3. bieg	**450 / 1080 / 2100/min**
Mocowanie narzędzia	**G 1/2" wewnątrz, 1 1/4" UNC na zewnątrz**
Koronki diamentowe o średnicy 1./2./3. bieg	**80-162 / 35-80 / 12-35 mm**
Powierzchnia zajmowana przez stojak	**430 x 200 mm**
Ciężar całkowity	**18,0 kg**
Ciężar (urządzenia)	**8,8 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 klucz płaski jednostronny, SW 24	**198.781**
1 klucz płaski jednostronny, SW 36	**253.649**
1 naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem PRCD	**257.264**

BED 303

258.782



Trzybiegowy FLEX do wiercenia koronowego z mocowaniem na kołki lub próżniowo.

Niewiele jest urządzeń tej klasy i wydajności, maszyna jest stosunkowo lekka, mobilna i uniwersalna, doskonale spisuje się podczas prac w betonie i żelbetonie. Dzięki swojej niedźwiedziej sile 3000-watowego napędu i trzybiegowej przekładni możliwe jest użycie tego zestawu do wiercenia bezudarowegow zakresie od śr.35 do 300mm.

DANE TECHNICZNE	BED 303
Moc pobierana	**3000 Wat**
Moc oddawana	**2100 Wat**
Prędkość obrotowa pod obciążeniem 1./2./3. bieg	**250 / 500 / 1000/min**
Mocowanie narzędzia	**1 1/4" UNC na zewnątrz**
Koronki diamentowe o średnicy 1./2./3. bieg	**150-300 / 75-150 / 35-75 mm**
Powierzchnia zajmowana przez stojak	**300 x 650 mm**
Ciężar całkowity	**36,0 kg**
Ciężar (urządzenia)	**12,5 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 klucz płaski jednostronny, SW 32	**251.475**
1 naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem PRCD	**258.562**

Jednostki do wiercenia koronowego

ZALETY SĄ WIDOCZNE NA PIERWSZY RZUT OKA

- Mechaniczna, trzybiegowa przekładnia zapewnia ustawienie optymalnej liczby obrotów
- Zabezpieczenie przeciążeniowe, wydłuża żywotność urządzenia i zwiększa bezpieczeństwo pracy
- Ochrona sieci elektrycznej: powolny rozruch maszyny bez przeciążenia sieci
- Sprzęgło przeciążeniowe chroni maszynę w przypadku zablokowania koronki wiertarskiej
- Uszczelnienia mogą być wymieniane szybko bez konieczności rozbierania silnika
- Wiertło koronowe - łatwy demontaż: 1 1/4" UNC
- PRCD naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem
- O wysokiej sprawności wyłącznik szczotek węglowych. Jeśli szczotki węglowe są zużyte, silnik wyłączany jest automatycznie i w ten sposób chroniony przed uszkodzeniem

DODATKOWO DLA BSW 2123 C

- Przyłączenie koronki wiertarskiej: kombi wałek z dwoma przyłączeniami G 1/2" wewnątrz i 1 1/4" UNC na zewnątrz

DODATKOWO DLA BSW 3023 C

- Przyłączenia koronki wiertarskiej: 1 1/4" UNC zewnętrzne

BSW 2123 C

256.840



Mocna 2000-watowa wiertarka koronowa umożliwiająca wiercenie od śr. 12-162 mm

Mocny 2000-watowy FLEX BSW 2123 C to uniwersalne narzędzie niezbędne podczas wiercenia otworów o średni-cach od 12 do 162 mm. Koronki wiertarskie chłodzone są bezpośrednio przez centralne doprowadzenie wody. Uszczelnienia można szybko wymienić z zewnątrz. Mocowanie umożliwia przyłączenie wszelkich koronek wiertarskich.

DANE TECHNICZNE	BSW 2123 C
Moc pobierana	**2000 Wat**
Moc oddawana	**1400 Wat**
Prędkość obrotowa pod obciążeniem 1./2./3. bieg	**450 / 1080 / 2100/min**
Mocowanie narzędzia	**G 1/2" / 1 1/4" UNC**
Koronki diamentowe o średnicy 1./2./3. bieg	**80-162 / 35-80 / 12-35 mm**
Waga	**8,8 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 klucz płaski jednostronny, SW 36	**253.649**
1 naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem PRCD	**257.264**

BSW 3023 C

265.616



3000-watowa wiertarka koronowa umożliwiająca wiercenie od śr. 35-300 mm

Mocna i niezawodna maszyna o mocy 3000 wat do wiercenia w betonie i żelbetonie w zakresie średnicy od 35 do 300 mm . Koronki wiertarskie chłodzone są bezpośrednio przez centralne doprowadzenie wody. Uszczelnienia można szybko wymienić z zewnątrz, bez konieczności rozkręcana maszyny.

DANE TECHNICZNE	BSW 3023 C
Moc pobierana	**3000 Wat**
Moc oddawana	**2100 Wat**
Prędkość obrotowa pod obciążeniem 1./2./3. bieg	**250 / 500 / 1000/min**
Mocowanie narzędzia	**1 1/4" UNC na zewnątrz**
Koronki diamentowe o średnicy 1./2./3. bieg	**150-300 / 75-150 / 35-75 mm**
Waga	**12,5 kg**

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE	
1 klucz płaski jednostronny, SW 32	**251.475**
1 naprzewodowy wyłącznik zabezpieczający przed porażeniem PRCD	**258.562**

Wysokiej jakości technika wiertarska rdzeniowa

Osprzęt do BH 612 VR i BHI 822 VR

Diamentowa koronka wiertarska do ścian, bez możliwości odsysania



na sucho, M 16, gwint wewnętrzny bez odsysania pyłu, z segmentami o profilu daszkowym w celu lepszego centrowania, długość użytkowa 60 mm

uchwyt diamentu z odsysaniem dla Quick-Snap



suchy, gwint wewnętrzny M 16, 4 Segmenty, dla murów, z odsysaniem dla Quick-Snap-System, użyteczna długość 80 mm

Diamentowe świdry rdzeniowe z odsysaniem dla Quick-Snap



suchy, gwint wewnętrzny M 16, dla murów, z odsysaniem dla systemu Quick-Snap, użyteczna długość 400 mm

Quick-Snap rotor odsysania



Przemysłowe odkurzacze FLEX odsysają pył i brud tam gdzie one powstają. Wejście dla świdra rdzeniowego M 16, wymiana bez narzędzia wymiany świdra rdzeniowego. Lekki rotor ze znakomitym odsysaniem, suche wiercenie możliwe jest także z takim systemem. Szybkie i proste czyszczenie poprzez odłączenie, bez narzędzia, jednostki odsysającej. Wymiar złącza maszyny 5/8" UN 16.Składa się z: Rotor i 1 uchwyt wiertła 340.235

Uchwyt wiertła Quick-Snap



Do przykręcenia do świdra rdzeniowego/pogłębiacza gniazda Podłączenie: M 16

Uchwyt nawiertaka Quick-Snap



Diamentowy pogłębiacz gniazda, magnetyczny ze świdrem

Quick-Snap pręt centrujący



Dla diamentowych świdrów rdzeniowych, długość użyteczna 400 mm,, magnetyczny ze świdrem. Bez uchwytu gwiazdowego

	średnica w mm			J0	Zamówienie nr	BH 612 VR/BHI 822 VR	BHW 812 VV	BHW 1549 VR	BED 18	BED 55	BED 69	BED 163	BED 303
	82 Ø			1	250.524	■	–	–	–	–	–	–	–
	68 Ø			1	340.189	■	–	–	–	–	–	–	–
	82 Ø			1	340.197	■	–	–	–	–	–	–	–
	68 Ø			1	340.251	■	–	–	–	–	–	–	–
	102 Ø			1	340.286	■	–	–	–	–	–	–	–
	152 Ø			1	340.278	■	–	–	–	–	–	–	–
				1	340.243	■	–	–	–	–	–	–	–
				1	340.235	■	–	–	–	–	–	–	–
				1	340.227	■	–	–	–	–	–	–	–
				1	340.200	■	–	–	–	–	–	–	–

J0 = jednostka opakowania

		średnica w mm			JO	Zamówienie nr	BH 612 VR/BHI 822 VR	BHW 812 VV	BHW 1549 VR	BED 18	BED 55	BED 69	BED 163	BED 303
Osprzęt BH 612 VR i BHI 822 VR														
Quick-Snap uchwyt gwiazdowy														
	Dla prętów centrujących 340.200, pasujących do świdrów rdzeniowych Ø 68 mm		68 Ø		1	340.162	■	–	–	–	–	–	–	–
	Dla prętów centrujących 340.200, pasujących do świdrów rdzeniowych Ø 102 mm		102 Ø		1	340.146	■	–	–	–	–	–	–	–
	Dla prętów centrujących 340.200, pasujących do świdrów rdzeniowych Ø 152 mm		152 Ø		1	340.111	■	–	–	–	–	–	–	–
Adapter odsysania dla Quick-Snap														
	Adapter 32/36 mm, obracający się, stożkowy, twardy. Do połączenia węży 32 mm z rotorem odsysania 340.243.				1	340.081	■	–	–	–	–	–	–	–
Adapter														
	Adapter 5/8"-16 UN na M 16 do połączenia maszyny z wirnikiem odsysającym lub koronką wiertarską				1	255.424	■	–	–	–	–	–	–	–
Pozostały osprzęt														
Ostrzałka do narzędzi diamentowych														
		320 x 160 x 30			1	251.756	■	■	■	■	■	■	■	■
Multi-walizka z tworzywa sztucznego														
	Odporna na uderzenia walizka o uniwersalnym zastosowaniu do licznych maszyn FLEX				1	329.908	■	■	–	–	–	–	–	–
Wąż odsysania														
	Wąż odsysający składający się z: 1 węża giętkiego (255.505) i przyłącza do węża (255.507)				1	255.506	–	–	–	■	■	–	–	–

Wysokiej jakości technika wiertarska rdzeniowa

Osprzęt

	Wymiary w mm				JO	Zamówienie nr	BH 612 VR/BHI 822 VR	BHW 812 VV	BHW 1549 VR	BED 18	BED 55	BED 69	BED 163	BED 303
Wąż giętki														
					1	255.505	–	–	–	■	■	–	–	–
Podłączenie węża giętkiego														
					1	255.507	–	–	–	■	■	–	–	–
Osiowe nawiercanie z zaciskiem mocującym														
 Do koronek wiertarskich o długości użytkowej do 180 mm					1	259.491	■	■	–	–	–	–	–	–
Przedłużenie pomocne w nawiercaniu														
 Do koronek wiertarskich o długości użytkowej do 400 mm					1	255.468	■	■	–	–	–	–	–	–
Komplet mocowań														
 Zestaw mocujący dla jednostek wiertarskich, zaprojektowany specjalnie do trudnych warunków panujących na budowie. Składa się z: 1 trzpienia mocującego: 329.614; 1 nakrętki skrzydełkowej 331.082 i 25 kołków do wbijania:					1 zestaw	329.606	–	–	–	–	–	–	■	■

Koronki wiertnicze na mokro do BHW 812 VV, BED 55, BED 163 i BED 303

	Wymiary w mm	średnica w mm			JO	Zamówienie nr	BHW 812 VV	BED 55	BED 163	BED 303
Diamentowe koronki do marmuru i granitu										
 na mokro, G 1/2", gwint zewnętrzny, długość użytkowa 100 mm, segmenty zespolone do średnicy 12-15 mm, segmenty rozmieszczone odpowiednio dla średnic 18-65 mm		12 Ø			1	254.563	■	■	■	–
		14 Ø			1	254.564	■	■	■	–
		15 Ø			1	258.753	■	■	■	–
		25 Ø			1	254.567	■	■	■	–
		30 Ø			1	254.566	■	■	■	–
		42 Ø			1	254.882	■	■	■	–
		45 Ø			1	258.755	■	■	■	–

JO = jednostka opakowania

Osprzęt – technika wiercenia koronowego

Koronki wiertnicze na mokro do BHW 812 VV i BED 55

Diamentowe koronki do marmuru i granitu



na mokro, G 1/2", gwint zewnętrzny, długość użytkowa 100 mm, segmenty ciągłe do Ø 12-15 mm, segmenty dzielone do Ø 18-65 mm

Średnica w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
12 Ø	1	254.563
14 Ø	1	254.564
15 Ø	1	258.753
25 Ø	1	254.567
30 Ø	1	254.566
42 Ø	1	254.882
45 Ø	1	258.755

Diamentowe koronki do betonu



na mokro, G 1/2", gwint zewnętrzny, długość użytkowa 300 mm

Średnica w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
42 Ø	1	258.769
52 Ø	1	258.770
61 Ø	1	252.594



na mokro, G 1/2", gwint zewnętrzny, długość użytkowa 400 mm

Średnica w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
40 Ø	1	252.592

Wiertła na mokro do BHW 1549 VR i BED 69

Wiertła diamentowe do otworów nieprzelotowych



M 14, na mokro, do kamienia naturalnego

Średnica w mm	Głębokość w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
5 Ø	25	1	250.491
6 Ø	50	1	250.492
8 Ø	50	1	250.493
10 Ø	50	1	250.494

Wiertła na mokro do BED 18

Wiertła diamentowe



M 14, na mokro, do kamienia naturalnego i płytek

Średnica w mm	Głębokość w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
6 Ø	65	1	315.052
8 Ø	80	1	315.060
10 Ø	95	1	315.079
12 Ø	105	1	315.087
14 Ø	115	1	315.095

Ostrzałka do wierteł diamentowych

Ostrzałka do wierteł diamentowych



Wymiary w mm	Jedn. opak.	Nr zamówienia
320 x 160 x 30	1	251.756

FLEX

Dla Państwa bezpieczeństwa: FLEX wyposażenie ochronne i gwarancja

Maszyny FLEX spełniają wszystkie ustawowe i branżowe przepisy bezpieczeństwa.

Firma FLEX ręczy w każdym szczególe za rozwiązania powstałe w oparciu o praktykę i za profesjonalną jakość. Jeśli jednak w maszynie pojawią się wady, gwarancja producenta, firmy FLEX, umożliwi szybkie załatwienie sprawy, bez zbędnej biurokracji.

Zmiany techniczne i rysunki.
Nasze elektronarzędzia FLEX są stale dopasowywane do najnowszego stanu technicznego. Dlatego zastrzegamy sobie prawo do zmian danych technicznych. Także rysunki nie zawierają wiążących informacji.

Elektryczne bezpieczeństwo pracy.
Uszkodzone narzędzia stanowią zagrożenie dla użytkownika, jeśli nie zostaną podjęte środki, które zapobiegną wystąpieniu niedopuszczalnie wysokich napięć dotykowych – tak zwanych porażeń prądem. Elektronarzędzia FLEX są izolowane zgodnie z klasami ochronności I i II według normy EN 60745.

Klasa ochronności II – ochronnie izolowany.
W tych elektronarzędziach wszystkie części metalowe maszyny, których użytkownik dotyka, są oddzielone o części przewodzących prąd zgodnie z przepisami normy EN 60745, nie tylko przez izolację podstawową, lecz dodatkowo jeszcze przez izolację ochronną. Jeśli izolacja podstawowa zawiedzie w przypadku uszkodzenia, nie może wystąpić niebezpieczne dla użytkownika napięcie dotykowe maszyny. Przyłączenie elektronarzędzia jest tutaj przez dwużyłowy kabel
(H05RN-F lub H07RN-F) bez przewodu ochronnego uziemiającego. Standardowe wykonanie wszystkich elektronarzędzi FLEX to 230 Volt/50Hz prąd przemienny. Elektronarzędzia FLEX są wyposażone w uniwersalny silnik (połączenie szeregowe). Elektronarzędzia FLEX, które nie są wyposażone w elektronikę FR/VR lub są wyposażone w elektronikę FR/VR mogą być eksploatowane zarówno przy 50 Hz, jak również 60 Hz.

Elektryczna instalacja ochronna.
A) Maszyny z doprowadzeniem wody.
Ochrona w przypadku narzędzi FLEX z doprowadzeniem wody jest następująca:
• **Transformator separacyjny**
Narzędzia wyposażone we wtyczkę (pozycja wtyku uziemiającego: 12h) według IEC 60309-2 są dostarczane w klasie ochronnej II i mogą być eksploatowane tylko z transformatorem separacyjnym według EN60742.
• **Wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD) zabezpieczający przed porażeniem.**
Narzędzia z wyłącznikiem PRCD umieszczonym na przewodzie sieciowym (prąd wyłączający 10 mA) dostarczane są ze wzmocnioną izolacją i przewodem ochronnym uziemiającym (przewód do masy metalowych części, które mogą być dotykane z zewnątrz).

B) Przenośne elektronarzędzia napędzane silnikiem według EN 61029-1
Wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD) zabezpieczający przed porażeniem. Narzędzia z wyłącznikiem PRCD umieszczonym na przewodzie sieciowym (prąd wyłączający 30 mA) dostarczane są ze wzmocnioną izolacją i przewodem ochronnym uziemiającym (przewód do masy metalowych części, które mogą być dotykane z zewnątrz).

Znak CE
Wszystkie maszyny FLEX ze znakiem CE odpowiadają następującym normom i dokumentom normatywnym:
EN 60745, EN 55014, EN 61000, EN 61029, EN 292/91, zgodnie z zarządzeniami wytycznych 73/23/EWG, 89/336/ EWG, 98/37 EG.

Eliminacja zakłóceń
Eliminacja zakłóceń w elektronarzędziach FLEX odpowiada EN 55014 i EN 61000 zgodnie z wytyczną 89/336/EWG.

Gwarancja
Przy nabyciu nowej maszyny firma FLEX udziela rocznej* gwarancji producenta, począwszy od daty zakupu maszyny przez końcowego użytkownika. Gwarancją objęte są tylko wady wynikające z błędów materiałowych i/lub produkcyjnych, jak również niespełnienia zapewnionych właściwości. W przypadku wystąpienia roszczenia gwarancyjnego należy dołączyć oryginalny dowód zakupu z datą zakupu. Naprawy gwarancyjne mogą być przeprowadzane wyłącznie w autoryzowanych przez firmę FLEX warsztatach i serwisach. Roszczenie gwarancyjne przysługuje tylko w przypadku stosowania urządzenia zgodnie z jego przeznaczeniem.
Gwarancja nie obejmuje w szczególności części, które ulegają zużyciu podczas użytkowania, uszkodzeń powstałych w wyniku zastosowania niezgodnego z przeznaczeniem, maszyn częściowo lub całkowicie zdemontowanych, jak również uszkodzeń powstałych wskutek przeciążenia maszyny, użycia niedopuszczonych, uszkodzonych lub niewłaściwie zastosowanych narzędzi, szkód powstałych przez maszynę na narzędziach lub obrabianym materiale, uszkodzeń spowodowanych użyciem siły, będących następstwem niewłaściwej lub niewystarczającej konserwacji ze strony klienta lub osoby trzeciej, uszkodzeń spowodowanych działaniem zewnętrznym lub ciał obcych, na przykład piasku lub kamieni, jak również szkód wynikających z nieprzestrzegania instrukcji obsługi, na przykład podłączenia do nieprawidłowego napięcia sieciowego lub rodzaju prądu.

* nie dotyczy urządzeń: LW 1503, LW 1503F, LW 1703, LW 1703 S, LW 1202, LW 1202 S, LW 2402 A