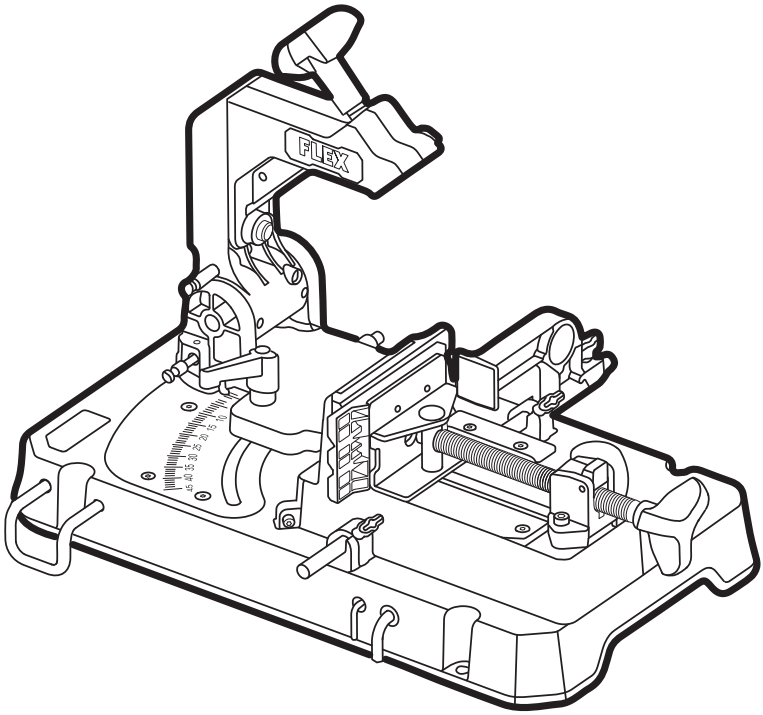
FLEX

ELEKTROWERKZEUGE

WB SBE 127



de Originalbetriebsanleitung 7

en Original operating instructions 11

fr Notice d'instructions d'origine 15

it Istruzioni per l'uso originali 19

es Instrucciones de funcionamiento originales 23

pt Instruções de serviço originais 27

nl Originele gebruiksaanwijzing 31

da Originale driftsvejledning 35

no Originale driftsanvisningen 39

sv Originalbruksanvisning 43

fi Alkuperäinen käyttöohjekirja 47

el Αυθεντικές οδηγίες χειρισμού 51

tr Orijinal işletme kılavuzu 56

pl Instrukcja oryginalna 60

hu Eredeti üzemeltetési útmutató 64

cs Originální návod k obsluze 68

sk Originálny návod na obsluhu 72

hr Originalna uputa za rad 76

sl Izvirno navodilo za obratovanje 80

ro Instrucţiuni de funcţionare originale 84

bg Оригинално упътване за експлоатация 88

ru Оригинальная инструкция по эксплуатации 92

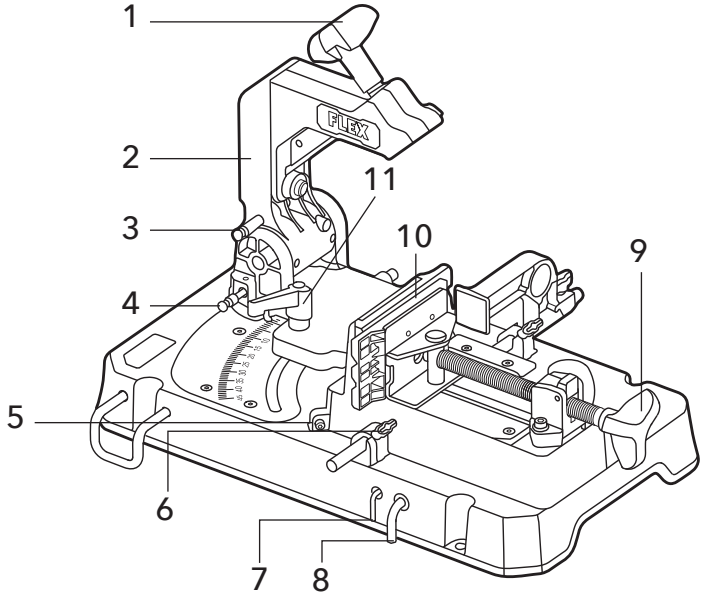
et Originaalkasutusjuhend 96

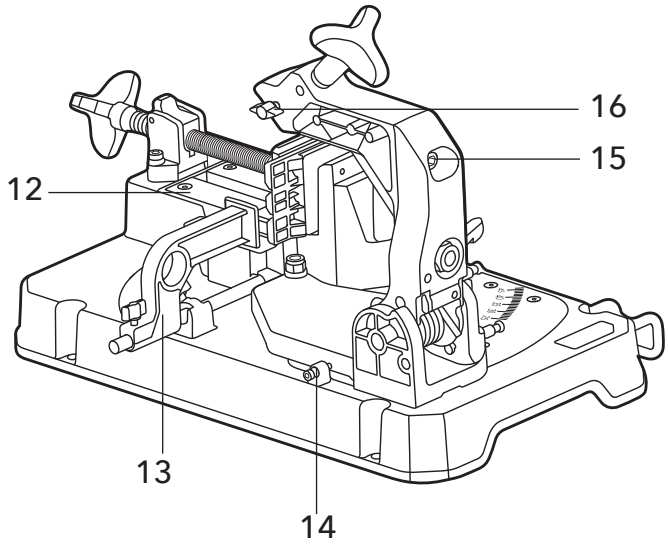
lt Originali naudojimo instrukcija 100

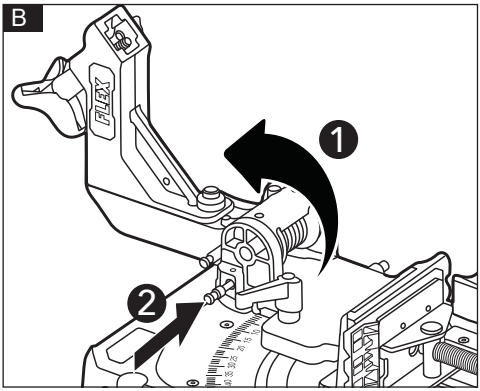
lv Lietošanas pamācības oriģināls 104

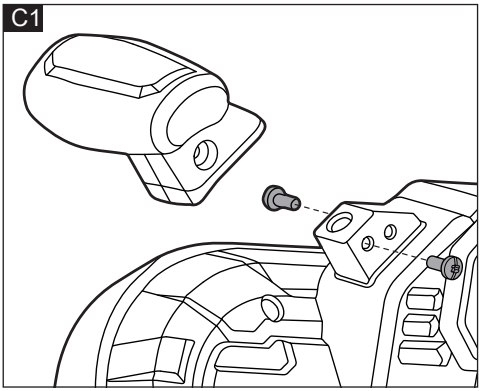
ar ترجمة لإرشادات التشغيل الأصلية 108

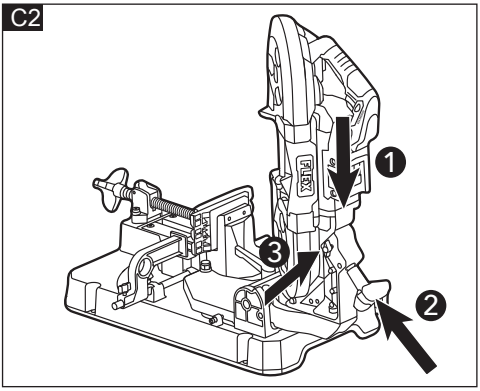
A

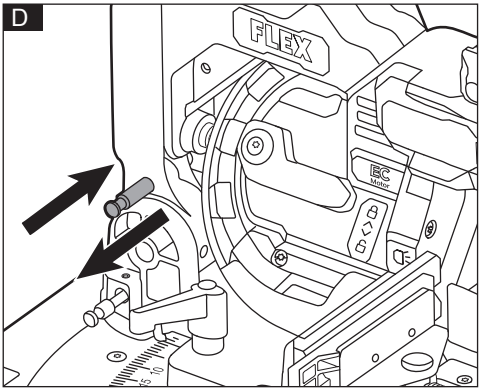


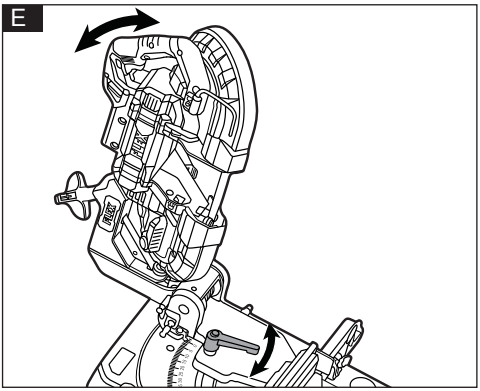


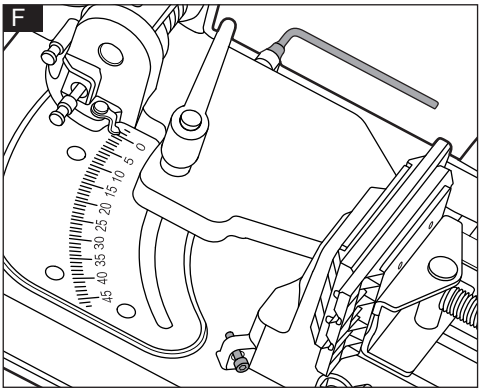

B
1
2

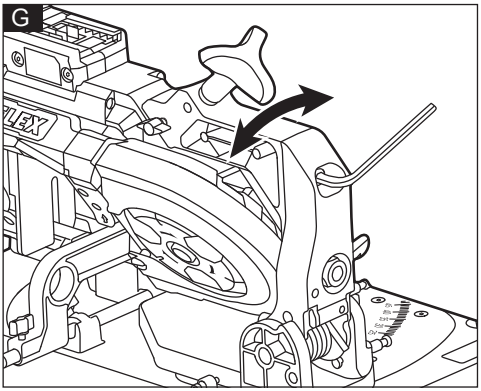

C1

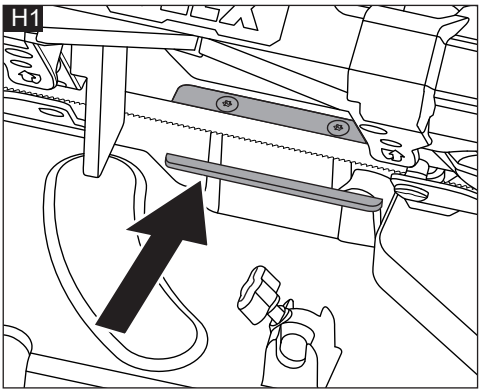

C2
1
2
3

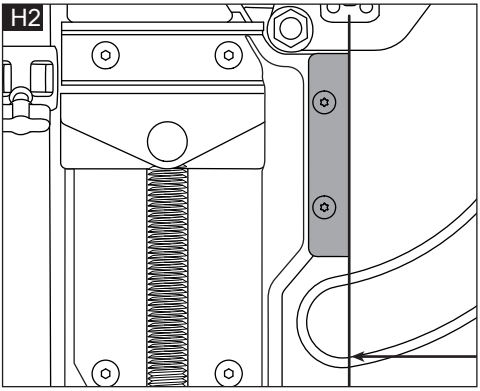

D
FLEX

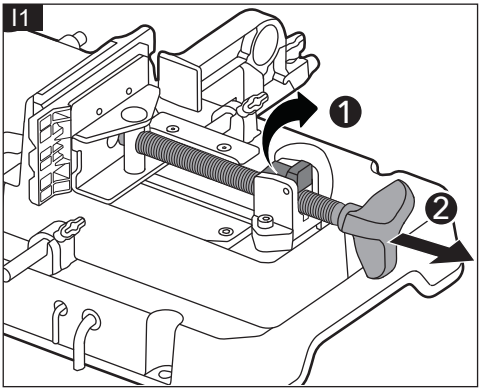

E

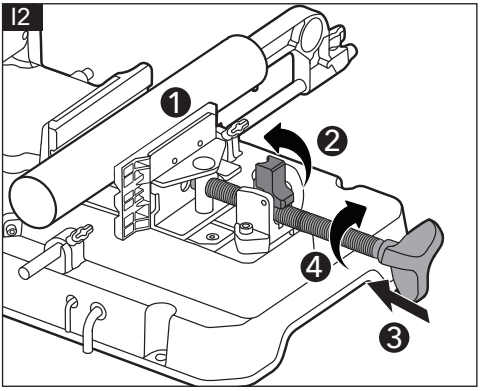

F
0
5
10
15
20
25
30
35
40
45

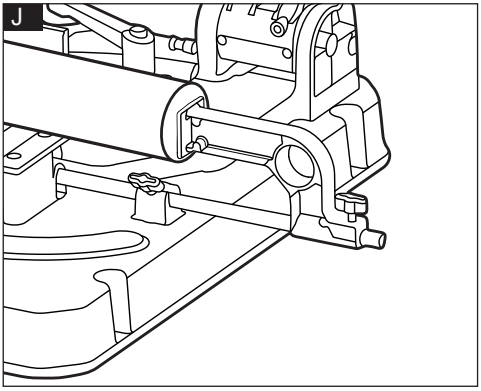

G


H1

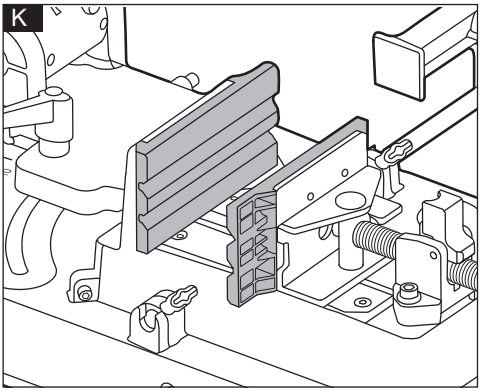

H2


I1
1
2

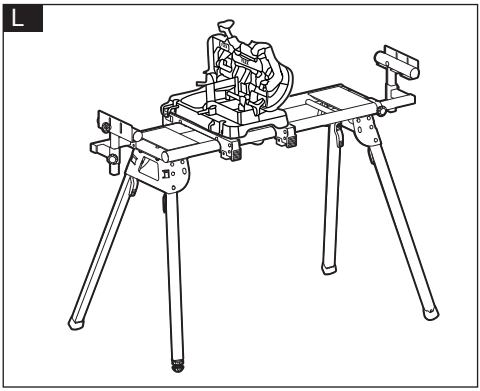

I2
1
2
3
4


J

K



L



In diesem Handbuch verwendete Symbole

⚠ ***WARNUNG!***
Kennzeichnet eine drohende Gefahr. Die Nichtbeachtung dieser Warnung kann zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.

⚠ ***VORSICHT!***
Kennzeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation. Die Nichtbeachtung dieser Warnung kann zu leichten Verletzungen oder Sachschäden führen.

i ***ANMERKUNG***
Kennzeichnet Anwendungstipps und wichtige Informationen.

Symbole auf dem Elektrowerkzeug



Lesen Sie die Anweisungen

Zu Ihrer Sicherheit

Die Bandsäge-Basis darf nur
- *bestimmungsgemäß und*
- *in einwandfreiem Zustand verwendet werden.*

Mängel, die die Sicherheit beeinträchtigen, müssen unverzüglich behoben werden.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Diese Bandsäge-Basis ist
- für den Einsatz in Industrie und Handwerk,
- zur Verwendung mit der FLEX-Bandsäge SBE 127 18-EC vorgesehen.

Sicherheitshinweise für die Bandsäge-Basis

- **Bewahren Sie alle Warn- und Bedienhinweise für Nachschlagezwecke auf.**
- **Trennen Sie den Akkusatz von der Bandsäge, bevor Sie irgendwelche Anpassungen vornehmen oder Zubehörteile an der Bandsäge-Basis austauschen.** Ein versehentliches Starten des Elektrowerkzeugs kann Unfälle verursachen.
- **Befestigen Sie die Bandsäge vor Gebrauch sicher an der Basis.** Das Verrutschen der Bandsäge auf der Basis kann zum Verlust der Kontrolle führen.
- **Stellen Sie die Basis auf eine feste, ebene und flache Fläche.** Wenn die Basis verrutscht oder kippelt, kann die Bandsäge oder das Werkstück nicht stabil und sicher kontrolliert werden.
- **Diese Bandsäge-Basis ist nur für die SBE 127 18-EC Bandsäge geeignet.** Montieren oder verwenden Sie keine andere Bandsäge auf der Basis.

Technische Daten

Artikel		WB SBE 127		
Typ		Bandsäge-Basis		
Gehrungswinkel	°	0°–45°		
Max. Schnitttiefe (Gehrung 0°)	mm	Rundes Material	Rechteckiges Material	Quadratisches Material
		120	127x100	108
Max. Schnitttiefe mit Schraubstockschutz (Gehrung 0°)	mm	Rundes Material	Rechteckiges Material	Quadratisches Material
		100	100x95	98
Max. Schnitttiefe (Gehrung 45°)	mm	Rundes Material	Rechteckiges Material	Quadratisches Material
		36	55x34 85x15 58x33	35
Max. Schnitttiefe mit Schraubstockschutz (Gehrung 45°)	mm	Rundes Material	Rechteckiges Material	Quadratisches Material
		22	55x19 58x18	22

Gewicht gemäß „EPTA Procedure 01/2003“	kg	10.3
Lager-temperatur	-40 – 70°C	

Übersicht (Abbildung A)

Die Nummerierung der Produkteigenschaften bezieht sich auf die Seite mit der Geräteabbildung.

1. **Befestigungsknopf für die Bandsäge**
2. **Stützarm**
3. **Armsicherungsstift**
4. **Federunterstützung**
5. **Endanschlag für Gehrung 45°**
6. **Klemmung Längenanschlag**
7. **T20 Torxschlüssel**
8. **8 mm Sechskantschlüssel**
9. **Werkstück Klemmung**
10. **Einleger für Schraubstock**
11. **Spannhebel (Schwenkbock)**
12. **Gehrung 0°-Anzeige**
13. **Längenanschlag**
14. **Endanschlag für Gehrung 0°**
15. **Klemmschraube für vertikale Ausrichtung**
16. **Flügelschraube**

Zusammenbau

⚠ ***WARNUNG!***

Entfernen Sie den Akku aus der Bandsäge vor Arbeiten an der Bandsäge-Basis.

Einstellen des Armfederpuffers (siehe Abb. B)

- Packen Sie die Bandsäge-Basis aus.
- Schieben Sie den Stützarm (2) nach hinten.
- Schieben Sie den Armfederpuffer (4) nach innen.

Montage der Bandsäge auf der Basis (siehe Bild C1-C2)

- Entfernen Sie den vorderen Griff an der Bandsäge.
- Führen Sie die Bandsäge senkrecht in den Schlitz am Stützarm der Basis (2) ein und ziehen Sie dann den Bandsäge-Befestigungsknopf (1) und die Flügelschraube (16) nacheinander im Uhrzeigersinn fest.
- Um die Bandsäge von der Basis zu entfernen, lösen Sie einfach die Flügelschraube (16) und den Befestigungsknopf (1) nacheinander gegen den Uhrzeigersinn und entfernen Sie die Bandsäge.

⚠ ***WARNUNG!***

Stellen Sie vor dem Gebrauch sicher, dass die Bandsäge sicher an der Bandsäge-Basis befestigt ist.

Entriegeln/Verriegeln des Stützarms (siehe Abb. D1-D2)

- Um den Stützarm (2) zu entriegeln, ziehen Sie den Sicherungsstift des Arms (3) nach außen und schieben Sie die Bandsäge nach hinten.
- Um den Stützarm (2) zu verriegeln, schieben Sie die Bandsäge nach vorne und drücken Sie den Sicherungsstift (3) nach innen. Jetzt können die Bandsäge und die Bandsäge-Basis am Hauptgriff an der Bandsäge oder den Griffmulden auf beiden Seiten der Basis angehoben und transportiert werden.

Gehrungseinstellung 0°-45° (siehe Abb. E)

Der Schnittwinkel kann von 0°-45° eingestellt werden.

- Lösen Sie den Sicherungsstift des Arms (3) und schieben Sie die Bandsäge nach hinten.
- Lösen Sie den Spannhebel (11) gegen den Uhrzeigersinn.
- Stellen Sie die Bandsäge in den gewünschten Gehrungswinkel ein.
- Ziehen Sie den Spannhebel (11) im Uhrzeigersinn an.

Schnellstopp des Gehrungswinkels 0° oder 45° (siehe Abb. F)

Die Endanschläge für Gehrungswinkel 45° und 0° (5 und 14) auf der Bandsäge-Basis dient zur schnellen Positionierung im 45°- und 0°-Winkel.

- Lösen Sie den Spannhebel (11) und drehen Sie die Bandsäge, bis der Gehrungsskalenzeiger (F-1) auf die 45°- oder 0°-Linie zeigt.
- Verwenden Sie einen T20-Torx-Schlüssel (7), um die Endanschläge für Gehrungswinkel 45° und 0° (5 und 14) einzustellen, bis die Schraube die Gehrungswinkelbasis (F-2) berührt.

Vertikale Ausrichtung (siehe Abb. G)

Der vertikale Winkel kann um 3° links oder rechts feinjustiert werden.

- Verriegeln Sie den Stützarm.
- Verwenden Sie den 8-mm-Sechskantschlüssel (8), um die Klemmschraube für vertikale Ausrichtung (15) gegen den Uhrzeigersinn zu lösen.
- Schieben Sie die Bandsäge nach links oder rechts in die gewünschte Position.
- Ziehen Sie die Klemmschraube für vertikale Ausrichtung (15) im Uhrzeigersinn an.

Gehrungsanzeige 0° (siehe Abb. H1-H2)

Die Gehrungsanzeige 0° (12) zeigt die Sägeblattposition bei jedem Schnitt bei Gehrung 0° an.

- Stellen Sie bei der ersten Verwendung den Gehrungswinkel auf 0° ein.
- Schalten Sie die Bandsäge ein und schneiden Sie, bis eine Seite der Gehrungsanzeige 0° (12) abgeschnitten ist. Jetzt ist die Kante der Anzeige die Schnittlinie (H-2) bei Gehrung 0°.

Einspannen des Werkstücks (siehe Abb. I1-I2)

- Heben Sie den Werkstückgreifer (I-1) an und ziehen Sie den Werkstück-Spannknopf (9) nach hinten.
- Legen Sie das Werkstück auf die Basis, drücken Sie den Werkstückgreifer (I-1) nach unten und schieben Sie den Werkstück Klemmung (9) bis zum Anschlag nach vorne.
- Drehen Sie die Werkstück Klemmung (9) zwei Umdrehungen im Uhrzeigersinn, um ihn weiter festzuziehen.
- Drehen Sie nach Beendigung des Schneidens die Werkstück Klemmung (9) zwei Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn und heben Sie den Werkstückgreifer (I-1) an, um das Werkstück zu entnehmen.

Montage des Anschlags (siehe Abb. J)

- Schrauben Sie die Anschlagführungsstange (J-1) in das Loch in der Basis und ziehen Sie die Stange mit den beiden Klemmschrauben für den Längenanschlag (6) fest.
- Lösen Sie die Flügelschraube (J-2) und positionieren Sie den Anschlaghalter (J-3) im erforderlichen Abstand.
- Ziehen Sie die Flügelschraube (J-2) fest.
- Schieben Sie das Werkstück nach jedem Schnitt auf den Anschlaghalter (J-3), um Werkstücke gleicher Länge zu schneiden.

Verwendung des Schraubstockschutzes (siehe Abb. K)

Verwenden Sie die Einleger für den Schraubstock (10) beim Schneiden eines Werkstücks mit dünnem oder kleinem Durchmesser.
Hinter dem Einleger (10) befindet sich ein Magnet, der den Einleger auf der Klemme fest hält.

Montage auf einem FLEX-Kappsägen-Untergestell (siehe Abb. L)

Die Bandsäge-Basis kann auf dem Kappsägen-Untergestell vom Typ FLEX WB 110-260 montiert werden. Anweisungen für die Montage finden Sie in der Gebrauchsanweisung des Kappsägen-Untergestells.

⚠ ***WARNUNG!***

Lesen Sie alle Warn- und Sicherheitshinweise, die dem Sägeständer beiliegen. Wenn die Warn- und Sicherheitshinweise nicht beachtet werden, können schwere Verletzungen hervorgerufen werden.

⚠ ***WARNUNG!***

Montieren Sie den Ständer korrekt, bevor Sie das Elektrowerkzeug daran befestigen. Eine einwandfreie Montage ist wichtig, um ein Einstürzen des Aufbaus zu verhindern.

Wartung und Pflege

⚠ ***WARNUNG!***
Um das Verletzungsrisiko zu verringern, überprüfen Sie regelmäßig, ob alle Befestigungselemente gemäß der in dieser Bedienungsanleitung enthaltenen Montageanleitung angebracht und eingestellt sind.

Reinigung

- Verwenden Sie saubere Lappen zum Entfernen von Schmutz, Staub, Öl, Fett usw.

Reparaturen

- Reparaturen dürfen nur von einer Fachwerkstatt ausgeführt werden.

Ersatzteile und Zubehör

Weiteres Zubehör, insbesondere Werkzeuge und Poliermittel, finden Sie in den Katalogen des Herstellers.
Explosionszeichnungen und Ersatzteillisten finden Sie auf unserer Homepage:
www.flex-tools.com

Die Anleitung ist auch auf **www.flex-tools.com** abrufbar.

Entsorgungshinweise

Rohstoffrückgewinnung anstatt Abfallentsorgung.
Geräte, Zubehör und Verpackungen sollten umweltfreundlich recycelt werden. Kunststoffteile werden je nach Materialart für das Recycling gekennzeichnet.

ANMERKUNG
Über entsprechende Entsorgungsmöglichkeiten gibt der Fachhandel Auskunft!

CE-Konformitätserklärung

Wir erklären in eigener Verantwortung, dass das unter „Technische Spezifikationen" beschriebene Produkt den folgenden Normen oder normativen Dokumenten entspricht:
EN 12100 gemäß den Vorschriften der Richtlinien 2014/30/EU, 2006/42/EG, 2011/65/EU.
Verantwortlich für technische Dokumente:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 15, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli	Klaus Peter Weinper
Technischer Leiter	Leiter Qualitätsabteilung (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Haftungsausschluss

Der Hersteller und sein Vertreter haften nicht für Schäden und entgangenen Gewinn aufgrund von Betriebsunterbrechungen, die durch das Produkt oder durch ein unbrauchbares Produkt verursacht werden. Der Hersteller und sein Vertreter haften nicht für Schäden, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Geräts oder durch die Verwendung des Geräts mit Produkten anderer Hersteller verursacht wurden.

Symbols used in this manual

⚠ ***WARNING!***
Denotes impending danger. Non-observance of this warning may result in death or extremely severe injuries.

⚠ ***CAUTION!***
Denotes a possibly dangerous situation. Non-observance of this warning may result in slight injury or damage to property.

i ***NOTE***
Denotes application tips and important information.

Symbols on the power tool



Read the instructions

For your safety

The band saw base may be used only
– *as intended,*
– *in perfect working order.*
Faults which impair safety must be repaired immediately.

Intended use

This band saw base is intended
– for commercial use in industry and trade,
– for using with FLEX band saw SBE 127 18-EC.

Safety instructions for band saw base

- **Save all warnings and instructions for future reference.**
- **Disconnect the battery pack from the band saw before making any adjustments or changing accessories on band saw base.** Accidental starting of the power tool is a cause of some accidents.
- **Securely fasten the band saw to the base before use.** Band saw shifting on the base can cause loss of control.
- **Place the band saw base on a solid, flat and level surface.** When the base can shift or rock, the band saw or workpiece cannot be steadily and safely controlled.
- **This band saw base only suitable for SBE 127 18-EC band saw.** Do not install or use other band saw to the base.

Technical data

Tool		WB SBE 127		
Type		Band Saw Base		
Miter Angle	°	0°–45°		
Max. Cutting Depth (Miter 0°)	mm	Round Stock	Rectangular Stock	Square Stock
		120	127x100	108
Max. Cutting Depth with Vise Guard (Miter 0°)	mm	Round Stock	Rectangular Stock	Square Stock
		100	100x95	98
Max. Cutting Depth (Miter 45°)	mm	Round Stock	Rectangular Stock	Square Stock
		36	55x34 85x15 58x33	35
Max. Cutting Depth with Vise Guard (Miter 45°)	mm	Round Stock	Rectangular Stock	Square Stock
		22	55x19 58x18	22
Weight According to"EPTA Procedure 01/2003"	kg	10.3		
Storage Tem-perature	-40–70 °C			

Overview (Figure A)

The numbering of the product features refers to the illustration of the machine on the graphics page.

1. **Band saw fixing knob**
2. **Support arm**
3. **Arm lock pin**
4. **Arm spring buffer**
5. **Miter 45° quick stop screw**
6. **Stock stop knob**
7. **T20 torx key**
8. **8mm hex key**
9. **Workpiece clamp knob**
10. **Vise guard**
11. **Miter control lever**
12. **Miter 0° indicator board**
13. **Stock stop**
14. **Miter 0° quick stop screw**
15. **Bevel adjustment bolt**
16. **Band saw wing knob**

Assembly

⚠ ***WARNING!***

Remove the battery on the band saw before carrying out any work on the band saw base.

Adjusting arm spring buffer (see figure B)

- Take the band saw base out of the package.
- Push the support arm (2) backward.
- Push the arm spring buffer (4) inward.

Mounting the band saw on the base (see figure C1-C2)

- Remove the front handle on the band saw.
- Insert the band saw vertically into the slot on the base support arm (2), and then tighten the band saw fixing knob (1) and band saw wing knob (16) in the clockwise direction in sequence.
- To remove the band saw from the base, just loosen band saw wing knob (16) and the band saw fixing knob (1) in the counterclockwise direction in sequence, remove the band saw.

⚠ ***WARNING!***

Before use, make sure the band saw is securely fastened to the band saw base.

Unlocking/locking the support arm (see figure D1-D2)

- To unlock the support arm (2), pull the arm lock pin (3) outward and push the band saw backward.
- To lock the support arm (2), push the band saw forward and push the arm lock pin (3) inward. At this time, the band saw and band saw base can be transported by lifting the main handle on the band saw or grooves on both sides of the base.

Miter 0°-45° adjustment (see figure E)

The cutting angle can be changed from 0°-45°.

- Loosen the arm lock pin (3) and push the band saw backward.
- Loosen the miter control lever (11) in the counterclockwise direction.
- Set the band saw to the desired miter angle.
- Tighten the miter control lever (11) in the clockwise direction.

Miter 0° or 45° quick stop (see figure F)

The miter 45° and 0° quick stop screw (5 & 14) on the band saw base are for quick positioning to the 45° and 0° angle.

- Loosen the miter control lever (11) and rotate the band saw until the miter scale pointer (F-1) align with the 45° or 0° line.
- Use a T20 torx key (7) to adjust the miter 45° and 0° quick stop screw (5 & 14) until the screw hit the miter angle base (F-2).

Bevel adjustment (see figure G)

The bevel angle can be fine-tuned 3° left or right.

- Lock the support arm.
- Use the 8mm hex key (8) to loosen the bevel adjustment bolt (15) in the counterclockwise direction.
- Push the band saw left or right to the desired position.
- Tighten the bevel adjustment bolt (15) in the clockwise direction.

Miter 0° indicator board (see figure H1-H2)

The miter 0° indicator board (12) indicates the saw blade position during each cutting at miter 0°.

- When used for the first time, adjust the miter to 0°.
- Turn on the band saw and cut until one side of the miter 0° indicator board (12) is cut off. At this time, the edge of the indicator board is the cut line (H-2) at miter 0°.

Clamping the workpiece (see figure I1-I2)

- Lift the workpiece clutch (I-1) up and pull the workpiece clamp knob (9) backward.
- Place the workpiece on the base, press down the workpiece clutch (I-1) and push the workpiece clamp knob (9) forward until it can't be pushed anymore.
- Turn the workpiece clamp knob (9) clockwise two turns to tighten further.
- After the cutting is finished, turn the workpiece clamp knob (9) counterclockwise two turns and lift the workpiece clutch (I-1) up to remove the workpiece.

Mounting the stock stop (see figure J)

- Screw the stock stop guide rod (J-1) in the hole on the base and tighten the rod with the two stock stop knobs (6).
- Loosen the wing knob (J-2) and position stock stop holder (J-3) at the required distance.
- Tighten the wing knob (J-2).
- After each cutting, push the workpiece to the stock stop holder (J-3) to cut workpieces of the same length.

Using vise guard (see figure K)

Using the vise guide (10) when cutting a thin or small diameter workpiece.
There is a magnet behind the vice guide (10), which can be sucked directly onto the clamp.

Mounting to a FLEX saw stand (see figure L)

This band saw base can be mounted on FLEX WB 110-260 saw stand, referring to the instruction of saw stand for its installation.

WARNING!

Read all safety warnings and instructions included with the saw stand. Failure of observing safety warnings and instructions can cause serious injuries.

WARNING!

Assemble the stand properly before mounting the power tool. Perfect assembly is important in order to prevent the risk of collapsing.

Maintenance and care

WARNING!

To reduce the risk of injury, periodically check that all fasteners are attached and adjusted according to the assembly instructions included in this manual.

Cleaning

- Use a clean cloth to remove dirt, dust, oil, grease, etc.

Repairs

- Repairs must be carried out by an authorized customer service centre only.

Spare parts and accessories

For other accessories, in particular tools and polishing aids, see the manufacturer's catalogues.
Exploded drawings and spare-part lists can be found on our homepage:
www.flex-tools.com

The instruction can also be available on **www.flex-tools.com.**

Disposal information

Raw material recovery instead of waste disposal.

Device, accessories and packaging should be recycled in an environmentally friendly manner. Plastic parts are identified for recycling according to material type.

NOTE

Please ask your dealer about disposal options!

CE-Declaration of conformity

We declare on our sole responsibility that the product described in "Technical specifications"conforms to the following standards or normative documents:
EN 12100 in accordance with the regulations of the directives 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU.
Responsible for technical documents:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

i.V. 

Peter Lameli
Technical Director

Klaus Peter Weinper
Head of Quality Department (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

UKCA Declaration of Conformity

We as the manufacturer: **FLEX Elektrowerkzeuge GmbH,** Business address: **Bahnhofstr. 15, 71711 Steinheim, Germany** declare under our sole responsibility, that the product(s) described under „Technical specifications" fulfills all the relevant provisions of **The Supply of Machinery (Safety) Regulations** S.I. 2008/1597 and also fulfills all the relevant provisions of the following UK Regulations:
Electromagnetic Compatibility Regulations S.I. 2016/1091, **The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations** S.I. 2012/3032 and are manufactured in accordance with the following designated Standards:
EN ISO 12100:2010
Place of declaration: **Steinheim, Germany**.
Responsible person: **Peter Lameli, Technical Director – FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH**
Contact details for Great Britain: FLEX Power Tools Limited, Unit 8 Anglo Office Park, Lincoln Road, HP 12, 3RH Buckinghamshire, United Kingdom.

i.V. 

Peter Lameli
Technical Director

Klaus Peter Weinper
Head of Quality Department (QD)

1.07.2023

Exemption from liability

The manufacturer and his representative are not liable for any damage and lost profit due to interruption in business caused by the product or by an unusable product.
The manufacturer and his representative are not liable for any damage which was caused by improper use of the product or by use of the product with products from other manufacturers.

Symboles utilisés dans ce manuel

⚠ ***AVERTISSEMENT !***
Indique un danger imminent. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner la mort ou des blessures graves.

⚠ ***ATTENTION !***
Indique une situation potentiellement dangereuse. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner des blessures légères ou des dégâts matériels.

i ***REMARQUE***
Indique des conseils et des informations importantes.

Symboles figurant sur l'outil électrique



Lisez les instructions

Consignes de sécurité

La base de la scie à ruban ne doit être utilisée que
– *aux fins prévues, et*
– *en parfait état de fonctionnement.*
En cas de défaillances pouvant compromettre la sécurité, l'appareil doit être réparé immédiatement.

Utilisation prévue

Cette base de scie à ruban est destinée
– à un usage commercial dans les secteurs de l'industrie et du commerce,
– à être utilisée avec la scie à ruban FLEX SBE 127 18-EC.

Consignes de sécurité pour la base de la scie à ruban

- **Conservez tous les avertissements et consignes pour pouvoir vous y référer ultérieurement.**
- **Débranchez la batterie de la scie à ruban avant d'effectuer des réglages ou de changer d'accessoires sur la base de la scie à ruban.** Le démarrage accidentel de l'outil électrique est une cause de certains accidents.
- **Fixez solidement la scie à ruban à la base avant l'utilisation.** Le déplacement de la scie à ruban sur la base peut entraîner une perte de contrôle.
- **Placez la base de la scie à ruban sur une surface solide, plane et nivelée.** Lorsque la base peut se déplacer ou osciller, la scie à ruban ou la pièce à usiner ne peut pas être contrôlée de manière stable et sûre.
- **Cette base de scie à ruban convient uniquement à la scie à ruban SBE 127 18-EC.** N'installez pas et n'utilisez pas d'autre scie à ruban sur la base.

Spécifications techniques

Outil		WB SBE 127		
Type		Base de scie à ruban		
Angle d'onglet	°	0° à 45°		
Max. Profondeur de coupe (onglet 0°)	mm	Coupe ronde	Coupe rectangulaire	Coupe carrée
		120	127x100	108
Max. Profondeur de coupe avec guide-étau (onglet 0 °)	mm	Coupe ronde	Coupe rectangulaire	Coupe carrée
		100	100x95	98
Max. Profondeur de coupe (onglet 45 °)	mm	Coupe ronde	Coupe rectangulaire	Coupe carrée
		36	55x34 85x15 58x33	35
Max. Profondeur de coupe avec guide-étau (onglet 45 °)	mm	Coupe ronde	Coupe rectangulaire	Coupe carrée
		22	55x19 58x18	22
Poids selon la « Procédure EPTA 01/2003 »	kg	10.3		
Température de stockage		-40–70 °C		

Vue d'ensemble (schéma A)

La numérotation des parties du produit se réfère à l'illustration de la machine sur la page graphique.

1. **Bouton de fixation de la scie à ruban**
2. **Bras de support**
3. **Goupille de verrouillage du bras**
4. **Tampon à ressort du bras**
5. **Vis d'arrêt rapide pour l'onglet 45 °**
6. **Bouton d'arrêt de coupe**
7. **Clé Torx T20**
8. **Clé hexagonale de 8 mm**
9. **Bouton de serrage de la pièce à usiner**
10. **Guide-étau**
11. **Levier de commande d'onglet**
12. **Tableau indicateur d'onglet 0 °**
13. **Butée d'arrêt**
14. **Vis d'arrêt rapide à onglet 0°**
15. **Boulon de réglage du biseau**
16. **Bouton à ailettes de la scie à ruban**

Assemblage

⚠ ***AVERTISSEMENT !***

Retirez la batterie de la scie à ruban avant d'effectuer toute intervention sur la base de la scie à ruban.

Réglage du tampon à ressort du bras (voir schéma B)

- Retirez la base de la scie à ruban de son emballage.
- Poussez le bras de support (2) vers l'arrière.
- Poussez le tampon à ressort du bras (4) vers l'intérieur.

Montage de la scie à ruban sur la base (voir schéma C1-C2)

- Retirez la poignée avant de la scie à ruban.
- Insérez la scie à ruban verticalement dans la fente du bras de support de base (2), puis serrez successivement le bouton de fixation de la scie à ruban (1) et le bouton à ailettes de la scie à ruban (16) dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Pour retirer la scie à ruban de la base, il suffit de desserrer le bouton à ailettes de la scie à ruban (16) et le bouton de fixation (1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis de retirer la scie à ruban.

⚠ ***AVERTISSEMENT !***

Avant d'utiliser la scie à ruban, assurez-vous qu'elle est solidement fixée à sa base.

Déverrouillage / verrouillage du bras de support (voir schéma D1-D2)

- Pour déverrouiller le bras de support (2), tirez la goupille de verrouillage du bras (3) vers l'extérieur et poussez la scie à ruban vers l'arrière.
- Pour verrouiller le bras de support (2), poussez la scie à ruban vers l'avant et poussez la goupille de verrouillage du bras (3) vers l'intérieur. À ce stade, la scie à ruban et la base de scie à ruban peuvent être transportées en soulevant la poignée principale de la scie à ruban ou les rainures situées de part et d'autre de la base

Réglage de l'onglet 0 °- 45 ° (voir schéma E)

L'angle de coupe peut être modifié de 0 ° à 45 °.

- Desserrez la goupille de verrouillage du bras (3) et poussez la scie à ruban vers l'arrière.
- Desserrez le levier de commande d'onglet (11) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Réglez la scie à ruban sur l'angle d'onglet souhaité.
- Serrez le levier de commande d'onglet (11) dans le sens des aiguilles d'une montre.

Arrêt rapide de l'onglet à 0 ° ou 45 ° (voir schéma F)

Les vis (5 et 14) de butée rapide d'onglet à 45° et 0° situées sur la base de la scie à ruban permettent de positionner rapidement l'angle à 45° et 0°.

- Desserrez le levier de commande d'onglet (11) et tournez la scie à ruban jusqu'à ce que le pointeur de l'échelle d'onglet (F-1) s'aligne sur la ligne de 45° ou de 0°.
- Utilisez une clé Torx T20 (7) pour ajuster la vis d'arrêt rapide de 45 ° et 0 ° (5 & 14) jusqu'à ce que la vis touche la base de l'angle d'onglet (F-2).

Réglage du biseau (voir schéma G)

L'angle de biseau peut être réglé avec précision de 3 ° à gauche ou à droite.
- Verrouillez le bras de support.
- Utilisez la clé hexagonale de 8 mm (8) pour desserrer le boulon de réglage du biseau (15) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Poussez la scie à ruban vers la gauche ou la droite jusqu'à la position souhaitée.
- Serrez le boulon de réglage du biseau (15) dans le sens des aiguilles d'une montre.

Tableau indicateur de l'angle d'onglet 0 ° (voir schémas H1-H2)

Le tableau indicateur d'onglet 0 ° (12) indique la position de la lame de scie lors de chaque coupe à l'onglet 0 °.
- Lors de la première utilisation, réglez l'onglet à 0 °.
- Mettez la scie à ruban en marche et coupez jusqu'à ce qu'un côté du tableau indicateur d'onglet 0 ° (12) soit coupé. À ce moment, le bord du panneau indicateur correspond à la ligne de coupe (H-2) à l'angle d'onglet 0 °.

Serrez la pièce (voir schéma I1-I2)

- Soulevez l'embrayage de la pièce (I-1) et tirez le bouton de serrage de la pièce (9) vers l'arrière.
- Placez la pièce sur la base, appuyez sur l'embrayage de la pièce (I-1) et poussez le bouton de serrage de la pièce (9) vers l'avant jusqu'à ce qu'il ne puisse plus être poussé.
- Tournez le bouton de serrage de la pièce (9) de deux tours dans le sens des aiguilles d'une montre pour le serrer davantage.
- Une fois la coupe terminée, tournez le bouton de serrage de la pièce (9) de deux tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et soulevez l'embrayage de la pièce (I-1) pour retirer la pièce.

Montage de la butée (voir schéma J)

- Vissez la tige de guidage de la butée (J-1) dans le trou de la base et serrer la tige à l'aide des deux boutons de butée (6).
- Desserrez le bouton à oreilles (J-2) et positionnez le support de butée (J-3) à la distance requise.
- Serrez le bouton à oreilles (J-2).
- Après chaque coupe, poussez la pièce jusqu'au support de butée de stock (J-3) pour couper des pièces de même longueur.

Utilisation du guide-étau (voir schéma K)

Utilisez le guide de l'étau (10) pour couper une pièce mince ou de petit diamètre.
Le guide-étau (10) est équipé d'un aimant qui peut être aspiré directement sur la pince.

Montage sur un support de scie FLEX (voir schéma L)

Cette base de scie à ruban peut être montée sur un support de scie FLEX WB 110-260, en se référant aux instructions du support de scie pour son installation.

⚠ ***AVERTISSEMENT !***

Lisez toutes les mises en garde et consignes de sécurité fournies avec le support de scie. Le non-respect des mises en garde et des consignes de sécurité peut entraîner des blessures graves.

⚠ ***AVERTISSEMENT !***

Assemblez le support correctement avant de monter l'outil électrique. Un assemblage parfaitement réalisé permet d'éviter le risque qu'il ne s'effondre.

Maintenance et entretien

⚠ ***AVERTISSEMENT !***

Afin de réduire le risque de blessures, vérifiez régulièrement que tous les éléments de fixation sont montés et ajustés selon les consignes de montage indiquées dans ce manuel.

Nettoyage

- Utilisez un chiffon propre pour enlever les saletés, les poussières, l'huile, la graisse, etc.

Réparations

- Les réparations doivent être effectuées uniquement par un centre de service après-vente agréé.

Pièces de rechange et accessoires

Pour les autres accessoires, en particulier les outils et les accessoires de polissage, consultez les catalogues du fabricant.
Vous trouverez des dessins éclatés et des listes de pièces de rechange sur notre site

internet :
www.flex-tools.com

Les instructions sont également disponibles sur **www.flex-tools.com.**

Informations relatives à l'élimination des déchets

Récupération des matières premières à la place de l'élimination des déchets.

L'appareil, les accessoires et l'emballage doivent être recyclés dans le respect de l'environnement. Les pièces en plastique sont identifiées pour le recyclage selon le type de matériau.

REMARQUE

N'hésitez pas à demander à votre revendeur des informations concernant l'élimination du produit !

CE-Déclaration de conformité

Nous déclarons sous notre seule responsabilité que le produit décrit dans les « Spécifications techniques » est conforme aux normes ou documents normatifs suivants :
EN 12100 conformément aux réglementations des directives 2014/30/UE, 2006/42/CE, 2011/65/UE.
Responsable pour les documents techniques :
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli	Klaus Peter Weinper
Directeur technique	Chef du Service Qualité (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Exonération de responsabilité

Le fabricant et son représentant déclinent toute responsabilité pour les dommages et les gains manqués liés à l'interruption des activités causée par le produit ou un produit inutilisable.
Le fabricant et son représentant déclinent toute responsabilité pour les dommages liés à une mauvaise utilisation du produit ou à une utilisation avec des produits provenant d'autres fabricants.

Simboli utilizzati in questo manuale

⚠ ***AVVERTENZA!***
Indica un pericolo imminente. Il mancato rispetto di questa avvertenza comporta il rischio di morte o lesioni gravi.

⚠ ***ATTENZIONE!***
Indica una situazione potenzialmente pericolosa. Il mancato rispetto di questa avvertenza comporta il rischio di lesioni lievi o danni materiali.

i ***NOTA***
Indica suggerimenti per l'uso e informazioni importanti.

Simboli sull'utensile elettrico



Leggere le istruzioni

Per la propria sicurezza

Questa base per sega a nastro deve essere utilizzata esclusivamente:
– *Per gli scopi previsti.*
– *Se perfettamente funzionante.*

Eventuali difetti che ne compromettono la sicurezza devono essere immediatamente corretti.

Destinazione d'uso

Questa base per sega a nastro progettata:
– Per l'uso in ambito industriale e commerciale.
– Per l'uso con la sega a nastro FLEX SBE 127 18-EC.

Avvertenze di sicurezza specifiche per basi per seghe a nastro

- **Conservare tutte le avvertenze e le istruzioni per futuro riferimento.**
- **Scollegare il gruppo batteria dalla sega a nastro elettrico prima di regolare la base o sostituire gli accessori.** L'avvio accidentale dell'utensile elettrico è la causa di molti incidenti.
- **Fissare saldamente la sega a nastro sulla base prima dell'uso.** Lo spostamento della sega a nastro sulla base può causare la perdita di controllo.
- **Posizionare la base per sega a nastro su una superficie solida, piana e a livello.** Se la base scivola o oscilla, la sega a nastro o il materiale in lavorazione non possono essere controllati in modo sicuro.
- **Questa base è adatta esclusivamente alla sega a nastro SBE 127 18-EC.** Non installare sulla base seghe a nastro di altri marchi.

Specifiche tecniche

Utensile		WB SBE 127		
Tipo		Base per sega a nastro		
Angolo orizzontale	°	0°–45°		
Profondità di taglio max (angolo orizzontale 0°)	mm	Materiali rotondi	Materiali rettang-olari	Materiali quadrati
		120	127x100	108
Profondità di taglio max con protezione della morsa (angolo orizzontale 0°)	mm	Materiali rotondi	Materiali rettang-olari	Materiali quadrati
		100	100x95	98
Profondità di taglio max (angolo orizzontale 45°)	mm	Materiali rotondi	Materiali rettang-olari	Materiali quadrati
		36	55x34 85x15 58x33	35

Profondità di taglio max con protezione della morsa (angolo orizzontale 45°)	mm	Materiali rotondi	Materiali rettang-olari	Materiali quadrati
		22	55x19 58x18	22
Peso ai sensi della procedura EPTA 01/2003	kg	10.3		
Temper-atura di conserva-zione	Da –40 a 70°C			

Descrizione del prodotto (figura A)

I numeri accanto ai componenti fanno riferimento all'illustrazione del prodotto nella pagina delle figure.

1. **Manopola di fissaggio della sega a nastro**
2. **Braccio di supporto**
3. **Perno di bloccaggio del braccio**
4. **Tampone a molla del braccio**
5. **Vite di bloccaggio rapido dell'angolo orizzontale a 45°**
6. **Manopola del fermo**
7. **Chiave Torx T20**
8. **Chiave esagonale 8 mm**
9. **Manopola della morsa**
10. **Protezione della morsa**
11. **Leva di controllo dell'angolo orizzontale**
12. **Pannello di indicazione dell'angolo orizzontale a 0°**
13. **Fermo del materiale**
14. **Vite di bloccaggio rapido dell'angolo orizzontale a 0°**
15. **Bullone di regolazione dell'angolo verticale**
16. **Chiavetta di fissaggio della sega a nastro**

Assemblaggio

⚠ ***AVVERTENZA!***

Rimuovere la batteria dalla sega a nastro prima di effettuare qualsiasi operazione sulla base.

Regolazione del tampone a molla del braccio (figura B)

- Estrarre la base per sega a nastro dall'imballaggio.
- Spingere il braccio di supporto (2) all'indietro.
- Spingere il tampone a molla del braccio (4) verso l'interno.

Fissaggio della sega a nastro sulla base (figure C1-C2)

- Rimuovere l'impugnatura anteriore della sega a nastro.
- Inserire la sega a nastro verticalmente nella fessura sul braccio di supporto (2) della base, quindi serrare prima la manopola di fissaggio (1) e poi la chiavetta di fissaggio (16) ruotandole in senso orario.
- Per rimuovere la sega a nastro dalla base, allentare prima la chiavetta di fissaggio (16) e poi la manopola di fissaggio (1) ruotandole in senso orario, quindi estrarre la sega a nastro.

⚠ ***AVVERTENZA!***

Prima dell'uso, assicurarsi che la sega a nastro sia fissata saldamente alla base.

Bloccaggio e sbloccaggio del braccio di supporto (figure D1-D2)

- Per sbloccare il braccio di supporto (2), tirare il perno di bloccaggio del braccio (3) verso l'esterno e spingere la sega a nastro all'indietro.
- Per bloccare il braccio di supporto (2), spingere la sega a nastro in avanti e spingere il perno di bloccaggio del braccio (3) verso l'interno. Ora è possibile trasportare la sega a nastro e la base tramite l'impugnatura principale della sega a nastro o le scanalature su entrambi i lati della base.

Regolazione dell'angolo orizzontale da 0° a 45° (figura E)

L'angolo di taglio può essere impostato da 0° a 45°.
- Allentare il perno di bloccaggio del braccio (3) e spingere la sega a nastro all'indietro.
- Allentare la leva di controllo dell'angolo orizzontale (11) ruotandola in senso antiorario.
- Portare la sega a nastro nell'angolazione desiderata.
- Serrare la leva di controllo dell'angolo orizzontale (11) ruotandola in senso orario.

Bloccaggio rapido dell'angolo orizzontale a 0° o 45° (figura F)

Le viti di bloccaggio rapido dell'angolo orizzontale a 45° e 0° (5 e 14) sulla base permettono di impostare rapidamente l'angolo di taglio a 45° e 0°.
- Allentare la leva di controllo dell'angolo orizzontale (11) e ruotare la sega a nastro finché l'indicatore della scala graduata (F-1) non è allineato con la linea 45° o 0°.
- Usare la chiave Torx T20 (7) per regolare la vite di bloccaggio rapido dell'angolo orizzontale a 45° o 0° (5 o 14) finché la vite non entra a contatto con base (F-2).

Regolazione dell'angolo verticale (figura G)

L'angolo verticale può essere regolato di 3° verso destra o sinistra.
- Bloccare il braccio di supporto.
- Usare la chiave esagonale da 8 mm (8) per allentare il bullone di regolazione dell'angolo verticale (15) ruotandolo in senso antiorario.
- Spingere la sega a nastro verso destra o sinistra fino alla posizione desiderata.
- Serrare il bullone di regolazione dell'angolo verticale (15) ruotandolo in senso orario.

Pannello di indicazione dell'angolo orizzontale a 0° (figure H1-H2)

Il pannello di indicazione dell'angolo orizzontale a 0° (12) indica la posizione della lama della sega durante ciascun taglio a un angolo orizzontale di 0°.
- Al primo utilizzo, impostare l'angolo orizzontale a 0°.
- Avviare la sega a nastro e iniziare il taglio fino a troncare un lato del pannello di indicazione dell'angolo orizzontale a 0° (12). Ora il bordo del pannello di indicazione è la linea di taglio (H-2) a un angolo orizzontale di 0°.

Bloccaggio del materiale (figure I1-I2)

- Sollevare il fermaglio (I-1) e tirare la manopola della morsa (9) all'indietro.
- Posizionare il materiale sulla base, abbassare il fermaglio (I-1) e spingere la manopola della morsa (9) in avanti finché non si arresta.
- Ruotare la manopola della morsa (9) di due giri in senso orario per serrarla ulteriormente.
- Al termine del taglio, ruotare la manopola della morsa (9) di due giri in senso antiorario e sollevare il fermaglio (I-1) per rimuovere il materiale.

Fissaggio del fermo del materiale (figura J)

- Avvitare l'asta guida del fermo (J-1) nel foro sulla base e serrare l'asta con le due manopole del fermo (6).
- Allentare la manopola (J-2) e posizionare il supporto del fermo (J-3) alla distanza desiderata.
- Serrare la manopola (J-2).
- Al termine di ciascun taglio, spingere il materiale contro il supporto del fermo (J-3) per tagliare i materiali della stessa lunghezza.

Utilizzo della protezione della morsa (figura K)

Usare la protezione della morsa (10) per tagliare materiali sottili o di piccolo diametro. Dietro alla protezione della morsa (10) è presente un magnete che può essere fissato direttamente alla morsa.

Fissaggio su una stazione di taglio FLEX (figura L)

Questa base per sega a nastro può essere fissata sulla stazione di taglio FLEX WB 110-260; consultare il manuale di istruzioni della stazione di taglio per maggiori informazioni.

⚠ ***AVVERTENZA!***

Leggere tutte le istruzioni e le avvertenze di sicurezza fornite insieme alla stazione di taglio. Il mancato rispetto delle istruzioni e delle avvertenze comporta il rischio di lesioni

gravi.

⚠ ***AVVERTENZA!***

Assemblare correttamente la stazione di taglio prima di fissare l'utensile. Un assemblaggio corretto è importante per evitare il rischio di caduta.

Pulizia e manutenzione

⚠ ***AVVERTENZA!***

Per ridurre il rischio di lesioni, verificare periodicamente che tutti i dispositivi di fissaggio siano assemblati e regolati come indicato alla sezione "Assemblaggio" di questo manuale.

Pulizia

- Usare un panno pulito per rimuovere sporcizia, polvere, olio, grasso, ecc.

Riparazioni

- Qualsiasi operazione di riparazione deve essere affidata a un centro di assistenza autorizzato.

Parti di ricambio e accessori

Ulteriori accessori, in particolare per forare e lucidare, sono disponibili nei cataloghi del costruttore.
Le viste esplose e l'elenco delle parti di ricambio sono disponibili sul nostro sito web: **www.flex-tools.com**

Le istruzioni sono disponibili anche sul sito web **www.flex-tools.com.**

Informazioni sullo smaltimento

Riciclare le materie prime invece di smaltirle insieme ai rifiuti.

L'apparecchio, gli accessori e i materiali di imballaggio devono essere smaltiti nel rispetto dell'ambiente. Le parti in plastica sono riciclabili in base al tipo di materiale.

i ***NOTA***

Rivolgersi al rivenditore per informazioni sullo smaltimento.

CE-Dichiarazione di conformità

Si dichiara sotto propria responsabilità che il prodotto descritto alla sezione "Specifiche tecniche" è conforme ai seguenti standard o documenti normativi.
EN 12100 ai sensi dei regolamenti delle direttive 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU.
Responsabile dei documenti tecnici:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli	Klaus Peter Weinper
Responsabile tecnico	Responsabile dell'Ufficio Qualità (UQ)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Esonero dalla responsabilità

Il costruttore e il suo rappresentante non sono responsabili per danni e mancato profitto a causa dell'interruzione dell'attività commerciale dovuta al prodotto o a un prodotto inutilizzabile.
Il costruttore e il suo rappresentante non sono responsabili per danni causati dall'uso improprio del prodotto o dall'uso del prodotto con accessori di altri costruttori.

Símbolos utilizados en este manual

⚠ ***¡ADVERTENCIA!***
Indica un peligro inminente. Si no se tiene en cuenta esta advertencia puede producirse la muerte o lesiones muy graves.

⚠ ***¡PRECAUCIÓN!***
Indica la posibilidad de una situación de peligro. Si no se tiene en cuenta esta advertencia pueden producirse lesiones leves o daños materiales.

i ***NOTA***
Indica consejos de aplicación e información importante.

Símbolos en la herramienta eléctrica



Lea las instrucciones

Por su seguridad

La base de la sierra de cinta sólo se puede utilizar
– *del modo previsto,*
– *en perfecto estado de funcionamiento.*

Los fallos que afecten a la seguridad deben repararse inmediatamente.

Uso previsto

Esta base de sierra de cinta está prevista
– para uso comercial en la industria y el comercio,
– para usar con la sierra de cinta FLEX SBE 127 18-EC.

Instrucciones de seguridad para la base de la sierra de cinta

- **Conserve todas las instrucciones y advertencias para poder consultarlas en el futuro.**
- **Desconecte la batería de la sierra de cinta antes de realizar cualquier ajuste o cambiar accesorios en la base de la sierra de cinta.** El arranque accidental de la herramienta eléctrica es una causa de algunos accidentes.
- **Sujete firmemente la sierra de cinta a la base antes de usarla.** El desplazamiento de la sierra de cinta sobre la base puede provocar la pérdida de control.
- **Coloque la base de la sierra de cinta sobre una superficie estable, plana y nivelada.** Cuando la base puede moverse o balancearse, la sierra de cinta o la pieza de trabajo no se pueden controlar de manera constante y segura.
- **Esta base de sierra de cinta solo es adecuada para la sierra de cinta SBE 127 18-EC.** No instale ni utilice otra sierra de cinta en la base.

Datos técnicos

Herramienta		WB SBE 127		
Tipo		Base de sierra de cinta		
Ángulo de inglete	°	de 0° a 45°		
Máx. profundidad de corte (inglete 0°)	mm	Barra redonda	Barra rectangular	Barra cuadrada
		120	127x100	108
Máx. Profundidad de corte con protector de tornillo de banco (inglete 0°)	mm	Barra redonda	Barra rectangular	Barra cuadrada
		100	100x95	98
Máx. profundidad de corte (inglete 45°)	mm	Barra redonda	Barra rectangular	Barra cuadrada
		36	55x34 85x15 58x33	35

Máx. Profundidad de corte con protector de tornillo de banco (inglete 45°)	mm	Barra redonda	Barra rectangular	Barra cuadrada
		22	55x19 58x18	22
Peso según el «procedimiento EPTA 01/2003»	kg	10.3		
Temperatura de almacenamiento	De -40 a 70 °C			

Vista general (figura A)

La numeración de los elementos del producto se refiere a la ilustración de la herramienta en la página de gráficos.

1. **Pomo de fijación de sierra de cinta**
2. **Brazo de soporte**
3. **Espiga de bloqueo del brazo**
4. **Amortiguador de resorte del brazo**
5. **Tornillo de tope rápido del inglete de 45°**
6. **Pomo de tope de la barra**
7. **Llave torx T20**
8. **Llave hexagonal de 8 mm**
9. **Pomo de sujeción de la pieza de trabajo**
10. **Protector de tornillo de banco**
11. **Palanca de control de inglete**
12. **Tablero indicador de inglete de 0°**
13. **Tope de barra**
14. **Tornillo de tope rápido del inglete de 0°**
15. **Perno de ajuste del bisel**
16. **Pomo de mariposa para sierra de cinta**

Montaje

⚠ ***¡ADVERTENCIA!***

Quite la batería de la sierra de cinta antes de realizar cualquier trabajo en la base de la sierra de cinta.

Ajuste del amortiguador de resorte del brazo (ver figura B)

- Saque la base de la sierra de cinta del paquete.
- Empuje el brazo de soporte (2) hacia atrás.
- Empuje el amortiguador de resorte del brazo (4) hacia dentro.

Montaje de la sierra de cinta en la base (ver figuras C1-C2)

- Retire la empuñadura delantera de la sierra de cinta.
- Inserte la sierra de cinta verticalmente en la ranura del brazo de soporte de la base (2) y, a continuación, apriete el pomo de fijación de la sierra de cinta (1) y el pomo de mariposa de la sierra de cinta (16) en sentido horario, por este orden.
- Para retirar la sierra de cinta de la base, simplemente afloje el pomo de mariposa de la sierra de cinta (16) y el pomo de fijación de la sierra de cinta (1) en sentido antihorario por este orden, y retire la sierra de cinta.

⚠ ***¡ADVERTENCIA!***

Antes de usarla, asegúrese de que la sierra de cinta esté bien sujeta a la base de la sierra de cinta.

Desbloquear/bloquear el brazo de soporte (ver figuras D1-D2)

- Para desbloquear el brazo de soporte (2), tire de la espiga de bloqueo del brazo (3) hacia fuera y empuje la sierra de cinta hacia atrás.
- Para bloquear el brazo de soporte (2), empuje la sierra de cinta hacia delante y empuje la espiga de bloqueo del brazo (3) hacia dentro. En este momento, la sierra de cinta y la base de la sierra de cinta se pueden transportar levantando la empuñadura principal de la sierra de cinta o por las ranuras en ambos lados de la base.

Ajuste del inglete de 0° a 45° (ver figura E)

El ángulo de corte se puede cambiar de 0° a 45°.

- Afloje la espiga de bloqueo del brazo (3) y empuje la sierra de cinta hacia atrás.
- Afloje la palanca de control de inglete (11) en sentido antihorario.
- Coloque la sierra de cinta en el ángulo de inglete deseado.
- Apriete la palanca de control de inglete (11) en sentido horario.

Tope rápido del inglete de 0° o 45° (ver figura F)

El tornillo de tope rápido del inglete de 45° y 0° (5 y 14) en la base de la sierra de cinta sirve para un posicionamiento rápido en el ángulo de 45° y 0°.

- Afloje la palanca de control de inglete (11) y gire la sierra de cinta hasta que el puntero de la escala de inglete (F-1) esté alineado con la línea de 45° o 0°.
- Utilice una llave torx T20 (7) para ajustar el tornillo de tope rápido del inglete de 45° y 0° (5 y 14) hasta que el tornillo toque la base del ángulo de inglete (F-2).

Ajuste de bisel (ver figura G)

El ángulo de bisel se puede ajustar con precisión 3° hacia la izquierda o hacia la derecha.

- Bloquee el brazo de soporte.
- Utilice la llave hexagonal de 8 mm (8) para aflojar el perno de ajuste del bisel (15) en sentido antihorario.
- Empuje la sierra de cinta hacia la izquierda o hacia la derecha hasta la posición deseada.
- Apriete el perno de ajuste del bisel (15) en sentido horario.

Tablero indicador de inglete de 0° (ver figuras H1-H2)

El tablero indicador de inglete de 0° (12) indica la posición de la hoja de sierra durante cada corte en inglete de 0°.

- Cuando lo use por primera vez, ajuste el inglete a 0°.
- Encienda la sierra de cinta y corte hasta que se corte un lado del tablero indicador de inglete de 0° (12). En este momento, el borde del tablero indicador es la línea de corte (H-2) en inglete de 0°.

Sujetar la pieza de trabajo (ver figuras I1-I2)

- Levante el acoplamiento de la pieza de trabajo (I-1) y tire del pomo de sujeción de la pieza de trabajo (9) hacia atrás.
- Coloque la pieza de trabajo en la base, presione hacia abajo el acoplamiento de la pieza de trabajo (I-1) y empuje el pomo de sujeción de la pieza de trabajo (9) hacia delante hasta que ya no se pueda empujar.
- Gire el pomo de sujeción de la pieza de trabajo (9) dos vueltas en sentido horario para apretar más.
- Una vez finalizado el corte, gire el pomo de sujeción de la pieza de trabajo (9) dos vueltas en sentido antihorario y levante el acoplamiento de la pieza de trabajo (I-1) para retirar la pieza de trabajo.

Montaje del tope de la barra (ver figura J)

- Atornille la varilla guía del tope de la barra (J-1) en el orificio de la base y apriete la varilla con los dos pomos de tope de la barra (6).
- Afloje el pomo de mariposa (J-2) y coloque el soporte del tope de la barra (J-3) a la distancia requerida.
- Apriete el pomo de mariposa (J-2).
- Después de cada corte, empuje la pieza de trabajo hacia el soporte del tope (J-3) para cortar piezas de trabajo de la misma longitud.

Uso del protector de tornillo de banco (ver figura K)

Usar la guía de tornillo de banco (10) al cortar una pieza de trabajo delgada o de diámetro pequeño.
Detrás de la guía del tornillo de banco (10) se encuentra un imán que se puede adherir directamente sobre la abrazadera.

Montaje en un soporte de sierra FLEX (ver figura L)

Esta base de sierra de cinta se puede instalar en un soporte de sierra FLEX WB 110-260. Consultar las instrucciones del soporte de sierra.

⚠ ***¡ADVERTENCIA!***

Lea todas las instrucciones y advertencias de seguridad que se incluyen con el soporte de

sierra. El incumplimiento de las instrucciones y las advertencias de seguridad puede provocar lesiones graves.

⚠ ***¡ADVERTENCIA!***

Monte el soporte correctamente antes de instalar la herramienta eléctrica. Es importante un montaje perfecto para evitar el riesgo de caída.

Mantenimiento y cuidado del producto

⚠ ***¡ADVERTENCIA!***

Para reducir el riesgo de lesiones, compruebe periódicamente que todos los elementos de sujeción estén instalados y ajustados de acuerdo con las instrucciones de montaje que se incluyen en este manual.

Limpieza

- Utilice un paño limpio para eliminar la suciedad, polvo, aceite, grasa, etc.

Reparaciones

- Las reparaciones debe realizarlas únicamente un centro de servicio postventa autorizado.

Piezas de recambio y accesorios

Para obtener información sobre otros accesorios, en particular herramientas y medios de pulido, consulte los catálogos del fabricante.
Los diagramas de despiece y listas de recambios se encuentran en nuestra página web:
www.flex-tools.com

Las instrucciones también pueden consultarse en **www.flex-tools.com.**

Información para la eliminación del producto

Recuperación de materias primas en lugar de eliminación de residuos.

Los dispositivos, accesorios y embalajes deben reciclarse de forma respetuosa con el medio ambiente. Las piezas de plástico están identificadas para el reciclaje según el tipo de material.

i ***NOTA***

¡Pregunte a su distribuidor las opciones de eliminación!

CE-Declaración de conformidad

Por la presente, declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el producto descrito en las «Especificaciones técnicas» cumple las siguientes normas o documentos estandarizados:
EN 12100 de acuerdo con las disposiciones de las directivas 2014/30/UE, 2006/42/CE, 2011/65/UE.
Responsable de la documentación técnica:
FLEX- Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli
Director técnico

Klaus Peter Weinper
Jefe del departamento de calidad (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Exención de responsabilidad

El fabricante y su representante no son responsables de los daños y la pérdida de beneficio debido a la interrupción de la actividad causada por el producto o por un producto que no se pueda utilizar.
El fabricante y su representante no son responsables de los daños provocados por el uso indebido del producto o por el uso del mismo con productos de otros fabricantes.

Símbolos usados neste manual

⚠ ***AVISO!***
Existem perigos iminentes. O desrespeito por este aviso pode dar origem à morte ou a ferimentos extremamente graves.

⚠ ***CUIDADO!***
Existe a possibilidade de uma situação perigosa. O desrespeito por este aviso pode dar origem a ferimentos ligeiros ou danos patrimoniais.

i ***NOTA***
Existem dicas de utilização e informação importante.

Símbolos na ferramenta elétrica



Leia as instruções

Para sua segurança

A base da serra de fita só pode ser usada
– *conforme previsto,*
– *num perfeito estado de funcionamento.*

As falhas que impeçam a segurança têm de ser reparadas imediatamente.

Utilização prevista

Esta base da serra de fita foi criada
– para um uso comercial na indústria e comércio,
– para ser usada com a serra de fita FLEX SBE 127 18-EC.

Instruções de segurança da base da serra de fita

- **Guarde todos os avisos e instruções para futuras referências.**
- **Desligue a bateria da serra de fita antes de fazer quaisquer ajustes ou mudar de acessórios na base da serra de fita.** Ligar sem intenção a ferramenta elétrica é a causa de alguns acidentes.
- **Aperte bem a serra de fita na base antes da utilização.** A oscilação da serra de fita na base pode dar origem à perda de controlo.
- **Coloque a base da serra de fita numa superfície sólida, plana e nivelada.** Quando a base conseguir oscilar ou mover-se, a serra de fita ou a peça a ser trabalhada não podem ser controladas de forma estável e segura.
- **Esta base da serra de fita só é adequada para serra de fita SBE 127 18-EC.** Não instale nem use outras serras de fita na base.

Características técnicas

Ferramenta		WB SBE 127		
Tipo		Base da serra de fita		
Ângulo de esquadria	°	0°–45°		
Máx. profundidade de corte (esquadria de 0°)	mm	Material arredondado	Material retangular	Material quadrado
		120	127x100	108
Máx. profundidade de corte com proteção do torno (esquadria de 0°)	mm	Material arredondado	Material retangular	Material quadrado
		100	100x95	98
Máx. profundidade de corte (esquadria de 45°)	mm	Material arredondado	Material retangular	Material quadrado
		36	55x34 85x15 58x33	35
Máx. profundidade de corte com proteção do torno (esquadria de 45°)	mm	Material arredondado	Material retangular	Material quadrado
		22	55x19 58x18	22

Peso de acordo com o procedimento EPTA 01/2003	kg	10.3
Temperatura de armazenamento	-40 °C - 70 °C	

Vista pormenorizada (Imagem A)

A numeração das funcionalidades do produto refere-se à imagem da máquina na página das imagens.

1. **Manípulo de fixação da serra de fita**
2. **Braço de suporte**
3. **Cavilha de fixação do braço**
4. **Amortecedor de mola do braço**
5. **Parafuso de paragem rápida de esquadria de 45°**
6. **Manípulo de paragem do material**
7. **Chave torx T20**
8. **Chave sextavada de 8 mm**
9. **Manípulo de fixação da peça a ser trabalhada**
10. **Proteção do torno**
11. **Alavanca de controlo da esquadria**
12. **Quadro indicador de esquadria de 0°**
13. **Batente do material**
14. **Parafuso de paragem rápida de esquadria de 0°**
15. **Parafuso de ajuste da esquadria falsa**
16. **Manípulo de asa da serra de fita**

Montagem

⚠ ***AVISO!***

Retire a bateria da serra de fita antes de efetuar qualquer trabalho na base da serra de fita.

Ajustar o amortecedor de mola do braço (consulte a Imagem B)

- Retire a base da serra de fita da caixa.
- Pressione o braço de suporte (2) para trás.
- Pressione o amortecedor de mola do braço (4) para dentro.

Montar a serra de fita na base (consulte a Imagem C1-C2)

- Retire a pega dianteira da serra de fita.
- Insira a serra de fita na vertical na ranhura no braço de suporte da base (2) e depois aperte o manípulo de fixação da serra de fita (1) e o manípulo de asa da serra de fita (16) no sentido dos ponteiros do relógio em sequência.
- Para retirar a serra de fita da base, basta desapertar o manípulo de asa da serra de fita (16) e o manípulo de fixação da serra de fita (1) no sentido inverso ao dos ponteiros do relógio em sequência. Retire a serra de fita.

⚠ ***AVISO!***

Antes da utilização, certifique-se de que a serra de fita fica bem fixada na base da serra de fita.

Desbloquear/bloquear o braço de suporte (consulte a Imagem D1-D2)

- Para desbloquear o braço de suporte (2), puxe a cavilha de fixação do braço (3) para fora, e pressione a serra de fita para trás.
- Para fixar o braço de suporte (2), pressione a serra de fita para a frente, e pressione a cavilha de fixação do braço (3) para dentro. Nesta altura, a serra de fita e a base da serra de fita podem ser transportadas levantando a pega principal na serra de fita, ou ranhuras em ambos os lados da base.

Ajuste da esquadria de 0°-45° (consulte a Imagem E)

O ângulo de corte pode ser ajustado entre 0° e 45°.

- Desaperte a cavilha de fixação do braço (3) e pressione a serra de fita para trás.
- Desaperte a alavanca de controlo da esquadria (11) no sentido inverso ao dos ponteiros do relógio.
- Coloque a serra de fita no ângulo de esquadria desejado.
- Aperte a alavanca de controlo da esquadria (11) no sentido dos ponteiros

do relógio.

Paragem rápida da esquadria de 0° ou 45° (consulte a Imagem F)

O parafuso da paragem rápida da esquadria de 45° e 0° (5 e 14) na base da serra de fita servem para um posicionamento rápido nos ângulos 45° e 0°.

- Desaperte a alavanca de controlo da esquadria (11) e rode a serra de fita até que o ponteiro da escala da esquadria (F-1) fique alinhado com a linha 45° ou 0°.
- Use uma chave torx T20 (7) para ajustar o parafuso de paragem rápida da esquadria de 45° e 0° (5 e 14), até que o parafuso bata na base do ângulo de esquadria (F-2).

Ajuste do ângulo de esquadria falsa (consulte a Imagem G)

O ângulo de esquadria falsa pode ser selecionado com precisão 3° para a esquerda ou direita.

- Fixe o braço de suporte.
- Use a chave sextavada de 8 mm (8) para desapertar o parafuso de ajuste da esquadria falsa (15) no sentido inverso ao dos ponteiros do relógio.
- Pressione a serra de fita para a esquerda ou direita para a posição desejada.
- Aperte o parafuso de ajuste da esquadria falsa (15) no sentido dos ponteiros do relógio.

Quadro indicador da esquadria de 0° (consulte a Imagem H1-H2)

O quadro indicador da esquadria de 0° (12) indica a posição da lâmina da serra durante cada corte com a esquadria de 0°.

- Quando usado pela primeira vez, ajuste a esquadria para 0°.
- Ligue a serra de fita e corte até que um lado do quadro indicador da esquadria de 0° (12) seja cortado. Nesta altura, a extremidade do quadro indicador é a linha de corte (H-2) com a esquadria de 0°.

Fixar a peça a ser trabalhada (consulte a Imagem I1-I2)

- Levante o aperto da peça a ser trabalhada (I-1) e puxe o manípulo de fixação da peça (9) para trás.
- Coloque a peça a ser trabalhada na base, pressione o aperto da peça (I-1) para baixo e pressione o manípulo de fixação da peça (9) para a frente, até não dar mais.
- Rode o manípulo de fixação da peça (9) no sentido dos ponteiros do relógio duas voltas para apertar ainda mais.
- Quando terminar o corte, rode o manípulo de fixação da peça (9) no sentido inverso ao dos ponteiros do relógio duas voltas e levante o aperto da peça (I-1) para retirar a peça.

Montar o batente do material (consulte a Imagem J)

- Enrosque a haste guia do batente do material (J-1) no orifício na base, e aperte a haste com os dois manípulos do batente do material (6).
- Desaperte o manípulo de asa (J-2) e posicione o suporte do batente do material (J-3) na distância desejada.
- Aperte o manípulo de asa (J-2).
- Após cada corte, pressione a peça para o suporte do batente do material (J-3) para cortar peças com o mesmo tamanho.

Usar a proteção do torno (consulte a Imagem K)

Use a guia do torno (10) quando cortar uma peça fina ou com pouco diâmetro.
Existe um íman atrás da guia do torno (10) que pode ser fixada diretamente na braçadeira.

Montar numa bancada de serrar FLEX (consulte a Imagem L)

Esta base da serra de fita pode ser montada numa bancada de serrar FLEX WB 110-260. Consulte as instruções da bancada de serrar para proceder à instalação.

⚠ ***AVISO!***

Leia todas as instruções e avisos de segurança fornecidos com a bancada de serrar. Não seguir os avisos de segurança e instruções pode dar origem a ferimentos graves.

⚠ ***AVISO!***

Monte corretamente a bancada antes de montar a ferramenta elétrica. É importante haver uma montagem perfeita, para evitar o risco de colapsar.

Cuidados e manutenção

⚠ ***AVISO!***
Para reduzir o risco de ferimentos, verifique periodicamente se todos os fixadores estão montados e ajustados de acordo com as instruções de montagem incluídas neste manual.

Limpeza

- Utilize panos limpos para retirar a sujidade, pó, óleo, gordura, etc.

Reparações

- As reparações só podem ser efetuadas por um centro de reparação autorizado.

Peças sobresselentes e acessórios

Para outros acessórios, especialmente ferramentas e acessórios de polir, consulte os catálogos do fabricante.
As imagens pormenorizadas e lista de peças sobresselentes podem ser encontradas na nossa página web.
www.flex-tools.com

As instruções também se encontram disponíveis em **www.flex-tools.com.**

Informação acerca da eliminação

Recuperação de matérias-primas em vez de eliminação de resíduos.
O aparelho, acessórios e material de empacotamento deverão ser reciclados de um modo amigo do ambiente. As peças de plástico estão identificadas para reciclagem de acordo com o tipo de material.

i ***NOTA***
Contacte o seu revendedor quanto às opções de eliminação!

CE-Declaração de conformidade

Declaramos, sob nossa responsabilidade, que o produto descrito em "Características técnicas" se encontra em conformidade com as seguintes normas ou documentos normativos:
EN 12100 de acordo com as normas das diretivas 2014/30/UE, 2006/42/CE, 2011/65/UE.
Responsável pelos documentos técnicos:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V. P. Lameli

Peter Lameli	Klaus Peter Weinper
Diretor técnico	Chefe do Departamento da Qualidade

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Desresponsabilização

O fabricante e o seu representante não se responsabilizam por quaisquer danos ou perda de lucros devido à interrupção comercial causada pelo produto ou por um produto inutilizável.
O fabricante e o seu representante não se responsabilizam por quaisquer danos causados por uma utilização inadequada do produto, ou do produto com produtos de outros fabricantes.

Gebruikte symbolen in deze handleiding

⚠ ***WAARSCHUWING!***
Verwijst naar dreigend gevaar. Het niet in acht nemen van deze waarschuwing kan leiden tot de dood of zeer ernstige verwondingen.

⚠ ***OPGELET!***
Verwijst naar een mogelijk gevaarlijke situatie. Het niet in acht nemen van deze waarschuwing kan resulteren in gering letsel of materiële schade.

i ***OPMERKING***
Verwijst naar tips en belangrijke informatie.

Symbolen op het elektrisch gereedschap



Lees de instructies

Voor uw eigen veiligheid

De lintzaag mag alleen worden gebruikt
– *voor het beoogde doeleinde,*
– *wanneer het in perfecte staat is.*

Storingen die de veiligheid verminderen moeten direct worden gerepareerd.

Beoogd gebruik

Deze lintzaagbasis is bedoeld
– voor commercieel gebruik in de industrie en handel,
– voor gebruik met de FLEX lintzaag SBE 127 18-EC.

Veiligheidsinstructies voor lintzaagbasissen

- **Bewaar alle waarschuwingen en instructies voor toekomstig gebruik.**
- **Koppel de accu los van de lintzaag voordat u aanpassingen uitvoert of accessoires op de lintzaagbasis vervangt.** Het per ongeluk starten van het elektrisch gereedschap is een oorzaak van sommige ongelukken.
- **Maak de lintzaag voor gebruik stevig vast aan de basis.** Het verschuiven van de lintzaag op de basis kan leiden tot controleverlies.
- **Plaats de lintzaagbasis op een stevig, vlak en horizontaal oppervlak.** Wanneer de basis kan verschuiven of wiebelen, kan de lintzaag of het werkstuk niet stevig en veilig worden bediend.
- **Deze lintzaagbasis is alleen geschikt voor de SBE 127 18-EC lintzaag.** Installeer of gebruik geen andere lintzaag op de basis.

Technische gegevens

Gereedschap		WB SBE 127		
Type		Lintzaagbasis		
Verstekhoek	°	0° - 45°		
Max. Zaagdiepte (verstek 0°)	mm	Rond materiaal	Rechthoekig materiaal	Vierkant materiaal
		120	127x100	108
Max. zaagdiepte met bankschroefbescherming (verstek 0°)	mm	Rond materiaal	Rechthoekig materiaal	Vierkant materiaal
		100	100x95	98
Max. zaagdiepte (verstek 45°)	mm	Rond materiaal	Rechthoekig materiaal	Vierkant materiaal
		36	55x34 85x15 58x33	35
Max. zaagdiepte met bankschroefbescherming (verstek 45°)	mm	Rond materiaal	Rechthoekig materiaal	Vierkant materiaal
		22	55x19 58x18	22

Gewicht in overeen-stemming met de „EPTA-procedure 01/2003“	kg	10,3
Opslag-tem-peratuur	-40 - 70°C	

åOverzicht (Afbeelding A)

De nummering heeft betrekking tot de illustratie van het apparaat op de pagina met afbeeldingen.

1. **Bevestigingsknop voor lintzaag**
2. **Steunarm**
3. **Armvergrendelingspen**
4. **Armveerbuffer**
5. **Snelstopschroef voor verstek 45°**
6. **Knop voor materiaalaanslag**
7. **T20 torx-sleutel**
8. **8mm inbussleutel**
9. **Werkstukklemknop**
10. **Bankschroefbescherming**
11. **Hendel voor verstekregeling**
12. **Indicatorbord voor verstek 0°**
13. **Materiaalaanslag**
14. **Snelstopschroef voor verstek 0°**
15. **Verstelbout voor afschuining**
16. **Vleugelknop voor lintzaag**

Montage

⚠ ***WAARSCHUWING!***

Verwijder de accu uit de lintzaag voordat u werkzaamheden aan de lintzaagbasis uitvoert.

De armveerbuffer afstellen (zie afbeelding B)

- Haal de lintzaagbasis uit de verpakking.
- Duw de steunarm (2) naar achteren.
- Duw de armveerbuffer (4) naar binnen.

De lintzaagbasis monteren (zie afbeelding C1-C2)

- Verwijder de voorste handgreep van de lintzaag.
- Plaats de lintzaag verticaal in de sleuf op de steunarm van de basis (2) en draai vervolgens de bevestigingsknop voor lintzaag (1) en de vleugelknop voor lintzaag (16) achtereenvolgens met de klok mee vast.
- Om de lintzaag van de basis te verwijderen, draai achtereenvolgens de vleugelknop voor lintzaag (16) en de bevestigingsknop voor lintzaag (1) tegen de klok in los en verwijder de lintzaag.

⚠ ***WAARSCHUWING!***

Controleer voor gebruik of de lintzaag stevig vastzit op de lintzaagbasis.

De steunarm ontgrendelen/ vergrendelen (zie afbeelding D1-D2)

- Om de steunarm (2) te ontgrendelen, trek de armvergrendelingspen (3) naar buiten en duw de lintzaag naar achteren.
- Om de steunarm (2) te vergrendelen, duw de lintzaag naar voren en duw de armvergrendelingspen (3) naar binnen. De lintzaag en de lintzaagbasis kunnen nu worden vervoerd door de hoofdhandgreep op de lintzaag of de groeven aan beide zijden van de basis op te tillen.

Verstek 0°-45° afstellen (zie afbeelding E)

De zaaghoek kan worden ingesteld op 0°-45°.

- Draai de armvergrendelingspen (3) los en duw de lintzaag naar achteren.
- Draai de hendel voor verstekregeling (11) tegen de klok in los.
- Stel de lintzaag in op de gewenste verstekhoek.
- Draai de hendel voor verstekregeling (11) met de klok mee vast.

Verstek 0° of 45° snelstop (zie afbeelding F)

Gebruik de snelstopschroef voor verstek 45° en 0° (5 en 14) op de lintzaagbasis om de hoek snel op 45° en 0° in te stellen.

- Draai de hendel voor verstekregeling (11) los en draai de lintzaag totdat de wijzer van de verstekschaal (F-1) zich op één lijn bevindt met de 45° of 0°-lijn.
- Gebruik een T20 torx-sleutel (7) om de snelstopschroef voor verstek 45° en 0° (5 en 14) aan te passen totdat de schroef de basis van de verstekhoek (F-2) raakt.

De afschuining aanpassen (zie afbeelding G)

De afschuinhoek kan 3° naar links of rechts worden bijgesteld.

- Vergrendel de steunarm.
- Gebruik de 8 mm inbussleutel (8) om de verstelbout voor afschuining (15) tegen de klok in los te draaien.
- Duw de lintzaag naar links of rechts naar de gewenste positie.
- Draai de verstelbout voor afschuining (15) met de klok mee vast.

Indicatorbord voor verstek 0° (zie afbeelding H1-H2)

Het indicatorbord voor verstek 0° (12) geeft de positie van het zaagblad tijdens elke zaagsnede bij verstek 0° aan.

- Stel bij ingebruikname het verstek af op 0°.
- Schakel de lintzaag in en zaag tot één kant van het indicatorbord voor verstek 0° (12) is afgezaagd. De rand van het indicatorbord is nu de zaaglijn (H-2) bij verstek 0°.

Het werkstuk vastklemmen (zie afbeelding I1-I2)

- Til de werkstukkoppeling (I-1) omhoog en trek de werkstukklemknop (9) naar achteren.
- Plaats het werkstuk op de basis, druk de werkstukkoppeling (I-1) in en duw de werkstukklemknop (9) helemaal naar voren.
- Draai de werkstukklemknop (9) twee omwentelingen met de klok mee om verder vast te draaien.
- Na het zagen, draai de werkstukklemknop (9) twee omwentelingen tegen de klok in en breng de werkstukkoppeling (I-1) omhoog om het werkstuk te verwijderen.

De materiaalaanslag monteren (zie afbeelding J)

- Schroef de geleidestang voor materiaalaanslag (J-1) in het gat op de basis en draai de stang vast met de twee knoppen voor materiaalaanslag (6).
- Draai de vleugelknop (J-2) los en plaats de materiaalaanslaghouder (J-3) op de vereiste afstand.
- Draai de vleugelknop (J-2) vast.
- Duw na elke zaagsnede het werkstuk naar de materiaalaanslaghouder (J-3) om werkstukken van dezelfde lengte te zagen.

Bankschroefbescherming gebruiken (zie afbeelding K)

Gebruik de bankschroefgeleider (10) bij het zagen van een dun werkstuk of een werkstuk met een kleine diameter.
Achter de bankschroefgeleider (10) bevindt zich een magneet die direct op de klem kan worden vastgezet.

Montage op een FLEX-zaagstandaard (zie afbeelding L)

De lintzaagbasis kan worden bevestigd op een FLEX WB 110-260 zaagtafel, zie de instructies van de zaagtafel voor de installatie.

⚠ ***WAARSCHUWING!***

Lees alle veiligheidswaarschuwingen en instructies door die met de zaagtafel worden geleverd. Het niet naleven van de veiligheidswaarschuwingen en instructies kan ernstig letsel tot gevolg hebben.

⚠ ***WAARSCHUWING!***

Monteer de tafel op de juiste manier alvorens het elektrisch gereedschap erop te bevestigen. Perfecte montage is belangrijk om het risico op instorten te voorkomen.

Onderhoud en zorg

⚠ ***WAARSCHUWING!***

Om het risico op letsel te verminderen, moet regelmatig worden gecontroleerd of alle bevestigingen in overeenstemming met de montage-instructies in deze handleiding zijn bevestigd.

Reiniging

- Gebruik een schone doek voor het verwijderen van vuil, stof, olie, vet, etc.

Reparaties

- Reparaties mogen alleen worden uitgevoerd door een geautoriseerde klantenservice.

Reserveonderdelen en accessoires

Voor accessoires, zie de catalogi van de fabrikant.
Opengewerkte tekeningen en lijsten met reserveonderdelen zijn terug te vinden op onze startpagina:
www.flex-tools.com
De gebruiksaanwijzing is ook beschikbaar op **www.flex-tools.com.**

Informatie over de afvoer

Grondstoffen terugwinnen in plaats van afval verwijderen.
Apparaten, accessoires en verpakking moeten worden gerecycled op een milieuvriendelijke manier. Plastic onderdelen kunnen aan de hand van het materiaaltype worden gerecycled.

OPMERKING
Vraag uw dealer naar de verwijderingsmogelijkheden!

CE-Conformiteitsverklaring

Hierbij verklaren wij dat het product beschreven in de 'Technische specificaties' conform de volgende standaarden en normatieve documenten is:
EN12100 in overeenstemming met de regelgevingen van de Richtlijnen 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU.
Verantwoordelijk voor de technische documentatie:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli	Klaus Peter Weinper
Technisch Directeur	Hoofd van de kwaliteitsafdeling (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Vrijstelling van aansprakelijkheid

De fabrikant en zijn vertegenwoordigers zijn niet verantwoordelijk voor schade of gederfde winst als gevolg van werkonderbrekingen veroorzaakt door het product of door een onbruikbaar product.
De fabrikant en zijn vertegenwoordigers zijn niet verantwoordelijk voor schade veroorzaakt door onjuist gebruik van het product of door het gebruik van het product met producten die afkomstig zijn van andere fabrikanten.

Symboler, der bruges i denne brugsanvisning

⚠ ***ADVARSEL!***
Betyder forestående fare. Manglende overholdelse af denne advarsel, kan føre til dødsfald eller ekstremt alvorlige skader.

⚠ ***FORSIGTIGT!***
Betyder mulig farlig situation. Manglende overholdelse af denne advarsel, kan føre til mindre personskader eller skade på ejendom.

i ***BEMÆRK***
Betyder at der er tips og vigtige oplysninger om apparatet.

Symboler på elværktøjet



Læs instruktionerne

Af hensyn til din sikkerhed

Foden til båndsaven må kun bruges
– *tiltænkte formål,*
– *og den skal altid være i god tilstand.*
Skader og fejl, der påvirker sikkerheden, skal straks repareres.

Tiltænkt formål

Denne fod til båndsaven er beregnet
– til erhvervsbrug inden for industri og handel,
– til brug med FLEX båndsaven SBE 127 18-EC.

Sikkerhedsinstruktioner til foden til båndsaven

- **Gem alle advarsler og instruktioner til fremtidig reference.**
- **Afbryd batteripakken fra båndsaven, inden du foretager eventuelle justeringer eller skifter tilbehør på foden til båndsaven.** Utilsigtet start af elværktøjet kan føre til ulykker.
- **Spænd båndsaven ordentligt fast på foden før brug.** Hvis båndsaven kan forskydes på foden under brug, kan du miste kontrollen over saven.
- **Sæt foden til båndsaven på en solid, flad og plan overflade.** Hvis foden kan flytte sig eller gynge, kan båndsaven eller emnet ikke håndteres stabilt og sikkert.
- **Denne fod til båndsaven er kun beregnet til brug med båndsaven SBE 127 18-EC.** Der må ikke monteres eller bruges andre båndsave på foden.

Tekniske data

Værktøj		WB SBE 127		
Type		Fod til båndsav		
Geringsvinkel	°	0° - 45°		
Maks. Skæredybde (0° geringsvinkel)	mm	Rund stang	Rektangulær stang	Firkantet stang
		120	127x100	108
Maks. Skæredybde med skruestik (0° geringsvinkel)	mm	Rund stang	Rektangulær stang	Firkantet stang
		100	100x95	98
Maks. Skæredybde (45° geringsvinkel)	mm	Rund stang	Rektangulær stang	Firkantet stang
		36	55x34 85x15 58x33	35
Maks. Skæredybde med skruestik (45° geringsvinkel)	mm	Rund stang	Rektangulær stang	Firkantet stang
		22	55x19 58x18	22

Vægt i henhold til „EP-TA-proceduren 01/2003“	kg	10,3
Opbevaringstemperatur	-40 - 70°C	

Overblik (figur A)

Nummereringen af produktegenskaberne refererer til billedet af maskinen på grafiksiden.

1. **Spændeknop til båndsav**
2. **Støttearm**
3. **Stift til armløs**
4. **Armfjederpude**
5. **Stopskrue til 45° geringsvinkel**
6. **Stangstop-knop**
7. **T20 momentnøgle**
8. **8 mm unbrakonøgle**
9. **Klemmeknop**
10. **Skruestik**
11. **Geringsgreb**
12. **Indikatorbræt til 0° geringsvinkel**
13. **Stangstop**
14. **Stopskrue til 0° geringsvinkel**
15. **Bolt til justering af skråvinklen**
16. **Båndsav-vingeknop**

Samling

⚠ ***ADVARSEL!***
Tag batteriet ud af båndsaven, før der udføres noget arbejde på foden til båndsaven.

Fjederpude til justeringsarm (se figur B)

- Tag foden til båndsaven ud af pakken.
- Tryk støttearmen (2) bagud.
- Tryk armens fjederpude (4) indad.

Montering af båndsaven på foden (se figur C1-C2)

- Fjern det forreste håndtag på båndsaven.
- Sæt båndsaven lodret ind i rillen på fodens støttearm (2), og spænd derefter båndsavens spændeknop (1) og båndsavens vingeknoppen (16) i urets retning i rækkefølge.
- For at tage båndsaven af foden, skal du blot løsne båndsavens vingeknop (16) og båndsavens spændeknop (1) med uret i rækkefølge, hvorefter båndsaven kan tages af.

⚠ ***ADVARSEL!***
Før brug skal du sørge for, at båndsaven er spændt ordentligt fast på foden.

Oplåsning/låsning af støttearmen (se figur D1-D2)

- For at låse støttearmen op (2), skal du trække armlåsens stift (3) udad, og tryk derefter båndsaven bagud.
- For at låse støttearmen (2), skal du trykke båndsaven fremad og trykke armlåsens stift (3) indad. Nu kan båndsaven og foden transporteres ved at løfte i hovedhåndtaget på båndsaven eller i rillerne på hver side af foden.

Justering af geringsvinkel på 0°-45° (se figur E)

Skærevinklen kan ændres fra 0°-45°.

- Løsn armlåsens stift (3), og tryk båndsaven bagud.
- Løsn geringsgrebet (11) mod uret.
- Sæt båndsaven på den ønskede geringsvinkel.
- Spænd geringsgrebet (11) med uret.

Stop til geringsvinkel 0° eller 45° (se figur F)

Gerings 45° og 0° hurtigstopskruen (5 & 14) på foden er beregnet til hurtigt at sætte saven på en 45° og 0° vinkel.

- Løsn geringsgrebet (11), og drej båndsaven, indtil markøren på geringsskalaen (F-1) er ud for 45°- eller 0°-linjen.
- Brug en T20 momentnøgle (7) til at justere 45° geringsskruen og 0° stopskruen (5 & 14), indtil skruen rammer geringsvinklen på foden (F-2).

Justering af skråvinklen (se figur G)

Skråvinklen kan finjusteres 3° til venstre og højre.

- Lås støttearmen.
- Brug en 8 mm unbrakonøglen (8) til at løsne bolten til justering af skråvinklen (15) mod uret.
- Tryk båndsaven til venstre eller højre til det ønskede sted.
- Spænd bolten til justering af skråvinklen (15) med uret.

Indikatorbræt til 0° geringsvinkel (se figur H1-H2)

Indikatorbræt til 0° geringsvinklen (12) viser savklingens placering ved alle skæringer med en geringsvinkel på 0°.

- Når denne bruges første gang, skal geringsvinklen sættes på 0°.
- Tænd for båndsaven og skær indtil en side af indikatortavlen til geringsvinklen på 0° (12) skæres af. Nu har skærelinjen (H-2) på indikatortavlen en geringsvinkel på 0°.

Fastspænding af emnet (se figur I1-I2)

- Løft koblingen (I-1) op, og træk klemmeknoppen (9) bagud.
- Sæt emnet på foden, tryk koblingen (I-1) ned og tryk klemmeknoppen (9) fremad så langt som muligt.
- Drej klemmeknoppen (9) to omgange med uret for at stramme den mere.
- Når skæringen er færdig, skal du dreje klemmeknoppen (9) mod uret to omgange, og derefter trykke koblingen (I-1) opad for at tage emnet ud.

Montering af stangstoppet (se figur J)

- Skru stangstop-styrestangen (J-1) i hullet på foden og stram stangen med de to stangstop-knopper (6).
- Løsn vingeknoppen (J-2) og sæt stangstop-holderen (J-3) i med den nødvendige afstand.
- Spænd vingeknoppen (J-2).
- Efter hver skæring skubbes arbejdsemnet til stangstop-holderen (J-3), så emnerne skæres over i samme længde.

Brug af skruestikket (se figur K)

Brug skruestikket (10), hvis du skal skære i et tyndt eller lille emne.
Der er en magnet bag skruestikket (10), som kan sættes direkte på klemmen.

Montering på et FLEX savstativ (se figur L)

Denne båndsav kan monteres på et FLEX WB 110-260 savstativ. Se hvordan i instruktionerne til savstativet.

⚠ ***ADVARSEL!***

Læs alle sikkerhedsadvarsler og anvisninger, der følger med savstativet. Manglende overholdelse af sikkerhedsadvarsler og instruktioner kan føre til alvorlige personskader.

⚠ ***ADVARSEL!***

Saml stativet korrekt, inden elværktøjet monteres på det. Det er vigtigt, at elværktøjet monteres ordentligt, så der ikke er nogen risiko for at det falder ned.

Vedligeholdelse og pleje

⚠ ***ADVARSEL!***

For at mindske risikoen for skader, skal du regelmæssigt kontrollere, at alle fastgørelseselementer er monteret og justeret i henhold til monteringsvejledningen, der følger med i denne vejledning.

Rengøring

- Brug rene klude til at fjerne snavs, støv, olie, fedt, osv.

Reparationer

- Reparationer må kun udføres af et autoriseret kundeservicecenter.

Reservedele og tilbehør

For andet tilbehør, især værktøjer og poleringsudstyr, bedes du se producentens kataloger.
Tegninger og lister over reservedele kan findes på vores hjemmeside:
www.flex-tools.com

Du kan også finde brugsvejledningen på **www.flex-tools.com.**

Oplysninger om bortskaffelse

Genbrug af råmaterialer i stedet for bortskaffelse af affald.

Enheden, tilbehøret og emballagen skal genbruges på en miljøvenlig måde. Plastdele separeres til genbrug efter materialetype.

BEMÆRK
Spørg din forhandler om dine bortskaffelsesmuligheder!

CE-Overensstemmelseserklæring

Vi erklærer under eget ansvar at produktet, der er beskrevet under "Tekniske specifikationer" overholder følgende standarder eller normative dokumenter:
EN12100 i overensstemmelse med forskrifterne i direktiverne 2014/30/EU, 2006/42/EF, 2011/65/EU.
Ansvarlig for tekniske dokumenter:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli
Teknisk direktør

Klaus Peter Weinper
Chef for kvalitetsafdeling (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Ansvarsfraskrivelse

Fabrikanten og dennes repræsentant er ikke ansvarlige for nogen skader eller tabt fortjeneste på grund af afbrydelser i forretninger, forårsaget af produktet eller et ubrugeligt produkt.
Fabrikanten og dennes repræsentant er ikke ansvarlige for nogen skader, der skyldes forkert brug af produktet eller ved brug af produktet med produkter fra andre fabrikanter.

Symboler som brukes i denne håndboken

⚠ ***ADVARSEL!***
Betegner en umiddelbar fare. Unnlatelse av å følge denne advarselen kan føre til død eller alvorlige personskader.

⚠ ***FORSIKTIG!***
Angir en mulig farlig situasjon. Manglende overholdelse av denne advarselen kan føre til lettere personskade eller skade på eiendom.

i ***MERK***
Angir søknadstips og viktig informasjon.

Symboler på elektroverktøyet



Les instruksjonene

For din sikkerhet

Båndsagbasen kan kun brukes
– *som tiltenkt,*
– *i perfekt stand.*

Feil som svekker sikkerheten må utbedres umiddelbart.

Tiltenkt bruk

Denne båndsagbasen er beregnet
– for kommersiell bruk i industri og handel,
– for bruk med FLEX-båndsag SBE 127 18-EC.

Sikkerhetsinstruksjoner for båndsagbase

- **Lagre alle advarsler og instruksjoner for fremtidig referanse.**
- **Koble batteripakken fra båndsagen før du foretar justeringer eller bytter tilbehør på båndsagen.** Utilsiktet start av elektroverktøyet er en årsak til noen ulykker.
- **Fest båndsagen godt til basen før bruk.** Bandsagforskyvning på basen kan føre til tap av kontroll.
- **Plasser båndsagbasen på en solid, flat og jevn overflate.** Når basen kan forskyve seg eller gynge, kan ikke båndsagen eller arbeidsstykket kontrolleres jevnt og sikkert.
- **Denne båndsagbasen passer kun for SBE 127 18-EC båndsag.** Ikke installer eller bruk annen båndsag til basen.

Tekniske data

Verktøy		WB SBE 127		
Type		Bandsagbase		
Gjæring-svinkel	°	0° - 45°		
Maks. Skjæ-redybde (gjæring 0°)	mm	Rundt lager	Rektan-gulært lager	Firkantet lager
		120	127 x 100	108
Maks. Skjæ-redybde med skrustik-kebe-skyttelse (gjæring 0°)	mm	Rundt lager	Rektan-gulært lager	Firkantet lager
		100	100 x 95	98
Maks. Skjæ-redybde (gjæring 45°)	mm	Rundt lager	Rektan-gulært lager	Firkantet lager
		36	55 x 34 85 x 15 58 x 33	35
Maks. Skjæ-redybde med skrustik-kebe-skyttelse (gjæring 45°)	mm	Rundt lager	Rektan-gulært lager	Firkantet lager
		22	55x19 58x18	22
Vekt i henhold til „EPTA-prosedyre 01/2003“	kg	10,3		
Lager temperatur	-40 - 70C			

Oversikt (figur A)

Nummereringen av produktfunksjonene refererer til illustrasjonen av maskinen på grafikksiden.

1. **Bandsagfesteknapp**
2. **Støttearm**
3. **Armlåsstift**
4. **Armfjærbuffer**
5. **Gjæring 45° hurtigstoppskrue**
6. **Stoppknapp for lager**
7. **T20 torx-nøkkel**
8. **8 mm sekskantnøkkel**
9. **Klemknott for arbeidsstykke**
10. **Visevakt**
11. **Gjæringskontrollspak**
12. **Gjæring 0°-indikatortavle**
13. **Stopp på lager**
14. **Gjæring 0° hurtigstoppskrue**
15. **Fråjusteringsbolt**
16. **Bandsagsvingknapp**

Montering

⚠ ***ADVARSEL!***
Fjern batteriet på båndsagen før du utfører noe arbeid på båndsagen.

Justeringsarmfjærbuffer (se figur B)

- Ta båndsagbasen ut av pakken.
- Skyv støttearmen (2) bakover.
- Skyv armfjærbufferen (4) innover.

Montering av båndsagen på basen (se figur C1-C2)

- Fjern det fremre håndtaket på båndsagen.
- Sett båndsagen vertikalt inn i sporet på bunnstøttearmen (2), og stram deretter båndsagens festeknott (1) og båndsagvingeknotten (16) med klokken i rekkefølge.
- For å fjerne båndsagen fra basen er det bare å løsne båndsagvingeknotten (16) og båndsagens festeknott (1) i retning mot klokken i rekkefølge, fjern båndsagen.

⚠ ***ADVARSEL!***
Før bruk, sørg for at båndsagen er godt festet til båndsagen.

Låse opp/låse støttearmen (se figur D1-D2)

- For å låse opp støttearmen (2), dra armlåsepinnen (3) utover og skyv båndsagen bakover.
- For å låse støttearmen (2), skyv båndsagen fremover og skyv armlåsepinnen (3) innover. På dette tidspunktet kan båndsagen og båndsagbasen transporteres ved å løfte hovedhåndtaket på båndsagen eller sporene på begge sider av basen.

Gjæringsjustering 0°-45° (se figur E)

Kuttevinkelen kan endres fra 0°-45°.

- Løsne armlåsepinnen (3) og skyv båndsagen bakover.
- Løsne gjæringskontrollspaken (11) mot klokken.
- Still inn båndsagen til ønsket gjæringsvinkel.
- Stram gjæringskontrollspaken (11) med klokken.

Gjæring 0° eller 45° hurtigstopp (se figur F)

Gjæringsskruen 45° og 0° hurtigstopp (5 og 14) på båndsagbasen er for rask posisjonering til 45° og 0° vinkel.

- Løsne gjæringskontrollspaken (11) og roter båndsagen til gjæringsskalapekeren (F-1) er på linje med 45°- eller 0°-linjen.
- Bruk en T20 torx-nøkkel (7) til å justere gjærings 45° og 0° hurtigstoppskruen (5 og 14) til skruen treffer gjæringsvinkelbasen (F-2).

Fasjustering (se figur G)

Fasvinkelen kan finjusteres 3° til venstre eller høyre.

- Lås støttearmen.
- Bruk den 8 mm sekskantnøkkelen (8) for å løsne skråjusteringsbolten (15) mot klokken.
- Skyv båndsagen til venstre eller høyre til ønsket posisjon.
- Stram til skråjusteringsbolten (15) med klokken.

Gjæring 0°-indikatorkort (se figur H1-H2)

Gjærings 0° indikatortavlen (12) indikerer sagbladposisjonen under hver kapping ved gjæring 0°.

- Når den brukes for første gang, juster gjæringen til 0°.
- Slå på båndsagen og kutt til den ene siden av gjærings 0°-indikatorplaten (12) er

kuttet av. På dette tidspunktet er kanten på indikatortavlen skjærelinjen (H-2) ved gjæring 0°.

Klemning av arbeidsstykket (se figur I1-I2)

- Løft arbeidsstykkeclutchen (I-1) opp og trekk emneklemmeknappen (9) bakover.
- Plasser arbeidsstykket på basen, trykk ned arbeidsstykkets clutch (I-1) og skyv arbeidsstykkeklemmeknappen (9) fremover til den ikke kan skyves lenger.
- Drei arbeidsstykkeklemmeknotten (9) med klokken to omdreininger for å stramme ytterligere.
- Etter at skjæringen er ferdig, dreier du arbeidsstykkeklemmeknappen (9) mot klokken to omdreininger og løfter arbeidsstykkeclutchen (I-1) opp for å fjerne arbeidsstykket.

Montering av lagerstopperen (se figur J)

- Skru fast stoppføringsstangen (J-1) i hullet på basen og stram stangen med de to stoppknottene (6).
- Løsne vingeknappen (J-2) og plasser stoppholderen (J-3) i ønsket avstand.
- Stram til vingeknappen (J-2).
- Etter hver skjæring, skyv arbeidsstykket til lagerstoppholderen (J-3) for å kutte arbeidsstykker av samme lengde.

Bruk av skrustikkebeskyttelse (se figur K)

Bruk skrustikkeføringen (10) når du skjærer et arbeidsstykke med tynn eller liten diameter. Det er en magnet bak skrustikkeføringen (10), som kan suges direkte på klemmen.

Montering på et FLEX-sagstativ (se figur L)

Denne båndsagbasen kan monteres på FLEX WB 110-260 sagstativ, med henvisning til instruksjonen til sagstativet for installasjon.

⚠ ***ADVARSEL!***

Les alle sikkerhetsadvarsler og instruksjoner som følger med sagstativet. Manglende overholdelse av sikkerhetsadvarsler og instruksjoner kan forårsake alvorlige skader.

⚠ ***ADVARSEL!***

Monter stativet riktig før du monterer elektroverktøyet. Perfekt montering er viktig for å unngå fare for kollaps.

Vedlikehold og stell

⚠ ***ADVARSEL!***

For å redusere risikoen for personskade, må du med jevne mellomrom kontrollere at alle festene er festet og justert i henhold til monteringsanvisningene som er inkludert i denne håndboken.

Rengjøring

- Bruk en ren klut for å fjerne skitt, støv, olje, fett osv.

Reparasjoner

- Reparasjoner må kun utføres av et autorisert kundeservicesenter.

Reservedeler og tilbehør

For annet tilbehør, spesielt verktøy og poleringshjelpemidler, se produsentens kataloger.
Eksploderte tegninger og reservedelslister finner du på hjemmesiden vår:
www.flex-tools.com

Instruksjonen kan også være tilgjengelig på **www.flex-tools.com.**

Informasjon om avhending

Gjenvinning av råvarer i stedet for avfallshåndtering.

Enheten, tilbehøret og emballasjen skal resirkuleres på en miljøvennlig måte. Plastdeler skal resirkuleres i henhold til materialtype.

ⓘ ***MERK***

Spør din forhandler om avhendingsmuligheter!

CE-Samsvarserklæring

Vi erklærer på eget ansvar at produktet beskrevet i "Tekniske spesifikasjoner" er i samsvar med følgende standarder eller normative dokumenter:
EN12100 i samsvar med forskriftene i direktivene 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU.
Ansvarlig for tekniske dokumenter:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr



Peter Lameli
Teknisk sjef

Klaus Peter Weinper
Leder for kvalitets avdeling (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Fritak for ansvar

Produsenten og hans representant er ikke ansvarlig for eventuelle skader og tapt fortjeneste på grunn av driftsavbrudd forårsaket av produktet eller et ubrukelig produkt.
Produsenten og hans representant er ikke ansvarlig for skader som er forårsaket av feil bruk av produktet eller ved bruk av produktet sammen med produkter fra andre produsenter.

Symboler som används i denna manual

⚠ ***VARNING!***
Indikerar överhängande fara. Om inte dessa varningar följs kan det resultera i dödsfall eller extremt allvarliga skador.

⚠ ***FÖRSIKTIGHET!***
Indikerar en eventuell farlig situation. Om inte dessa varningar följs kan det leda till lättare skador eller skador på egendom.

i ***NOTERA***
Indikerar programtips och viktig information.

Symboler på elverktyget



Läs instruktionerna

För din säkerhet

Bandsågsunderredet får endast användas

– *såsom avsetts,*
– *i perfekt fungerande skick.*

Fel som påverkar säkerheten skall åtgärdas omedelbart.

Avsedd användning

Detta bandsågsunderrede är avsett för
– för kommersiellt bruk inom industri och handel,
– för användning med FLEX bandsåg SBE 127 18-EC.

Säkerhetsinstruktioner för bandsågsunderrede

- **Spara alla varningar och instruktioner för framtida referens.**
- **Koppla ur batteripaketet från bandsågen innan du utför justeringar, ändrar tillbehör eller förvarar bandsågbasen.** Oavsiktlig start av elverktyget är en orsak till vissa olyckor.
- **Fäst bandsågen ordentligt i underlaget före användning.** Bandsågens förskjutning på underlaget kan leda till att man förlorar kontrollen.
- **Placera bandsågsunderredet på en solid, plan och jämn yta.** Om underlaget kan förskjutas eller gunga kan bandsågen eller arbetsstycket inte styras stabilt och säkert.
- **Detta bandsågsunderrede passar endast till bandsågen SBE 127 18-EC.** Installera eller använd inte någon annan bandsåg på basen.

Tekniska data

Verktyg		WB SBE 127		
Typ		Bas för bandsåg		
Gering-svinkel	°	0°-45°;		
Max. Sågdjup (Gering 0°)	mm	Rund stock	Rektangulärt stock	Fyrkants-stock
		120	127x100	108
Max. Sågdjup med skruvstädsskydd (Miter 0°)	mm	Rund stock	Rektangulärt stock	Fyrkants-stock
		100	100x95	98
Max. Sågdjup (Gering 45°)	mm	Rund stock	Rektangulärt stock	Fyrkants-stock
		36	55x34 85x15 58x33	35
Max. Sågdjup med skruvstädskydd (45° gering)	mm	Rund stock	Rektangulärt stock	Fyrkants-stock
		22	55x19 58x18	22
Vikt enligt ”EPTA Procedure 01/2003”	kg	10.3		
Förvaring-stemperatur	-40 - 70C			

Översikt (bild a)

Numreringen av produktfunktionerna refererar till illustrationen på maskinen på den grafiska sidan.

1. **Bandsågens fixeringsknopp**
2. **Stödarm**
3. **Armlåssprint**
4. **Armfjäderbuffert**
5. **Gewring 45° snabbstoppsskruv**
6. **Vred för stopp av stock**
7. **T20 torxnyckel**
8. **8 mm insexnyckel**
9. **Vred för fastspänning av arbetsstycke**
10. **Skydd för skruvstäd**
11. **Geringskontrollspak**
12. **Gering 0° indikatorkort**
13. **Stocstopp**
14. **Gering 0° snabbstoppskruv**
15. **Spak för justering av fasning**
16. **Bandsågens vingknopp**

Montering

⚠ ***VARNING!***

Ta ur batteriet ur bandsågen innan du utför några arbeten på bandsågens bas.

Justering av armfjäderbuffert (se bild B)

- Ta ut bandsågsunderredet ur förpackningen.
- Skjut stödarmen (2) bakåt.
- Tryck armfjäderbufferten (4) inåt.

Montera bandsågen på underredet (se bild C1-C2)

- Ta bort det främre handtaget på bandsågen.
- För in bandsågen vertikalt i skåran på basens stödarm (2) och dra sedan åt bandsågens fästknopp (1) och bandsågens vingknopp (16) i medurs riktning i tur och ordning.
- För att ta bort bandsågen från basen, lossa bara bandsågens vingknopp (16) och bandsågens fästknopp (1) i motsols riktning i följd, ta bort bandsågen.

⚠ ***VARNING!***

Kontrollera före användning att bandsågen är ordentligt fastsatt i bandsågsunderlaget.

Låsning/upplåsning av stödarmen (se bild D1-D2)

- För att låsa upp stödarmen (2), dra armlåssprinten (3) utåt och tryck bandsågen bakåt.
- För att låsa stödarmen (2), tryck bandsågen framåt och tryck armlåssprinten (3) inåt. I detta läge kan bandsågen och bandsågsunderredet transporteras genom att lyfta huvudhandtaget på bandsågen eller spåren på båda sidor av underredet.

Gering 0°-45° justering (se bild E)

Sågvinkeln kan ändras från 0°-45°.

- Lossa armlåssprinten (3) och skjut bandsågen bakåt.
- Lossa geringsspaken (11) i riktning moturs.
- Ställ in bandsågen på önskad geringsvinkel.
- Dra åt geringsspaken (11) i medurs riktning.

Gering 0° eller 45° snabbstopp (se bild F)

Snabbstoppskruvarna (5 & 14) för 45° och 0° på bandsågens bas är till för snabb positionering till 45° och 0° vinkel.

- Lossa på geringsspaken (11) och rotera bandsågen tills geringsskalans visare (F-1) är i linje med 45°- eller 0°-linjen.
- Använd en torxnyckel T20 (7) för att justera snabbstoppskruven för 45° och 0° (5 & 14) tills skruven träffar basen för geringsvinkeln (F-2).

Justering av avfasning (se bild G)

Fasvinkeln kan finjusteras 3° åt vänster eller höger.

- Lås fast stödarmen.
- Använd 8 mm insexnyckel (8) för att lossa vinkeljusteringsbulten (15) moturs.
- Skjut bandsågen åt vänster eller höger till önskat läge.
- Dra åt fasjusteringsbulten (15) i medurs riktning.

Gering 0°-indikeringstavla (se bild H1-H2)

Indikatorpanelen för gering 0° (12) visar sågbladets position vid varje kapning i gering 0°.

- Vid första användningstillfället ska geringen ställas in på 0°.
- Sätt på bandsågen och kapa tills ena sidan av 0°-indikatorbrädan (12) är avkapad. Vid denna tidpunkt är kanten på indikeringstavlan snittlinjen (H-2) vid gering 0°.

Spänn fast arbetsstycket (se bild I1-I2)

- Lyft upp arbetsstyckeskopplingen (I-1) och dra vredet för arbetsstyckeskopplingen (9) bakåt.
- Placera arbetsstycket på basen, tryck ned arbetsstyckeskopplingen (I-1) och skjut arbetsstyckets klämratt (9) framåt tills den inte kan skjutas längre.
- Vrid klämratten (9) för arbetsstycket medurs två varv för att dra åt ytterligare.
- När kapningen är klar vrider du klämratten för arbetsstycket (9) två varv moturs och lyfter upp arbetsstyckeskopplingen (I-1) för att ta bort arbetsstycket.

Montering av stockstopp (se bild J)

- Skruva in styrstången (J-1) i hålet på basen och dra åt stången med de två stoppvredet (6).
- Lossa vingvredet (J-2) och placera stopphållaren (J-3) på önskat avstånd.
- Dra åt vingvredet (J-2).
- Efter varje kapning, skjut arbetsstycket till stopphållaren (J-3) för att kapa arbetsstycken med samma längd.

Använda skruvstädskydd (se bild K)

Använd skruvstädsguiden (10) vid kapning av ett tunt arbetsstycke eller ett arbetsstycke med liten diameter.
Bakom skruvstädsstyrningen (10) finns en magnet som kan sugas direkt på klämman.

Montering på ett FLEX-sågstativ (se bild L)

Denna geringssåg kan monteras på en FLEX WB 110-260 sågställning, se instruktionen för sågställning för dess installation.

VARNING!
Läs igenom alla säkerhetsvarningar och instruktioner som medföljer sågställningen. Om inte säkerhetsvarningarna och instruktionerna följs kan det leda till allvarliga skador.

VARNING!
Montera ställningen korrekt innan elverktyget monteras. Perfekt montering är viktigt för att förhindra risk att den kollapsar.

Underhåll och skötsel

VARNING!
För att minska risken för skador, kontrollera regelbundet att alla fästanordningar är fastsatta och inställda in enlighet med monteringsinstruktionerna i denna bruksanvisning.

Rengöring

- Använd en ren trasa för att ta bort smuts, damm, olja, fett etc.

Reparationer

- Reparationer får endast utföras av ett auktoriserat kundservicecenter.

Reservdelar och tillbehör

För att tillbehör, särskilt verktygs- och poleringshjälp, se tillverkarens kataloger. Sprängritningar och reservdelslistor kan hittas på vår hemsida:
www.flex-tools.com
Instruktionerna kan också hittas på **www.flex-tools.com.**

Information om avyttring

Råmaterial återanvänds istället för att kastas som avfall.
Enheter, tillbehör och förpackning skall återvinnas på ett miljövänligt sätt. Plastdelar identifieras för återvinning enligt materialtyp.

NOTERA
Fråga din återförsäljare om alternativ för avyttring!

CE-Deklaration om överensstämmelse

Vi deklarerar under vårt exklusiva ansvar att produkten som beskrivs under "Tekniska specifikationer" uppfyller följande standarder eller normgivande dokument:
EN12100 i enlighet med bestämmelserna i direktiv 2014/30/EU, 2006/42/EG, 2011/65/EU.
Ansvarig för tekniska dokument:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli
Teknisk direktör

Klaus Peter Weinper
Chef för Quality Department (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Befrielse från ansvar

Tillverkaren och dess representanter är inte ansvariga får några skador och förlust av förtjänst på grund avbrott i affärsverksamheten orsakat av produkten eller av en oanvändbar produkt.
Tillverkaren och dess representant är inte ansvarig för några skador som orsakats av felaktig användning av produkten eller av användning av produkten med produkter från andra tillverkare.

Käyttöoppaassa käytetyt symbolit

⚠ ***VAROITUS!***
Ilmaisee uhkaavaa vaaraa. Tämän varoituksen noudattamatta jättäminen voi johtaa kuolemaan tai erittäin vakaviin vammoihin.

⚠ ***HUOMIO!***
Ilmaisee mahdollisesti vaarallisen tilanteen. Tämän varoituksen noudattamatta jättäminen voi johtaa lieviin vammoihin tai omaisuusvahinkoihin.

i ***HUOMAA***
Ilmaisee käyttövinkkejä ja tärkeitä tietoja.

Sähkötyökalussa olevat symbolit



Lue ohjeet

Turvallisuutesi takia

Vannesahan alustaa saa käyttää vain
– *käyttötarkoituksen mukaisesti,*
– *täydellisessä toimintakunnossa.*

Turvallisuuteen vaikuttavat häiriöt on korjattava välittömästi.

Käyttötarkoitus

Tämä vannesahan alusta on tarkoitettu
– ammattikäyttöön teollisuudessa ja kaupan alalla,
– käytettäväksi FLEX-vannesahan SBE 127 18-EC kanssa.

Turvallisuusohjeet vannesahan alustalle

- **Säilytä kaikki varoitukset ja ohjeet myöhempää käyttöä varten.**
- **Irrota akku vannesahasta ennen kuin teet mitään säätöjä, vaihdat lisävarusteita vannesahan alustalla.** Sähkötyökalun tahaton käynnistyminen on syynä joihinkin onnettomuuksiin.
- **Kiinnitä vannesaha turvallisesti alustaan ennen käyttöä.** Vannesahan siirtyminen alustalla voi aiheuttaa hallinnan menetyksen.
- **Aseta vannesahan alusta kiinteälle, tasaiselle ja vaakasuoralle pinnalle.** Kun alusta voi siirtyä tai kallistua, vannesahaa tai työkappaletta ei voida hallita tasaisesti ja turvallisesti.
- **Tämä vannesahan alusta sopii vain SBE 127 18-EC vannesahaan. iÄlä asenna muuta vannesahaa alustaan tai käytä alustassa.**

Tekniset tiedot

Työkalu		WB SBE 127		
Tyyppi		Vannesahan alusta		
Jiirikulma	°	0°–45°		
Maks. Sahaussyvyys (jiiri 0°)	mm	Pyöreä kappale	Suorakulmainen kappale	Neliömäinen kappale
		120	127x100	108
Maks. Sahaussyvyys puris-tinsuojalla (jiiri 0°)	mm	Pyöreä kappale	Suorakulmainen kappale	Neliömäinen kappale
		100	100x95	98
Maks. Sahaussyvyys (jiiri 45°)	mm	Pyöreä kappale	Suorakulmainen kappale	Neliömäinen kappale
		36	55x34 85x15 58x33	35
Maks. Sahaussyvyys puristinsuojalla (jiiri 45°)	mm	Pyöreä kappale	Suorakulmainen kappale	Neliömäinen kappale
		22	55x19 58x18	22

Paino ”EPTA-menettelyn 01/2003” mukaisesti	kg	10,3
Varastointilämpötila	-40–70 °C	

Yleiskatsaus (kuva A)

Tuotteen ominaisuuksien numerointi viittaa koneen kuvaan grafiikkasivulla.

1. **Vannesahan kiinnitysnuppi**
2. **Tukivarsi**
3. **Varren lukitustappi**
4. **Varren jousipuskuri**
5. **Jiirin 45° pikapysäytysruuvi**
6. **Kappaleen pysäytysnuppi**
7. **T20-torx-avain**
8. **8 mm kuusiokoloavain**
9. **Työkappaleen kiinnitysnuppi**
10. **Puristinsuoja**
11. **Jiirin ohjausvipu**
12. **Jiirin 0° osoitinlevy**
13. **Kappaleen pysäytin**
14. **Jiirin 0° pikapysäytysruuvi**
15. **Viisteen säätöpultti**
16. **Vannesahan siipinuppi**

Kokoaminen

⚠ ***VAROITUS!***

Irrota akku vannesahasta ennen minkään toimenpiteiden suorittamista vannesahalle.

Varren jousipuskurin säätäminen (katso kuva B)

- Ota vannesahan alusta pakkauksesta.
- Työnnä tukivartta (2) taaksepäin.
- Työnnä varren jousipuskuria (4) sisäänpäin.

Vannesahan kiinnittäminen alustaan (katso kuvat C1–C2)

- Irrota vannesahan etukahva.
- Työnnä vannesaha pystysuoraan alustan tukivarren (2) aukkoon ja kiristä sitten vannesahan kiinnitysnuppi (1) ja vannesahan siipinuppi (16) myötäpäivään peräkkäin.
- Irrota vannesaha alustasta löysäämällä vannesahan siipinuppia (16) ja vannesahan kiinnitysnuppia (1) vastapäivään peräkkäin, irrota vannesaha.

⚠ ***VAROITUS!***

Varmista ennen käyttöä, että vannesaha on kiinnitetty kunnolla vannesahan alustaan.

Tukivarren lukituksen avaaminen/lukitseminen (katso kuvat D1–D2)

- Tukivarren (2) avaamiseksi vedä varren lukitustappia (3) ulospäin ja työnnä vannesahaa taaksepäin.
- Lukitse tukivarsi (2) työntämällä vannesahaa eteenpäin ja työntämällä varren lukitustappia (3) sisäänpäin. Nyt vannesaha ja vannesahan alusta voidaan kuljettaa nostamalla vannesahan pääkahvaa tai uria alustan molemmin puolin.

Jiirin säätö 0°–45° (katso kuva E)

Sahauskulmaa voidaan muuttaa välillä 0°–45°.

- Löysää varren lukitustappi (3) ja työnnä vannesahaa taaksepäin.
- Löysää jiirin ohjausvipua (11) vastapäivään.
- Aseta vannesaha haluttuun jiirikulmaan.
- Kiristä jiirin ohjausvipu (11) myötäpäivään.

Jiirin pikapysäytys 0° tai 45° (katso kuva F)

Vannesahan pohjassa olevat jiirin 45° ja 0° pikapysäytysruuvit (5 ja 14) sopivat nopeaan asettamiseen 45° ja 0° kulmiin.

- Löysää jiirin ohjausvipua (11) ja kierrä vannesahaa, kunnes jiiriasteikon osoitin (F-1) on linjassa viivan 45° tai 0° kanssa.
- Säädä T20-torx-avaimella (7) jiirin 45° ja 0° pikapysäytysruuvia (5 ja 14), kunnes ruuvi osuu jiirikulman alustaan (F-2).

Viisteen säätö (katso kuva G)

Viistekulmaa voidaan hienosäätää 3° vasemmalle tai oikealle.

- Lukitse tukivarsi.
- Löysää viisteen säätöpulttia (15) 8 mm:n kuusiokoloavaimella (8) vastapäivään.
- Työnnä vannesaha vasemmalle tai oikealle

haluamaasi asentoon.
- Kiristä viisteen säätöpultti (15) myötäpäivään.

Jiirin 0° osoitinlevy (katso kuvat H1–H2)

Jiirin 0° osoitinlevy (12) osoittaa sahanterän sijainnin jokaisen sahauksen jiirin ollessa 0°.
- Ensimmäisellä käyttökerralla säädä jiiri arvoon 0°.
- Kytke vannesaha päälle ja sahaa, kunnes jiirin 0° osoitinlevyn (12) toinen puoli on katkaistu. Nyt osoitinlevyn reuna on sahausviiva (H-2) jiirissä 0°.

Työkappaleen kiinnittäminen (katso kuvat I1-I2)

- Nosta työkappaleen kytkin (I-1) ylös ja vedä työkappaleen kiinnitysnuppia (9) taaksepäin.
- Aseta työkappale alustalle, paina työkappaleen kytkintä (I-1) alas ja työnnä työkappaleen kiinnitysnuppia (9) eteenpäin, kunnes sitä ei voi enää työntää.
- Käännä työkappaleen kiinnitysnuppia (9) myötäpäivään kaksi kierrosta kiristääksesi sitä vielä.
- Kun sahaus on valmis, käännä työkappaleen kiinnitysnuppia (9) vastapäivään kaksi kierrosta ja nosta työkappaleen kytkin (I-1) ylös työkappaleen irrottamiseksi.

Kappaleen pysäyttimen asennus (katso kuva J)

- Kierrä kappaleen pysäyttimen pysäytyssauvaa (J-1) alustassa olevaan reikään ja kiristä sauva kahdella kappaleen pysäytysnupilla (6).
- Löysää siipinuppia (J-2) ja aseta kappaleen pysäytyspidike (J-3) vaaditulle etäisyydelle.
- Kiristä siipinuppi (J-2).
- Työnnä jokaisen sahauksen jälkeen työkappale kappaleen pysäytyspidikkeeseen (J-3) samanpituisten työkappaleiden sahaamiseksi.

Puristinsuojan käyttäminen (katso kuva K)

Käytä ruuviohjainta (10), kun sahaat ohutta tai halkaisijaltaan pientä työkappaletta. Ruuviohjaimen (10) takana on magneetti, joka voidaan kiinnittää suoraan puristimeen.

Asennus FLEX-sahatelineeseen (katso kuva L)

Tämä jiirisaha voidaan asentaa FLEX WB 110-260 -sahatelineeseen. Katso asentaminen sahatelineen ohjeista.

⚠ ***VAROITUS!***

Lue kaikki sahatelineen turvallisuusvaroitukset ja -ohjeet. Turvallisuusvaroitusten ja ohjeiden noudattamatta jättäminen voi aiheuttaa vakavia loukkaantumisia.

⚠ ***VAROITUS!***

Kokoa teline kunnolla ennen sähkötyökalun asentamista. Täydellinen kokoonpano on tärkeää romahtamisen estämiseksi.

Huolto ja hoito

⚠ ***VAROITUS!***

Vältät tapaturmavaaran, kun tarkastat kaikki kiinnikkeet ja säädöt säännöllisesti käyttöoppaan ohjeiden mukaan.

Puhdistus

- Poista lika, pöly, öljy, rasva ym. puhtaalla liinalla.

Korjaukset

- Korjaukset saa tehdä vain valtuutettu huoltoliike.

Varaosat ja tarvikkeet

Katso muut lisätarvikkeet, etenkin työkalut ja kiillotustarvikkeet, valmistajan tuoteluetteloista.
Räjäytyskuvat ja varaosaluettelot löydät kotisivuiltamme:
www.flex-tools.com

Ohje voi myös olla saatavilla osoitteessa **www.flex-tools.com.**

Hävittämistä koskevat tiedot

Raaka-aineiden hyödyntäminen jätteenä hävittämisen sijaan.

Laitteet, lisävarusteet ja pakkaukset pitää kierrättää ympäristöystävällisellä tavalla. Muoviset osat on merkitty kierrätykseen materiaalityypin mukaisesti.

HUOMAUTUS
Kysy jälleenmyyjältä tietoa hävitysvaihtoehdoista!

CE-Vaatimustenmukaisuusvakuutus.

Vakuutamme yksinomaan omalla vastuullamme, että kohdassa "Tekniset tiedot" kuvattu tuote täyttää seuraavien standardien tai normatiivisten asiakirjojen vaatimukset: Standardin EN12100, direktiivien 2014/30/EU, 2006/42/EY, 2011/65/EU määräykset.
Teknisistä asiakirjoista vastaava:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli
Tekninen johtaja

Klaus Peter Weinper
Laatuosaston
päällikkö (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Vapautus vastuusta

Valmistaja ja valmistajan edustaja eivät vastaa vahingoista tai voiton menetyksestä, joiden syynä on liiketoiminnan keskeytyminen johtuen tuotteesta tai siitä, ettei tuotetta mahdollisesti voida käyttää.
Valmistaja ja valmistajan edustaja eivät vastaa vahingoista, joiden syynä on ohjeiden vastainen käyttö tai tuotteen käyttö muiden kuin valmistajan tuotteiden kanssa.

Σύμβολα που χρησιμοποιούνται σε αυτό το εγχειρίδιο

⚠ ***ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!***
Υποδηλώνει επικείμενο κίνδυνο. Η μη τήρηση αυτής της προειδοποίησης μπορεί να οδηγήσει σε θάνατο ή σε εξαιρετικά σοβαρό τραυματισμό.

⚠ ***ΠΡΟΣΟΧΗ!***
Υποδηλώνει το ενδεχόμενο μιας επικίνδυνης κατάστασης. Η μη τήρηση αυτής της προειδοποίησης μπορεί να οδηγήσει σε ελαφρύ τραυματισμό ή υλικές ζημιές.

i ***ΣΗΜΕΙΩΣΗ***
Υποδηλώνει συμβουλές χρήσης και σημαντικές πληροφορίες.

Σύμβολα επάνω στο ηλεκτρικό εργαλείο



Διαβάστε τις οδηγίες

Για τη δική σας ασφάλεια

Η βάση της πριονοκορδέλας μπορεί να χρησιμοποιηθεί μόνο
– *σύμφωνα με την προβλεπόμενη χρήση,*
– *εφόσον είναι σε άριστη κατάσταση λειτουργίας.*

Βλάβες με επίπτωση στην ασφάλεια θα πρέπει να αποκαθίστανται αμέσως.

Προβλεπόμενη χρήση

Αυτή η βάση πριονοκορδέλας προορίζεται
– για εμπορική χρήση στη βιομηχανία και το εμπόριο,
– για χρήση με την πριονοκορδέλα της FLEX SBE 127 18-EC.

Οδηγίες ασφάλειας για τη βάση πριονοκορδέλας

- **Φυλάξτε όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες για μελλοντική αναφορά.**
- **Αποσυνδέστε τη συστοιχία μπαταριών από το πριόνι πριν κάνετε οποιαδήποτε ρύθμιση ή αλλαγή παρελκομένων στη βάση πριονοκορδέλας.** Η τυχαία εκκίνηση του ηλεκτρικού εργαλείου αποτελεί αιτία ορισμένων ατυχημάτων.
- **Σφίξτε με ασφάλεια την πριονοκορδέλα στη βάση πριν από τη χρήση.** Η μετατόπιση της πριονοκορδέλας στη βάση μπορεί να προκαλέσει απώλεια ελέγχου.
- **Τοποθετήστε τη βάση της πριονοκορδέλας επάνω σε μια στερεή, ίσια και επίπεδη επιφάνεια.** Εάν η βάση μετακινείται ή κουνιέται η πριονοκορδέλα ή το τεμάχιο επεξεργασίας δεν μπορούν να ελέγχονται με σταθερότητα και ασφάλεια.
- **Αυτή η βάση πριονοκορδέλας είναι κατάλληλη μόνο για την πριονοκορδέλα SBE 127 18-EC.** Μην εγκαταστήσετε ή χρησιμοποιήσετε άλλη πριονοκορδέλα στη βάση.

Τεχνικά Χαρακτηριστικά

Εργαλείο		WB SBE 127		
Τύπος		Βάση πριονοκορδέλας		
Γωνία λοξοτομής	°	0° - 45°		
Μέγ. Βάθος κοπής (λοξοτομή 0°)	mm	Στρογγυλό κοντάκι	Ορθογώνιο κοντάκι	Τετράγωνο κοντάκι
		120	127x100	108
Μέγ. Βάθος κοπής με προστατευτικό μέγγενης (λοξοτομή 0°)	mm	Στρογγυλό κοντάκι	Ορθογώνιο κοντάκι	Τετράγωνο κοντάκι
		100	100x95	98

Μέγ. Βάθος κοπής (λοξοτομή 45°)	mm	Στρογγυλό κοντάκι	Ορθογώνιο κοντάκι	Τετράγωνο κοντάκι
		36	55x34 85x15 58x33	35
Μέγ. Βάθος κοπής με προστατευτικό μέγγενης (λοξοτομή 45°)	mm	Στρογγυλό κοντάκι	Ορθογώνιο κοντάκι	Τετράγωνο κοντάκι
		22	55x19 58x18	22
Βάρος σύμφωνα με τη «διαδικασία EPTA 01/2003»	kg	10.3		
Θερμοκρασία αποθήκευσης	-40 - 70°C			

Επισκόπηση (Εικόνα A)

Η αρίθμηση των χαρακτηριστικών του προϊόντος αναφέρεται στην απεικόνιση του ηλεκτρικού εργαλείου στη σελίδα με τα γραφικά.

1. **Βιδωτό κουμπί στερέωσης πριονοκορδέλας**
2. **Βραχίονας στήριξης**
3. **Πείρος ασφάλισης βραχίονα**
4. **Αποσβεστήρας ελατηρίου βραχίονα**
5. **Βίδα γρήγορου σταματήματος λοξοτομής 45°**
6. **Κουμπί αναστολέα**
7. **Κλειδί torx T20**
8. **Εξάγωνο κλειδί 8 mm**
9. **Κουμπί σφιγκτήρα τεμαχίου επεξεργασίας**
10. **Προστατευτικό μέγγενης**
11. **Μοχλός ελέγχου λοξοτομής**
12. **Πίνακας ένδειξης λοξοτομής 0°**
13. **Αναστολέας**
14. **Βίδα γρήγορου σταματήματος λοξοτομής 0°**
15. **Μπουλόνι ρύθμισης πλάγιας τομής**
16. **Σφιγκτήρας πριονοκορδέλας**

Συναρμολόγηση

⚠ ***ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!***

Αφαιρέστε την μπαταρία από την πριονοκορδέλα πριν πραγματοποιήσετε οποιεσδήποτε εργασίες στη βάση πριονοκορδέλας.

Ρύθμιση του αποσβεστήρα ελατηρίου βραχίονα (δείτε την εικόνα B)

- Βγάλτε τη βάση πριονοκορδέλας από τη συσκευασία.
- Ωθήστε τον βραχίονα στήριξης (2) προς τα πίσω.
- Ωθήστε τον αποσβεστήρα ελατηρίου βραχίονα (4) προς τα μέσα.

Τοποθέτηση της πριονοκορδέλας στη βάση (δείτε την εικόνα C1-C2)

- Αφαιρέστε την μπροστινή λαβή της πριονοκορδέλας.
- Εισαγάγετε την πριονοκορδέλα κάθετα μέσα στην εσοχή στον βραχίονα στήριξης βάσης (2) και κατόπιν σφίξτε το βιδωτό κουμπί στερέωσης πριονοκορδέλας (1) και τον σφιγκτήρα πριονοκορδέλας (16) δεξιόστροφα και διαδοχικά.
- Για να αφαιρέσετε την πριονοκορδέλα από τη βάση, απλά χαλαρώστε διαδοχικά τον σφιγκτήρα πριονοκορδέλας (16) και το βιδωτό κουμπί στερέωσης πριονοκορδέλας (1) αριστερόστροφα, απομακρύνετε την πριονοκορδέλα.

⚠ ***ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!***

Πριν από τη χρήση, βεβαιωθείτε ότι η πριονοκορδέλα έχει σφιχτεί με ασφάλεια στη βάση πριονοκορδέλας.

Ξεκλείδωμα/κλείδωμα του βραχίονα στήριξης (δείτε την εικόνα D1-D2)

- Για να απασφαλίσετε το βραχίονα στήριξης (2), τραβήξτε τον πείρο ασφάλισης βραχίονα (3) προς τα έξω και ωθήστε την πριονοκορδέλα προς τα πίσω.
- Για να ασφαλίσετε το βραχίονα στήριξης (2), ωθήστε την πριονοκορδέλα προς τα εμπρός και ωθήστε τον πείρο ασφάλισης βραχίονα (3) προς τα μέσα. Τώρα η πριονοκορδέλα και η βάση πριονοκορδέλας μπορούν να μεταφερθούν σηκώνοντας την κύρια λαβή στην πριονοκορδέλα ή στις εγκοπές και στις δύο πλευρές της βάσης.

Ρύθμιση λοξοτομής 0°-45° (Δείτε την εικόνα E)

Η γωνία κοπής μπορεί να αλλάξει από 0°-45°.

- Λασκάρετε τον πείρο ασφάλισης βραχίονα (3) και ωθήστε προς τα πίσω την πριονοκορδέλα.
- Λασκάρετε το μοχλό ελέγχου λοξοτομής (11) αριστερόστροφα.
- Ρυθμίστε την πριονοκορδέλα στην επιθυμητή γωνία λοξοτομής.
- Σφίξτε το μοχλό ελέγχου λοξοτομής (11) δεξιόστροφα.

Γρήγορο σταμάτημα λοξοτομής 0° ή 45° (δείτε την εικόνα F)

Η βίδα γρήγορου σταματήματος λοξοτομής 45° και 0° (5 & 14) στη βάση πριονοκορδέλας προορίζεται για μια γρήγορη τοποθέτηση στη γωνία 45° και 0°.

- Λασκάρετε τον μοχλό ελέγχου λοξοτομής (11) και περιστρέψτε την πριονοκορδέλα μέχρι ο δείκτης κλίμακας λοξοτομής (F-1) ευθυγραμμιστεί με τη γραμμή 45° ή 0°.
- Χρησιμοποιήστε ένα κλειδί Torx T20 (7) για να ρυθμίσετε τη βίδα γρήγορου σταματήματος λοξοτομής 45° και 0° (5 & 14) μέχρι η βίδα να έρθει σε επαφή με τη βάση γωνίας λοξοτομής (F-2).

Ρύθμιση πλάγιας τομής (δείτε την εικόνα G)

Η γωνία πλάγιας τομής μπορεί να ρυθμιστεί με ακρίβεια κατά 3° αριστερά ή δεξιά.

- Ασφαλίστε τον βραχίονα στήριξης.
- Χρησιμοποιήστε το εξάγωνο κλειδί 8 mm (8) για να χαλαρώσετε το μπουλόνι ρύθμισης λοξοτομής (15) δεξιόστροφα.
- Ωθήστε την πριονοκορδέλα προς τα αριστερά ή δεξιά στην επιθυμητή θέση.
- Σφίξτε το μπουλόνι ρύθμισης της λοξοτομής (15) δεξιόστροφα.

Πίνακας ένδειξης λοξοτομής 0° (δείτε την εικόνα H1-H2)

Ο πίνακας ένδειξης λοξοτομής 0° (12) δείχνει τη θέση της λεπίδας πριονιού κατά τη διάρκεια κάθε κοπής σε λοξοτομή 0°.

- Κατά την πρώτη χρήση, ρυθμίστε την λοξοτομή σε 0°.
- Ενεργοποιήστε το πριονοκορδέλα και κόψτε μέχρι να αποκοπεί η μία πλευρά του πίνακα ένδειξης λοξοτομής 0° (12). Τώρα η ακμή του πίνακα ένδειξης είναι η γραμμή κοπής (H-2) σε λοξοτομή 0°.

Σύσφιξη του τεμαχίου επεξεργασίας (δείτε την εικόνα I1-I2)

- Ανασηκώστε τον συμπλέκτη τεμαχίου (I-1) και τραβήξτε το κουμπί σφιγκτήρα τεμαχίου επεξεργασίας (9) προς τα πίσω.
- Τοποθετήστε το τεμάχιο επεξεργασίας επάνω στη βάση, πιέστε κάτω τον συμπλέκτη τεμαχίου επεξεργασίας (I-1) και πιέστε το κουμπί σφιγκτήρα τεμαχίου επεξεργασίας (9) προς τα εμπρός μέχρι να μην είναι δυνατή περαιτέρω πίεσή του.
- Γυρίστε το κουμπί σφιγκτήρα τεμαχίου επεξεργασίας (9) δεξιόστροφα κατά δύο περιστροφές για να το σφίξετε περισσότερο.
- Αφού ολοκληρωθεί η κοπή, γυρίστε το κουμπί σφιγκτήρα τεμαχίου επεξεργασίας (9) κατά δύο στροφές αριστερόστροφα και ανασηκώστε τον συμπλέκτη τεμαχίου επεξεργασίας (I-1) προς τα πάνω για να αφαιρέσετε το τεμάχιο επεξεργασίας.

Τοποθέτηση του αναστολέα (δείτε την εικόνα J)

- Βιδώστε τη ράβδο-οδηγό του αναστολέα (J-1) στην οπή της βάσης και σφίξτε τη ράβδο με τα δύο κουμπιά αναστολέα (6).
- Λασκάρετε τον σφιγκτήρα (J-2) και τοποθετήστε την υποδοχή αναστολέα (J-3) στην απαιτούμενη απόσταση.
- Σφίξτε τον σφιγκτήρα (J-2).
- Μετά από κάθε κοπή, ωθείτε το τεμάχιο

επεξεργασίας στην υποδοχή αναστολέα (J-3) για να κόψετε τεμάχια επεξεργασίας του ίδιου μήκους.

Χρήση του προστατευτικού μέγγενης (δείτε την εικόνα K)

Χρήση του οδηγού μέγγενης (10) κατά την κοπή λεπτού ή μικρής διαμέτρου τεμαχίου επεξεργασίας.
Υπάρχει ένας μαγνήτης πίσω από τον οδηγό μέγγενης (10), ο οποίος μπορεί να αναρροφηθεί απευθείας επάνω στον σφιγκτήρα.

Τοποθέτηση σε μια βάση πριονιού FLEX (δείτε την εικόνα L)

Αυτή η βάση πριονοκορδέλας μπορεί να τοποθετηθεί επάνω σε μια βάση FLEX WB 110-260. Ανατρέξτε στις οδηγίες της βάσης πριονιού για την εγκατάσταση.

⚠ ***ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!***

Διαβάστε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας και τις οδηγίες που παρέχονται με αυτήν τη βάση πριονιού. Η μη τήρηση των προειδοποιήσεων ασφαλείας και των οδηγιών μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρούς τραυματισμούς.

⚠ ***ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!***

Συναρμολογήστε σωστά τη βάση προτού να εγκαταστήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο. Η άρτια συναρμολόγηση αποτελεί προϋπόθεση για την αποτροπή κατάρρευσης.

Συντήρηση και φροντίδα

⚠ ***ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!***

Για την αποφυγή του κινδύνου τραυματισμού, ελέγχετε τακτικά ότι όλοι οι σφιγκτήρες είναι προσαρτημένοι και ρυθμισμένοι σύμφωνα με τις οδηγίες συναρμολόγησης που περιλαμβάνονται σε αυτό το εγχειρίδιο.

Καθαρισμός

- Χρησιμοποιείτε ένα καθαρό πανί για την απομάκρυνση βρωμιάς, σκόνης, λαδιού, γράσου, κτλ.

Επισκευές

- Οι επισκευές πρέπει να διεξάγονται μόνο από εξουσιοδοτημένο κέντρο εξυπηρέτησης πελατών.

Ανταλλακτικά και παρελκόμενα

Για άλλα παρελκόμενα, ειδικά για εργαλεία ή βοηθήματα στίλβωσης, ανατρέξτε στους καταλόγους του κατασκευαστή.
Λεπτομερή σχέδια και λίστες ανταλλακτικών διατίθενται στον ιστότοπό μας: **www.flex-tools.com**

Οι οδηγίες είναι επίσης διαθέσιμες στον ιστότοπο **www.flex-tools.com.**

Πληροφορίες διάθεσης

Ανάκτηση πρώτων υλών αντί για διάθεση απορριμμάτων.

Η συσκευή, τα παρελκόμενα και η συσκευασία πρέπει να ανακυκλώνονται με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.
Τα πλαστικά μέρη επισημαίνονται για ανακύκλωση ανάλογα με τον τύπο υλικού.

i ***ΣΗΜΕΙΩΣΗ***

Σας παρακαλούμε να ζητήσετε από το κατάστημα αγοράς να σας υποδείξει τους τρόπους διάθεσης!

CE-Δήλωση συμμόρφωσης

Δηλώνουμε με αποκλειστικά δική μας ευθύνη, ότι το προϊόν που περιγράφεται στην ενότητα «Τεχνικά χαρακτηριστικά» συμμορφώνεται με τα ακόλουθα πρότυπα ή κανονιστικά έγγραφα:
EN 12100 σύμφωνα με τις διατάξεις των οδηγιών 2014/30/ΕΕ, 2006/42/ΕΚ, και 2011/65/ΕΕ.
Αρμόδιοι για τα τεχνικά έγγραφα:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli
Technical Director

Klaus Peter Weinper
Επικεφαλής του Τμήματος Ποιότητας (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Απαλλαγή από την ευθύνη

Ο κατασκευαστής και ο εκπρόσωπός του δεν ευθύνονται για καμία ζημιά ή απώλεια κέρδους λόγω της διακοπής επαγγελματικής δραστηριότητας, η οποία επήλθε λόγω του προϊόντος ή ενός άχρηστου προϊόντος.
Ο κατασκευαστής και ο εκπρόσωπός του δεν ευθύνονται για καμία ζημιά που προκλήθηκε από ακατάλληλη χρήση του προϊόντος ή από τη χρήση του προϊόντος με προϊόντα άλλων κατασκευαστών.

Bu kılavuzda kullanılan semboller

⚠ ***UYARI!***
Yaklaşan tehlikeyi belirtir. Bu uyarının dikkate alınmaması ölüm veya ağır yaralanmalara neden olabilir.

⚠ ***DİKKAT!***
Olası bir tehlikeli durumu belirtir. Bu uyarının dikkate alınmaması hafif yaralanmalara veya maddi hasar oluşmasına neden olabilir.

i ***NOT***
Uygulama ipuçlarını ve önemli bilgileri belirtir.

Elektrikli aletteki semboller



Talimatları okuyun

Güvenliğiniz için

Şerit testere tabanı yalnızca:
– *kullanım amacına göre*
– *ve mükemmel çalışır durumdayken kullanılabilir.*

Güvenliği tehlikeye atan arızalar derhal onarılmalıdır.

Kullanım amacı

Bu şerit testere tabanı:
– sanayi ve ticari amaçlı kullanım için
– FLEX şerit testere SBE 127 18-EC ile kullanmak için tasarlanmıştır.

Şerit testere tabanı için güvenlik talimatları

- **Tüm uyarı ve talimatları gelecekte başvuru amacıyla muhafaza edin.**
- **Şerit testere tabanında herhangi bir ayar yapmadan veya aksesuarları değiştirmeden önce akü takımını şerit testereden ayırın.** Elektrikli aletin yanlışlıkla çalıştırılması bazı kazalara neden olabilir.
- **Kullanmadan önce şerit testereyi tabana güvenli bir şekilde sabitleyin.** Şerit testerenin taban üzerinde kayması kontrol kaybına neden olabilir.
- **Şerit testere tabanını sağlam, düz ve dengeli bir yüzeye yerleştirin.** Taban kaydığında veya sallandığında şerit testere veya iş parçası sabit ve güvenli bir şekilde kontrol edilemez.
- **Bu şerit testere tabanı yalnızca SBE 127 18-EC şerit testereye uygundur.** Tabana başka şerit testere takmayın veya kullanmayın.

Teknik veriler

Alet		WB SBE 127		
Tip		Şerit Testere Tabanı		
Gönye Açısı	°	0° - 45°		
Maks. Kesme Derinliği (Gönye 0°)	mm	Yuvarlak Malzeme	Dikdörtgen Malzeme	Kare Malzeme
		120	127x100	108
Maks. Mengene Korumalı Kesme Derinliği (Gönye 0°)	mm	Yuvarlak Malzeme	Dikdörtgen Malzeme	Kare Malzeme
		100	100x95	98
Maks. Kesme Derinliği (Gönye 45°)	mm	Yuvarlak Malzeme	Dikdörtgen Malzeme	Kare Malzeme
		36	55x34 85x15 58x33	35
Maks. Mengene Korumalı Kesme Derinliği (Gönye 45°)	mm	Yuvarlak Malzeme	Dikdörtgen Malzeme	Kare Malzeme
		22	55x19 58x18	22
«EPTA Prosedürü 01/2003»e göre ağırlık	kg	10,3		

Depolama Sıcaklığı	-40 - 70°C

Genel Bakış (Şek. A)

Ürün özelliklerine ait numaralar için teknik resim sayfalarındaki makine çizimlerine bakın.

1. **Şerit testere sabitleme düğmesi**
2. **Destek kolu**
3. **Kol kilitleme pimi**
4. **Kol yayı tamponu**
5. **Gönye 45° hızlı durdurma vidası**
6. **Malzeme durdurma düğmesi**
7. **T20 torx anahtarı**
8. **8 mm alyan anahtarı**
9. **İş parçası kelepçe düğmesi**
10. **Mengene koruması**
11. **Gönye kontrol kolu**
12. **Gönye 0° gösterge kartı**
13. **Malzeme durdurucu**
14. **Gönye 0° hızlı durdurma vidası**
15. **Eğim ayar cıvatası**
16. **Şerit testere kelebek düğmesi**

Montaj

⚠ ***UYARI!***

Şerit testere tabanında herhangi bir çalışma yapmadan önce şerit testerenin aküsünü çıkarın.

Kol yayı tamponunun ayarlanması (bkz. Şekil B)

- Şerit testere tabanını paketten çıkarın.
- Destek kolunu (2) geriye doğru itin.
- Kol yayı tamponunu (4) içeri doğru itin.

Şerit testerenin tabana montajı (bkz. şekil C1-C2)

- Şerit testerenin ön kolunu çıkarın.
- Şerit testereyi dikey olarak taban destek kolundaki (2) yuvaya yerleştirin ve ardından şerit testere sabitleme düğmesini (1) ve şerit testere kelebek düğmesini (16) sırayla saat yönünde sıkın.
- Şerit testereyi tabandan çıkarmak için şerit testere kelebek düğmesini (16) ve şerit testere sabitleme düğmesini (1) saat yönünün tersine sırayla gevşetin, şerit testereyi çıkarın.

⚠ ***UYARI!***

Kullanmadan önce şerit testerenin şerit testere tabanına iyi bir şekilde sabitlendiğinden emin olun.

Destek kolunun kilidinin açılması/ kilitlenmesi (bkz. şekil D1-D2)

- Destek kolunun (2) kilidini açmak için kol kilitleme pimini (3) dışarı doğru çekin ve şerit testereyi geriye doğru itin.
- Destek kolunu (2) kilitlemek için şerit testereyi ileri doğru itin ve kol kilitleme pimini (3) içeri doğru itin. Bu sırada şerit testere ve şerit testere tabanı, şerit testere üzerindeki ana kol veya tabanın her iki tarafındaki oluklar kaldırılarak taşınabilir.

Gönye 0°-45° ayarı (bkz. şekil E)

Kesme açısı 0°-45° arasında değiştirilebilir.

- Kol kilitleme pimini (3) gevşetin ve şerit testereyi geriye doğru itin.
- Gönye kontrol kolunu (11) saat yönünün tersi yönde gevşetin.
- Şerit testereyi istenilen gönye açısına ayarlayın.
- Gönye kontrol kolunu (11) saat yönünde sıkın.

Gönye 0° veya 45° hızlı durdurma (bkz. şekil F)

Şerit testere tabanındaki 45° ve 0° gönye hızlı durdurma vidası (5 ve 14), 45° ve 0° açıya hızlı konumlandırma içindir.

- Gönye kontrol kolunu (11) gevşetin ve gönye ölçeği göstergesi (F-1) 45° veya 0° çizgisiyle aynı hizaya gelene kadar şerit testereyi döndürün.
- Vida gönye açısı tabanına (F-2) çarpana kadar gönye 45° ve 0° hızlı durdurma vidasını (5 ve 14) ayarlamak için T20 torx anahtarı (7) kullanın.

Eğim ayarı (bkz. Şekil G)

Eğim açısına 3° sola veya sağa ince ayar yapılabilir.

- Destek kolunu kilitleyin.
- Eğim ayar cıvatasını (15) saat yönünün tersine gevşetmek için 8 mm'lik alyan

anahtarı (8) kullanın.
- Şerit testereyi sola veya sağa istenilen konuma itin.
- Eğim ayar cıvatasını (15) saat yönünde sıkın.

Gönye 0° gösterge kartı (bkz. şekil H1-H2)

Gönye 0° gösterge kartı (12), gönyeni 0°'de olduğu her kesim sırasında testere bıçağı konumunu gösterir.
- İlk kez kullanıldığında gönyeyi 0°'ye ayarlayın.
- Şerit testereyi açın ve gönye 0° gösterge panelinin (12) bir tarafı kesilene kadar kesin. Bu sırada gösterge kartının kenarı 0° gönyedeki kesim çizgisidir (H-2).

İş parçasının sıkıştırılması (bkz. şekil I1-I2)

- İş parçası kavramasını (I-1) yukarı kaldırın ve iş parçası kelepçe düğmesini (9) geriye doğru çekin.
- İş parçasını tabana yerleştirin, iş parçası kavramasına (I-1) bastırın ve iş parçası kelepçe düğmesini (9) artık itilemeyecek hale gelinceye kadar ileri doğru itin.
- Daha da sıkmak için iş parçası kelepçe düğmesini (9) saat yönünde iki tur çevirin.
- Kesme işlemi bittikten sonra, iş parçası kelepçe düğmesini (9) saat yönünün tersine iki tur çevirin ve iş parçası kavramasını (I-1) yukarı kaldırarak iş parçasını çıkarın.

Malzeme durdurucunun montajı (bkz. Şekil J)

- Malzeme durdurucu kılavuz çubuğunu (J-1) tabandaki deliğe vidalayın ve çubuğu, iki malzeme durdurma düğmesiyle (6) sıkın.
- Kelebek düğmesini (J-2) gevşetin ve malzeme durdurucuyu (J-3) gereken mesafeye yerleştirin.
- Kelebek düğmesini (J-2) sıkın.
- Her kesimden sonra aynı uzunluktaki iş parçalarını kesmek için iş parçasını malzeme durdurucuya (J-3) doğru itin.

Mengene korumasının kullanılması (bkz. Şekil K)

İnce veya küçük çaplı bir iş parçasını keserken mengene kılavuzunun (10) kullanılması. Mengene kılavuzunun (10) arkasında doğrudan kelepçenin üzerine çekilebilen bir mıknatıs bulunmaktadır.

FLEX testere tezgahına montaj (bkz. şekil L)

Bu şerit testere tabanı, montajı için testere standının talimatlarına bakılarak FLEX WB 110-260 testere standına monte edilebilir.

⚠ ***UYARI!***

Testere standı ile birlikte verilen tüm güvenlik uyarılarını ve talimatları okuyun. Güvenlik uyarılarına ve talimatlarına uyulmaması ciddi yaralanmalara neden olabilir.

⚠ ***UYARI!***

Elektrikli aleti monte etmeden önce standı düzgün şekilde monte edin. Yıkılma riskini önlemek için mükemmel şekilde monte edilmesi önemlidir.

Bakım

⚠ ***UYARI!***

Yaralanma riskini azaltmak için tüm bağlantı parçalarının bu kılavuzda yer alan montaj talimatlarına uygun olarak takıldığını ve ayarlandığını belirli aralıklarla kontrol edin.

Temizlik

- Kir, toz, yağ, gres, vb. gidermek için temiz bez kullanın.

Onarım

- Onarımlar sadece yetkili bir müşteri servis merkezi tarafından gerçekleştirilmelidir.

Yedek parçalar ve aksesuarlar

Diğer aksesuarlar, özellikle aletler ve cila yardımcıları için üreticinin kataloglarına bakınız.
Parça yerleşim çizimleri ve yedek parça listeleri ana sayfamızda bulunabilir: **www.flex-tools.com**

Talimatlar **www.flex-tools.com** adresinde de bulunabilir.

Bertaraf bilgileri

Atık bertarafı yerine hammadde geri kazanımı.

Alet, aksesuarlar ve ambalajlar çevre dostu bir şekilde geri dönüştürülmelidir. Plastik parçalar malzeme türüne göre geri dönüşüm için tanımlanmıştır.

NOT

Lütfen bayinize bertaraf etme seçenekleri hakkında danışın!

CE-Uygunluk beyanı

Tüm sorumluluğu üstümüze alarak "Teknik özellikler" bölümünde açıklanan ürünün, aşağıdaki standartlara veya normatif dokümanlara uygun olduğunu beyan ederiz: 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU sayılı direktiflerin düzenlemelerine uygun olarak EN 12100 standardı.
Teknik dokümanlardan sorumlu:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V. 

Peter Lameli
Teknik Yönetici

Klaus Peter Weinper
Kalite Departmanı (KD) Başkanı

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Sorumluluktan muafiyet

Üretici ve temsilcisi, ürünün veya kullanılamaz bir ürünün neden olduğu iş kesintilerinden kaynaklanan zararlardan ve kâr kayıplarından sorumlu değildir.
Üretici ve temsilcisi, ürünün yanlış kullanılması veya ürünün diğer üreticilerin ürünleri ile kullanılması sonucu oluşabilecek hasarlardan sorumlu değildir.

Symbole używane w niniejszej instrukcji

⚠ ***OSTRZEŻENIE!***
Oznacza bezpośrednie zagrożenie. Zignorowanie tego ostrzeżenia może doprowadzić do śmierci lub bardzo poważnych, ciężkich obrażeń.

⚠ ***OSTROŻNIE!***
Oznacza sytuację potencjalnie niebezpieczną. Zignorowanie tego ostrzeżenia może doprowadzić do lekkich urazów lub uszkodzenia mienia.

i ***UWAGA***
Oznacza wskazówki dotyczące stosowania i inne ważne informacje.

Symbole na elektronarzędziu



Przeczytaj instrukcje

Dla własnego bezpieczeństwa

Podstawa piły taśmowej może być używana wyłącznie

– *zgodnie z przeznaczeniem,*
– *i tylko wtedy, gdy narzędzie jest w pełni sprawne.*

Usterki mające wpływ na bezpieczeństwo należy naprawiać natychmiast.

Przeznaczenie

Ta podstawa piły taśmowej jest przeznaczona
– do użytku komercyjnego w przemyśle i handlu,
– do używania z piłą taśmową FLEX SBE 127 18-EC.

Instrukcje bezpieczeństwa dotyczące podstawy piły taśmowej

- **Wszystkie ostrzeżenia i instrukcje należy zachować na przyszłość.**
- **Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności związanych z regulacją lub wymianą akcesoriów w podstawie piły taśmowej należy odłączyć akumulator.** Przyczyną niektórych wypadków jest przypadkowe włączenie się elektronarzędzia.
- **Przed użyciem piłę taśmową należy pewnie przymocować do podstawy.** Przesunięcie piły taśmowej na podstawie może doprowadzić do utraty kontroli.
- **Podstawę piły taśmowej należy ustawić na solidnej, płaskiej i równej powierzchni.** Jeśli podstawa może się przesuwać lub kołysać, piła taśmowa lub przecinany element nie będą stabilnie i nie da się ich bezpiecznie kontrolować.
- **Ta podstawa piły taśmowej nadaje się tylko do piły taśmowej SBE 127 18-EC.** W podstawie nie należy instalować ani używać jakiejkolwiek innej piły taśmowej.

Dane techniczne

Narzędzie		WB SBE 127		
Typ		Podstawa piły taśmowej		
Kąt ukosu	°	0° - 45°		
Maks. głębokość cięcia (ukos 0°)	mm	Materiał okrągły	Materiał prostokątny	Materiał kwadratowy
		120	127x100	108
Maks. głębokość cięcia z osłoną imadła (ukos 0°)	mm	Materiał okrągły	Materiał prostokątny	Materiał kwadratowy
		100	100x95	98

Maks. głębokość cięcia (ukos 45°)	mm	Materiał okrągły	Materiał prostokątny	Materiał kwadratowy
		36	55x34 85x15 58x33	35
Maks. głębokość cięcia z osłoną imadła (ukos 45°)	mm	Materiał okrągły	Materiał prostokątny	Materiał kwadratowy
		22	55x19 58x18	22
Ciężar wg „Procedury EPTA 01/2003”	kg	10,3		
Temperatura przechowywania	-40 - 70°C			

Widok ogólny (Rysunek A)

Numeracja elementów odnosi się do rysunku narzędzia na stronie z elementami graficznymi.

1. **Pokrętło mocujące piłę taśmową**
2. **Ramię wsporcze**
3. **Sworzeń blokujący ramię**
4. **Zderzak sprężynowy ramienia**
5. **Śruba szybkiej blokady ukosu 45°**
6. **Pokrętło ogranicznika materiału**
7. **Klucz torx T20**
8. **Klucz imbusowy 8 mm**
9. **Pokrętło zacisku przecinanego elementu**
10. **Osłona imadła**
11. **Dźwignia sterowania ukosem**
12. **Płytka wskaźnikowa ukosu 0°**
13. **Ogranicznik materiału**
14. **Śruba szybkiej blokady ukosu 0°**
15. **Śruba regulacyjna nachylenia**
16. **Pokrętło motylkowe piły taśmowej**

Montaż

⚠ ***OSTRZEŻENIE!***

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy podstawie piły taśmowej z piły taśmowej należy wyjąć akumulator.

Regulacja zderzaka sprężynowego ramienia (patrz rysunek B)

- Wyjąć podstawę piły taśmowej z opakowania.
- Odchylić ramię wsporcze (2) do tyłu.
- Wcisnąć zderzak sprężynowy ramienia (4) do wewnątrz.

Montaż piły taśmowej w podstawie (patrz rysunek C1-C2)

- Zdjąć uchwyt przedni piły taśmowej.
- Włożyć piłę taśmową pionowo do szczeliny w ramieniu wsporczym podstawy (2), a następnie dokręć kolejno pokrętło mocujące piłę taśmową (1) i pokrętło motylkowe piły taśmowej (16) w prawo (zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara).
- Aby zdjąć piłę taśmową z podstawy, wystarczy poluzować kolejno pokrętło motylkowe piły taśmowej (16) i pokrętło mocujące piłę taśmową (1) w lewo (przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara), a następnie wyjąć piłę taśmową.

⚠ ***OSTRZEŻENIE!***

Przed użyciem należy się upewnić, że piła taśmowa jest dobrze przymocowana do swojej podstawy.

Odblokowywanie/blokowanie ramienia wsporczego (patrz rysunek D1-D2)

- Aby odblokować ramię wsporcze (2), należy pociągnąć sworzeń blokujący ramię (3) na zewnątrz i popchnąć piłę taśmową do tyłu.
- Aby zablokować ramię wsporcze (2), należy popchnąć piłę taśmową do przodu i wcisnąć sworzeń blokujący ramię (3) do wewnątrz. W tym momencie piłę taśmową i podstawę

piły taśmowej można transportować. Piłę taśmową należy podnosić za uchwyt główny piły lub rowki po obu stronach podstawy.

Regulacja kąta ukosu 0°-45° (patrz rysunek E)

Kąt cięcia można zmienić w zakresie 0°-45°.

- Poluzować sworzeń blokujący ramię (3) i popchnąć piłę taśmową do tyłu.
- Odkręcić dźwignię sterowania ukosem (11) w lewo (przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara).
- Ustawić piłę taśmową na żądany kąt ukosu.
- Dokręcić dźwignię sterowania ukosem (11) w prawo (zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara).

Szybkie blokowanie ukosu 0° lub 45° (patrz rysunek F)

Śruba szybkiej blokady ukosu 45° i 0° (5 i 14) na podstawie piły taśmowej służy do szybkiego pozycjonowania pod kątem 45° i 0°.

- Poluzować dźwignię sterowania ukosem (11) i obrócić piłę taśmową tak, aby wskazówka skali ukosu (F-1) zrównała się z linią 45° lub 0°.
- Użyć klucza torx T20 (7), aby wyregulować śrubę szybkiej blokady ukosu 45° i 0° (5 i 14); kręcić aż śruba uderzy w podstawę kąta ukosu (F-2).

Regulacja nachylenia (patrz rysunek G)

Kąt nachylenia można precyzyjnie wyregulować o 3° w lewo lub w prawo.

- Zablokować ramię wsporcze.
- Użyć klucza imbusowego 8 mm (8), aby odkręcić śrubę regulacji nachylenia (15) w lewo (przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara).
- Popchnąć piłę taśmową w lewo lub w prawo do żądanej pozycji.
- Dokręcić śrubę regulacji nachylenia (15) w prawo (zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara).

Płytka wskaźnikowa ukosu 0° (patrz rysunek H1-H2)

Płytka wskaźnikowa ukosu 0° (12) wskazuje położenie brzeszczotu podczas każdego cięcia z kątem ukosu 0°.

- Przy pierwszym użyciu należy wyregulować kąt ukosu na 0°.
- Włączyć piłę taśmową i wykonać cięcie tak, aby jedna strona płytki wskaźnikowej ukosu 0° (12) została odcięta. W tym momencie krawędź płytki wskaźnikowej jest linią cięcia (H-2) pod kątem ukosu 0°.

Mocowanie przecinanego elementu zaciskami (patrz rysunek I1-I2)

- Podnieść sprzęgło przecinanego elementu (I-1) do góry i pociągnąć pokrętło zacisku przecinanego elementu (9) do tyłu.
- Umieść przecinany element na podstawie, naciśnij sprzęgło przedmiotu obrabianego (I-1) i popchnąć pokrętło zacisku przecinanego elementu (9) do oporu do przodu.
- Obrócić pokrętło zacisku przecinanego elementu (9) o dwa obroty w prawo (zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara), aby mocniej zacisnąć element.
- Po zakończeniu cięcia obrócić pokrętło zacisku przecinanego elementu (9) o dwa obroty w lewo (przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara) i podnieść sprzęgło przecinanego elementu (I-1) do góry, aby wyjąć przecinany element.

Montaż ogranicznika materiału (patrz rysunek J)

- Wkręcić pręt prowadzący ogranicznik materiału (J-1) w otwór w podstawie i dokręcić pręt dwoma pokrętłami ogranicznika materiału (6).
- Poluzować pokrętło motylkowe (J-2) i ustawić uchwyt ogranicznika materiału (J-3) w wymaganej odległości.
- Dokręcić pokrętło motylkowe (J-2).
- Aby ciąć elementy o jednakowej długości, po każdym cięciu należy docisnąć przecinany element do uchwytu ogranicznika materiału (J-3).

Korzystanie z osłony imadła (patrz rysunek K)

Używanie prowadnicy imadła (10) podczas cięcia cienkich elementów lub elementów o małej średnicy.
Za prowadnicą imadła (10) znajduje się magnes, który można przyczepić bezpośrednio na zacisku.

Montaż na stojaku na piłę FLEX (patrz rysunek L)

Tę podstawę piły taśmowej można zamontować na stojaku na piłę FLEX WB 110-260; więcej informacji nt. instalacji podano w instrukcji do stojaka na piłę.

⚠ ***OSTRZEŻENIE!***

Prosimy przeczytać wszystkie ostrzeżenia, zalecenia bezpieczeństwa i instrukcje dołączone do stojaka na piłę. Zignorowanie ostrzeżeń, zaleceń dotyczących bezpieczeństwa i instrukcji może doprowadzić do ciężkich obrażeń.

⚠ ***OSTRZEŻENIE!***

Przed zamocowaniem elektronarzędzia należy prawidłowo złożyć stojak. Właściwe złożenie stojaka jest ważne, ponieważ eliminuje się w ten sposób ryzyko jego zawalenia się.

Konserwacja i utrzymanie

⚠ ***OSTRZEŻENIE!***

Aby ograniczyć ryzyko urazów, należy okresowo sprawdzać, czy wszystkie elementy mocujące są założone i wyregulowane zgodnie z instrukcją montażu podaną w niniejszym podręczniku.

Czyszczenie

- Do usuwania zabrudzeń, kurzu, oleju, smaru itp. należy używać czystej ściereczki.

Naprawy

- Naprawy powinny być wykonywane wyłącznie przez autoryzowany punkt serwisowy.

Części zamienne i akcesoria

Pozostałe akcesoria, w szczególności zaś narzędzia i akcesoria do polerowania, znaleźć można w katalogach producenta.
Rysunki rozstrzelone i listy części zamiennych znaleźć można na naszej stronie: **www.flex-tools.com**
Instrukcja jest również dostępna na stronie **www.flex-tools.com**.

Informacje dotyczące utylizacji

Odzyskiwanie surowców zamiast utylizacji odpadów.

Urządzenie, akcesoria i opakowanie należy poddać recyklingowi w przyjazny dla środowiska sposób. Identyfikacja części plastikowych przeznaczonych do recyklingu odbywa się na podstawie materiału, z którego są one wykonane.

i ***UWAGA***

O dostępne możliwości utylizacji prosimy zapytać swojego dystrybutora!

CE-Deklaracja zgodności

Producent na własną i wyłączną odpowiedzialność oświadcza, że wyrób opisany w części „Specyfikacja techniczna" spełnia warunki podane w następujących normach lub dokumentach standaryzujących: Norma EN 12100 zgodna z postanowieniami Dyrektyw 2014/30/UE, 2006/42/WE, 2011/65/UE.
Podmiot odpowiedzialny za dokumentację techniczną:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli	Klaus Peter Weinper
Dyrektor techniczny	Dyrektor Działu Jakości (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Wyłączenia odpowiedzialności

Producent i jego przedstawiciel nie ponoszą odpowiedzialności za jakiekolwiek szkody i straty oraz utratę zysków wskutek przerwy w prowadzeniu działalności spowodowanej produktem lub faktem, że produktu nie da się używać.
Producent i jego przedstawiciel nie ponoszą odpowiedzialności za jakiekolwiek szkody i straty spowodowane niewłaściwym użyciem produktu lub używaniem go w połączeniu z produktami innych producentów.

A jelen kézikönyvben használt szimbólumok

⚠ ***FIGYELMEZTETÉS!***
Közelgő veszélyt jelez. A jelzés figyelmen kívül hagyása halált vagy különösen súlyos sérüléseket okozhat.

⚠ ***FIGYELEM!***
Potenciálisan veszélyes helyzetet jelez. A jelzés figyelmen kívül hagyása könnyű sérülést vagy anyagi kárt okozhat.

i ***MEGJEGYZÉS***
Alkalmazási tippeket és fontos információkat jelez.

A elektromos szerszámon található szimbólumok



Olvassa el az utasításokat

Az Ön biztonsága érdekében

A szalagfűrész talpát kizárólag
– *a rendeltetésének megfelelően,*
– *tökéletesen üzemképes állapotban szabad használni.*

A biztonságot veszélyeztető hibákat azonnal meg kell javítani.

Rendeltetésszerű használat

Ez a szalagfűrész talp
– ipari és kereskedelmi célra,
– FLEX SBE 127 18-EC szalagfűrésszel használható.

Biztonsági utasítások a szalagfűrész talphoz

- **Őrizzen meg minden figyelmeztetést és utasítást, hogy később is elő tudja majd venni.**
- **A szalagfűrész talpon végzett beállítások vagy tartozékcsere előtt húzza ki az akkumulátort a szalagfűrészből.** Az elektromos szerszám véletlen elindítása bizonyos baleseteket okozhat.
- **Használat előtt rögzítse biztonságosan a szalagfűrészt a talphoz.** A talpon a szalagfűrész elmozdulása az irányítás elvesztését okozhatja.
- **Helyezze a szalagfűrész talpát szilárd, sík és vízszintes felületre.** Ha a talp elmozdulhat vagy meginoghat, a szalagfűrészt vagy a munkadarabot nem lehet stabilan és biztonságosan irányítani.
- **Ez a szalagfűrész talp csak az SBE 127 18-EC szalagfűrészhez alkalmas.** Ne szereljen be vagy használjon más szalagfűrészt a talpon.

Műszaki adatok

Eszköz		WB SBE 127		
Típus		Szalagfűrész talp		
Gérvágási szög	°	0°–45°		
Max. Vágási mélység (gérvágás 0°)	mm	Kerek anyag	Téglalap alakú anyag	Négyzet alakú anyag
		120	127x100	108
Max. Vágási mélység satuvezetővel (gérvágás 0°)	mm	Kerek anyag	Téglalap alakú anyag	Négyzet alakú anyag
		100	100x95	98
Max. Vágási mélység (gérvágás 45°)	mm	Kerek anyag	Téglalap alakú anyag	Négyzet alakú anyag
		36	55x34 85x15 58x33	35

Max. Vágási mélység satuvédővel (gérvágás 45°)	mm	Kerek anyag	Téglalap alakú anyag	Négyzet alakú anyag
		22	55x19 58x18	22
Súly a „01/2003 EPTA eljárás" szerint	kg	10,3		
Tárolási hőmérséklet	-40 - 70°C			

Áttekintés (A ábra)

A termék elemeinek számozása megfelel a gép illusztrációján látható számoknak a rajzokat ábrázoló oldalon.

1. **Szalagfűrész rögzítő gomb**
2. **Tartókar**
3. **Karrögzítő pecek**
4. **Karrugó ütköző**
5. **45°-os gérvágás gyorsleállító csavar**
6. **Anyagleállító gomb**
7. **T20 torx imbuszkulcs**
8. **8 mm-es imbuszkulcs**
9. **Munkadarab rögzítő gomb**
10. **Satuvédő**
11. **Gérvágás-szabályozó kar**
12. **0°-os gérvágásjelző tábla**
13. **Anyagleállító**
14. **0°-os gérvágás gyorsleállító csavar**
15. **Ferdevágás beállító csap**
16. **Szalagfűrész szárnyas gomb**

Összeszerelés

⚠ ***FIGYELMEZTETÉS!***

Vegye ki az akkumulátort a szalagfűrészből, mielőtt bármilyen munkát végezne a szalagfűrész talpán.

A karrugó ütköző beállítása (lásd a B ábrát)

- Vegye ki a szalagfűrész talpát a csomagolásból.
- Nyomja hátrafelé a tartókart (2).
- Nyomja befelé a karrugó ütközőt (4).

A szalagfűrész rögzítése a talpra (lásd a C1-C2 ábrát)

- Távolítsa el a szalagfűrész első fogantyúját.
- Helyezze a szalagfűrészt függőlegesen a talp tartókar (2) nyílásába, majd az óramutató járásával megegyező irányban egymás után húzza meg a szalagfűrész rögzítő gombját (1) és a szalagfűrész szárnyas gombját (16).
- A szalagfűrész talpról történő eltávolításához egyszerűen lazítsa meg a szalagfűrész szárnyas gombját (16) és a szalagfűrész rögzítő gombját (1) az óramutató járásával ellentétes irányban, egymás után, és vegye le a szalagfűrészt.

⚠ ***FIGYELMEZTETÉS!***

Használat előtt győződjön meg arról, hogy a szalagfűrész biztonságosan rögzítve van a szalagfűrész talphoz.

A tartókar kioldása/reteszelése (lásd a D1-D2 ábrát)

- A tartókar (2) kioldásához húzza ki a kar rögzítő csapját (3), és tolja hátrafelé a szalagfűrészt.
- A tartókar (2) rögzítéséhez tolja előre a szalagfűrészt, és nyomja befelé a kar rögzítő csapját (3). Ekkor a szalagfűrész és a szalagfűrész talp a szalagfűrészen lévő fő fogantyú vagy a talp két oldalán lévő hornyok felemelésével szállítható.

0°-45° gérvágás beállítása (lásd az E ábrát)

A vágási szög 0° és 45° között változtatható.

- Lazítsa meg a karrögzítő csapot (3), és tolja hátrafelé a szalagfűrészt.
- Lazítsa meg a gérvágás szabályozó kart (11) az óramutató járásával ellentétes irányban.
- Állítsa a szalagfűrészt a kívánt gérvágási szögre.

- Húzza meg a gérvágás szabályozó kart (11) az óramutató járásával megegyező irányba.

0° vagy 45°-os gérvágás gyorsmegállító (lásd az F ábrát)

A 45°-os és 0°-os gérvágás gyorsmegállító csavarok (5 és 14) a szalagfűrész talpán a 45°-os és 0°-os szög gyors beállítására szolgálnak.

- Lazítsa meg a gérvágás szabályozó kart (11), és forgassa addig a szalagfűrészt, amíg a gérvágó skála mutatója (F-1) a 45°-os vagy 0°-os vonalhoz nem igazodik.
- Egy T20-as torx imbuszkulccsal (7) állítsa addig a 45°-os és a 0°-os gérvágás gyorsmegállító csavart (5 és 14), amíg a csavar a gérvágási szög talpához (F-2) nem ér.

Ferdevágás beállítása (lásd a G ábrát)

A ferdevágási szög 3°-kal balra vagy jobbra állítható finoman.

- Reteszelje a tartókart.
- A 8 mm-es hatszögkulccsal (8) az óramutató járásával ellentétes irányban lazítsa meg a ferdevágás beállító csavart (15).
- Tolja a szalagfűrészt balra vagy jobbra a kívánt pozícióba.
- Húzza meg a ferdevágás beállító csavart (15) az óramutató járásával megegyező irányban.

0°-os gérvágásjelző tábla (lásd a H1-H2 ábrát)

A 0°-os gérvágásjelző tábla (12) jelzi a fűrészlap helyzetét minden egyes vágás során 0°-os gérvágásnál.

- Első használat esetén állítsa a gérvágást 0°-ra.
- Kapcsolja be a szalagfűrészt, és vágjon addig, amíg a 0°-os gérvágásjelző tábla (12) egyik oldalát le nem vágja. Ekkor a jelzőtábla éle a vágási vonal (H-2) a 0°-os gérvágásnál.

A munkadarab rögzítése (lásd az I1-I2 ábrát)

- Emelje fel a munkadarab reteszét (I-1), és húzza hátrafelé a munkadarab rögzítő gombot (9).
- Helyezze a munkadarabot a talpra, nyomja le a munkadarab reteszét (I-1), és tolja előre a munkadarab rögzítő gombot (9), amíg azt már nem lehet tovább tolni.
- A munkadarab rögzítő gombot (9) az óramutató járásával megegyező irányba két fordulattal elforgatva húzza tovább.
- A vágás befejezése után fordítsa el a munkadarab rögzítő gombot (9) két fordulattal az óramutató járásával ellentétes irányba, és emelje fel a munkadarab reteszét (I-1) a munkadarab eltávolításához.

Az anyagleállító felszerelése (lásd a J ábrát)

- Csavarja be az anyagleállító vezető rudat (J-1) a talpon lévő furatba, és húzza meg a rudat a két anyagleállító gombbal (6).
- Lazítsa meg a szárnyas gombot (J-2), és helyezze az anyagleállító tartót (J-3) a kívánt távolságra.
- Húzza meg a szárnyas gombot (J-2).
- Minden vágás után tolja a munkadarabot az anyagleállító tartóhoz (J-3), hogy azonos hosszúságú munkadarabokat vágjon.

A satuvédő használata (lásd a K ábrát)

Vékony vagy kis átmérőjű munkadarab vágásakor a satuvezető (10) használata. A satuvezető (10) mögött egy mágnes található, amely közvetlenül a bilincsre húzható.

Felszerelés FLEX fűrészállványra (lásd az L ábrát)

Ezt a gérvágó fűrészt FLEX WB 110-260 típusú fűrészállványra lehet szerelni a fűrészállvány szerelésére vonatkozó utasítások szerint.

⚠ ***FIGYELMEZTETÉS!***

Olvassa el a fűrészállványhoz tartozó összes biztonsági figyelmeztetést és utasítást. A biztonsági figyelmeztetések és utasítások figyelmen kívül hagyása súlyos sérülésekhez vezethet.

⚠ ***FIGYELMEZTETÉS!***

Az elektromos szerszám felszerelése előtt szerelje össze az állványt a megfelelő módon. A tökéletes összeszerelés nagyon fontos az összedőlés megelőzése érdekében.

Karbantartás és ápolás

⚠ ***FIGYELMEZTETÉS!***
A sérülésveszély csökkentése érdekében rendszeresen ellenőrizze, hogy az összes rögzítőelem csatlakoztatva van-e, és az ebben a kézikönyvben foglalt összeszerelési utasításoknak megfelelően lettek-e beállítva.

Tisztítás

- Használjon tiszta ruhát a szennyeződés, por, olaj, zsír, stb. eltávolításához.

Javítások

- Bármilyen javítást jóváhagyott szervizközpontnak kell elvégeznie.

Pótalkatrészek és tartozékok

Egyéb tartozékokat, különösen szerszámokat és polírozási segédeszközöket a gyártó katalógusaiban talál.
A robbantott ábrák és alkatrészjegyzékek a honlapunkon megtalálhatók: **www.flex-tools.com**
Az utasítás a **www.flex-tools.com** honlapon is elérhető**.**

Ártalmatlanításra vonatkozó információk

Nyersanyag újrahasznosítás a hulladék ártalmatlanítása helyett.
Gondoskodni kell az eszköz, a tartozékok és a csomagolóanyagok környezetbarát újrahasznosításáról. A műanyag alkatrészek újrahasznosítása az anyag típusának függvényében történik.

i ***MEGJEGYZÉS***
Kérjük, hogy érdeklődjön az ártalmatlanítási lehetőségekről abban az üzletben, ahol a terméket vásárolta!

CE-Megfelelőségi nyilatkozat

Felelősségünk teljes tudatában kijelentjük, hogy a „Műszaki specifikációk"-ban leírt termék megfelel a következő szabványoknak vagy normatív dokumentumoknak:
EN 12100 összhangban a 2014/30/EU, 2006/42/EK, 2011/65/EU irányelvekkel.
A műszaki dokumentumokért felelős:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli
Műszaki igazgató

Klaus Peter Weinper
A minőségbiztosítási részleg (QD) vezetője

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Felelősség alóli mentesség

A gyártó és képviselője nem vállal felelősséget semmilyen, a termék vagy egy használhatatlan termék által okozott működési zavar miatt bekövetkezett kárért és kiesett nyereségért.
A gyártó és képviselője nem vállal felelősséget semmilyen kárért, amelyet a termék helytelen használata vagy a termék más gyártók termékeivel együtt történő használata okozott.

Symboly použité v tomto návodu

⚠ ***VAROVÁNÍ!***
Označuje hrozící nebezpečí. Nedodržení tohoto varování může mít za následek smrt nebo mimořádně těžká zranění.

⚠ ***UPOZORNĚNÍ!***
Označuje potenciálně nebezpečnou situaci. Nedodržení tohoto upozornění může mít za následek lehké zranění nebo škodu na majetku.

i ***POZNÁMKA***
Označuje tipy pro použití a důležité informace.

Symboly na elektrickém nářadí



Přečtěte si pokyny

Pro vaši bezpečnost

Základnu pásové pily lze používat pouze
– *k určenému účelu,*
– *v perfektním provozním stavu.*
Závady, které ohrožují bezpečnost, musí být bezodkladně opraveny.

Zamýšlené použití

Tato základna pásové pily je určena pro
– pro komerční využití v průmyslu a obchodu,
– pro použití s pásovou pilou FLEX SBE 127 18-EC.

Bezpečnostní pokyny pro základnu pásové pily

- **Všechna varování a pokyny uschovejte pro budoucí použití.**
- **Před jakýmkoli nastavováním nebo výměnou příslušenství na základně pásové pily odpojte akumulátor od pily.** Náhodné spuštění elektrického nářadí je příčinou některých nehod.
- **Pásovou pilu před použitím bezpečně připevněte k základně.** Posunutí pásové pily na základně může způsobit ztrátu kontroly.
- **Základnu pásové pily postavte na pevný, plochý a rovný povrch.** Pokud se základna může posouvat nebo kývat, nelze pásovou pilu nebo obrobek stabilně a bezpečně ovládat.
- **Tato základna pásové pily je vhodná pouze pro pásovou pilu SBE 127 18-EC.** K základně neinstalujte ani nepoužívejte jinou pásovou pilu.

Technická data

Přístroj		WB SBE 127		
Typ		Základna pásové pily		
Úhel pokosu	°	0° - 45°		
Max. hloubka řezu (pokos 0°)	mm	Kulatá kláda	Obdélníková kláda	Čtvercová kláda
		120	127x100	108
Max. hloubka řezu s ochranou svěráku (pokos 0°)	mm	Kulatá kláda	Obdélníková kláda	Čtvercová kláda
		100	100x95	98
Max. hloubka řezu (pokos 45°)	mm	Kulatá kláda	Obdélníková kláda	Čtvercová kláda
		36	55x34 85x15 58x33	35
Max. hloubka řezu s ochranou svěráku (pokos 45°)	mm	Kulatá kláda	Obdélníková kláda	Čtvercová kláda
		22	55x19 58x18	22
Hmotnost podle „Postupu EPTA 01/2003“	kg	10,3		

Skladovací teplota	-40 - 70 °C

Přehled (obr. A)

Číslování funkcí výrobku odkazuje na vyobrazení přístroje na stránce s obrázky.

1. **Upevňovací knoflík pásové pily**
2. **Podpěrné rameno**
3. **Zajišťovací čep ramene**
4. **Pružinový nárazník ramene**
5. **Rychloupínací šroub 45° pokosu**
6. **Dorazový knoflík klády**
7. **Torx klíč T20**
8. **8mm šestihranný klíč**
9. **Knoflík pro upínání obrobků**
10. **Chránič svěráku**
11. **Páka ovládání pokosu**
12. **Indikační deska 0° pokosu**
13. **Doraz klády**
14. **Rychloupínací šroub 0° pokosu**
15. **Šroub pro nastavení úkosu**
16. **Křídlový knoflík pásové pily**

Montáž

⚠ ***VAROVÁNÍ!***

Před jakoukoli prací na základně pásové pily vyjměte akumulátor.

Nastavení pružinového nárazníku ramene (viz obr. B)

- Vyjměte základnu pásové pily z obalu.
- Zatlačte opěrné rameno (2) dozadu.
- Zatlačte pružinový nárazník ramene (4) dovnitř.

Montáž pásové pily na základnu (viz obr. C1-C2)

- Odstraňte přední rukojeť pásové pily.
- Pásovou pilu zasuňte svisle do drážky na nosném rameni základny (2) a poté postupně utáhněte upevňovací knoflík pásové pily (1) a křídlový knoflík pásové pily (16) ve směru hodinových ručiček.
- Chcete-li vyjmout pásovou pilu ze základny, stačí postupně uvolnit křídlový knoflík pásové pily (16) a upevňovací knoflík pásové pily (1) proti směru hodinových ručiček a vyjmout pásovou pilu.

⚠ ***VAROVÁNÍ!***

Před použitím se ujistěte, že je pásová pila bezpečně připevněna k základně.

Odblokování/zajištění opěrného ramene (viz obr. D1-D2)

- Chcete-li odblokovat opěrné rameno (2), vytáhněte zajišťovací čep ramene (3) směrem ven a zatlačte pásovou pilu dozadu.
- Chcete-li zablokovat opěrné rameno (2), posuňte pásovou pilu dopředu a zatlačte zajišťovací čep ramene (3) dovnitř. V tomto okamžiku lze pásovou pilu a základnu pásové pily přepravovat zvednutím hlavní rukojeti na pásové pile nebo drážek na obou stranách základny.

Nastavení pokosu 0°-45° (viz obr. E)

Úhel řezu lze měnit v rozsahu 0°-45°.

- Uvolněte zajišťovací čep ramene (3) a posuňte pásovou pilu dozadu.
- Povolte ovládací páku pokosu (11) proti směru hodinových ručiček.
- Nastavte pásovou pilu na požadovaný úhel pokosu.
- Utáhněte ovládací páku pokosu (11) ve směru hodinových ručiček.

Rychlý doraz 0° nebo 45° pokosu (viz obr. F)

Rychloupínací šrouby 45° a 0° pokosu na základně pásové pily (5 a 14) slouží k rychlému nastavení úhlu 45° a 0°.

- Uvolněte ovládací páku pokosu (11) a otáčejte pásovou pilou, dokud se ukazatel stupnice pokosu (F-1) nevyrovná s čárou 45° nebo 0°.
- Pomocí klíče T20 torx (7) nastavte

rychloupínací šroub 45° a 0° pokosu (5 a 14), dokud šroub nenarazí na základnu úhlu pokosu (F-2).

Nastavení úkosu (viz obr. G)

Úhel úkosu lze jemně nastavit o 3° doleva nebo doprava.

- Zajistěte opěrné rameno.
- Pomocí šestihranného klíče 8 mm (8) povolte šroub pro nastavení úkosu (15) proti směru hodinových ručiček.
- Zatlačte pásovou pilu doleva nebo doprava do požadované polohy.
- Utáhněte šroub pro nastavení úkosu (15) ve směru hodinových ručiček.

Indikační deska 0° pokosu (viz obr. H1-H2)

Indikační deska 0° pokosu (12) ukazuje polohu pilového kotouče při každém řezání v 0° pokosu.

- Při prvním použití nastavte úhel pokosu na 0°.
- Zapněte pásovou pilu a řežte, dokud nebude odříznuta jedna strana indikační desky 0° pokosu (12). V tomto okamžiku je hrana indikační desky čárou řezu (H-2) při 0° pokosu.

Upínání obrobku (viz obr. I1-I2)

- Zvedněte spojku obrobku (I-1) nahoru a zatáhněte za knoflík upínání obrobku (9) směrem dozadu.
- Položte obrobek na základnu, stiskněte spojku obrobku (I-1) a zatlačte knoflík upínání obrobku (9) dopředu, dokud jej již nelze zatlačit.
- Otočte knoflíkem upínání obrobku (9) o dvě otáčky ve směru hodinových ručiček, abyste jej ještě více utáhli.
- Po dokončení řezání otočte knoflíkem upínání obrobku (9) o dvě otáčky proti směru hodinových ručiček a zvedněte spojku obrobku (I-1) nahoru, abyste obrobek vyndali.

Montáž dorazu klády (viz obr. J)

- Našroubujte vodicí tyč dorazu klády (J-1) do otvoru na základně a utáhněte ji pomocí dvou dorazových knoflíků klády (6).
- Uvolněte křídlový knoflík (J-2) a umístěte držák dorazu klády (J-3) do požadované vzdálenosti.
- Utáhněte křídlový knoflík (J-2).
- Po každém řezání přitlačte obrobek k držáku dorazu klády (J-3), abyste řezali obrobky stejné délky.

Použití ochranného krytu svěráku (viz obr. K)

Při řezání tenkých obrobků nebo obrobků s malým průměrem použijte vodítko svěráku (10).
Za vodítkem svěráku (10) se nachází magnet, který lze připnout přímo na svorku.

Montáž na stojan pily FLEX (viz obr. L)

Tuto pokosovou pilu lze namontovat na stojan na pilu FLEX WB 110-260 podle pokynů k montáži stojanu na pilu.

⚠ ***VAROVÁNÍ!***

Přečtěte si všechna bezpečnostní varování a pokyny, které jsou součástí stojanu na pilu. Nedodržení bezpečnostních varování a pokynů může vést k vážným zraněním.

⚠ ***VAROVÁNÍ!***

Před namontováním elektrického nářadí řádně namontujte stojan. Perfektní montáž je důležitá, aby nemohlo dojít k pádu.

Údržba a skladování

⚠ ***VAROVÁNÍ!***

Abyste snížili nebezpečí zranění, pravidelně kontrolujte, zda jsou všechny upevňovací prvky připevněny a seřízeny dle montážních pokynů uvedených v této příručce.

Čištění

- K odstranění nečistot, prachu, oleje, maziva atd. použijte čistý hadr.

Opravy

- Opravy musí provádět pouze autorizované servisní středisko.

Náhradní díly a příslušenství

Další příslušenství, zejména nástroje a leštící pomůcky, naleznete v katalozích výrobce.

Výkresy a seznamy náhradních dílů najdete na naší domovské stránce: **www.flex-tools.com** Pokyny jsou k dispozici také na **www.flex-tools.com.**

Informace o likvidaci

Recyklace surovin místo likvidace odpadu.

Zařízení, příslušenství a obaly by měly být recyklovány způsobem šetrným k životnímu prostředí. Plastové díly jsou určeny pro recyklaci podle druhu materiálu.

POZNÁMKA

Informujte se u vašeho prodejce o možnostech likvidace!

CE-Prohlášení o shodě

Prohlašujeme na naši vlastní odpovědnost, že výrobek popsaný v části „Technické specifikace" splňuje následující normy nebo normativní dokumenty:
EN 12100 v souladu s předpisy směrnic 2014/30/EU, 2006/42/ES, 2011/65/EU.
Za technické dokumenty zodpovídá:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli	Klaus Peter Weinper
Dyrektor techniczny	Dyrektor Działu Jakości (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Vyloučení odpovědnosti

Výrobce a jeho zástupce neodpovídají za škody a ušlý zisk v důsledku přerušení podnikání způsobeného výrobkem nebo nepoužitelným výrobkem.
Výrobce a jeho zástupce neručí za škody, které byly způsobeny nesprávným použitím výrobku nebo použitím výrobku s výrobky jiných výrobců.

Symboly použité v tomto návode

⚠ ***VAROVANIE!***
Označuje hroziace nebezpečenstvo. Nedodržanie tohto varovania môže mať za následok smrť alebo mimoriadne ťažké zranenia.

⚠ ***UPOZORNENIE!***
Označuje možnú nebezpečnú situáciu. Nedodržanie tohto upozornenia môže mať za následok mierne zranenie alebo vecné škody.

POZNÁMKA
Označuje aplikačné rady a dôležité informácie.

Symboly na elektrickom náradí



Prečítajte si pokyny

Pre vašu bezpečnosť

Základňa pásovej píly sa môže používať len
– *v súlade s určením,*
– *v bezchybnom prevádzkovom stave.*

Poruchy, ktoré ohrozujú bezpečnosť, sa musia okamžite odstrániť.

Zamýšľané použitie

Táto základňa pásovej píly je určená na
– na komerčné použitie v priemysle a obchode,
– na použitie s pásovou pílou FLEX SBE 127 18-EC.

Bezpečnostné pokyny pre základňu pásovej píly

- **Všetky varovania a pokyny si ponechajte pre prípadnú potrebu v budúcnosti.**
- **Pred akýmkoľvek nastavovaním alebo výmenou príslušenstva na základni pásovej píly odpojte akumulátor od píly.** Náhodné spustenie elektrického náradia je príčinou niektorých nehôd.
- **Pásovú pílu pred použitím bezpečne pripevnite k základni.** Posunutie pásovej píly na základni môže spôsobiť stratu kontroly.
- **Základňu pásovej píly položte na pevný, plochý a rovný povrch.** Ak sa základňa môže posúvať alebo kývať, pásovú pílu alebo obrobok nemožno stabilne a bezpečne ovládať.
- **Táto základňa pásovej píly je vhodná len pre pásovú pílu SBE 127 18-EC.** K základni neinštalujte ani nepoužívajte inú pásovú pílu.

Technické údaje

<table>
<tr><td colspan="2">Náradie</td><td colspan="3">WB SBE 127</td></tr>
<tr><td colspan="2">Typ</td><td colspan="3">Základňa pásovej píly</td></tr>
<tr><td>Maximálny uhol pokosu</td><td>°</td><td colspan="3">0° - 45°</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Max. hĺbka rezu (pokos 0°)</td><td rowspan="2">mm</td><td>Guľatá klada</td><td>Obdĺžniková klada</td><td>Štvorcová klada</td></tr>
<tr><td>120</td><td>127x100</td><td>108</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Max. hĺbka rezu s ochranným krytom zveráka (pokos 0°)</td><td rowspan="2">mm</td><td>Guľatá klada</td><td>Obdĺžniková klada</td><td>Štvorcová klada</td></tr>
<tr><td>100</td><td>100x95</td><td>98</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Max. hĺbka rezu (pokos 45°)</td><td rowspan="2">mm</td><td>Guľatá klada</td><td>Obdĺžniková klada</td><td>Štvorcová klada</td></tr>
<tr><td>36</td><td>55x34
85x15
58x33</td><td>35</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Max. hĺbka rezu s ochranným krytom zveráka (pokos 45°)</td><td rowspan="2">mm</td><td>Guľatá klada</td><td>Obdĺžniková klada</td><td>Štvorcová klada</td></tr>
<tr><td>22</td><td>55x19
58x18</td><td>22</td></tr>
<tr><td>Hmotnosť podľa „postupu EPTA 01/2003“</td><td>kg</td><td colspan="3">10.3</td></tr>
<tr><td>Skladovacia teplota</td><td colspan="4">-40 - 70°C</td></tr>
</table>

Prehľad (obr. A)

Číslovanie dielov výrobku sa vzťahuje na ilustráciu prístroja na stránke s nákresom.

1. **Upevňovací gombík pásovej píly**
2. **Oporné rameno**
3. **Poistný čap ramena**
4. **Pružinový nárazník ramena**
5. **Rýchloupínacia skrutka 45° pokosu**
6. **Dorazový gombík klady**
7. **Torx kľúč T20**
8. **Šesťhranný kľúč 8 mm**
9. **Upínací gombík obrobku**
10. **Ochranný kryt zveráka**
11. **Ovládacia páka pokosu**
12. **Indikačná doska 0° pokosu**
13. **Doraz klady**
14. **Rýchloupínacia skrutka 0° pokosu**
15. **Skrutka nastavenia úkosu**
16. **Krídlový gombík pásovej píly**

Montáž

⚠ ***VAROVANIE!***

Pred vykonávaním akýchkoľvek prác na základni pásovej píly vyberte akumulátor z pásovej píly.

Nastavenie pružinového nárazníka ramena (pozri obr. B)

- Vyberte základňu pásovej píly z obalu.
- Zatlačte oporné rameno (2) dozadu.
- Zatlačte pružinový nárazník ramena (4) dovnútra.

Montáž pásovej píly na základňu (pozri obr. C1-C2)

- Odstráňte prednú rukoväť pásovej píly.
- Vložte pásovú pílu vertikálne do drážky na opornom ramene základne (2) a potom postupne utiahnite upevňovací gombík pásovej píly (1) a krídlový gombík pásovej píly (16) v smere hodinových ručičiek.
- Ak chcete odstrániť pásovú pílu zo základne, stačí postupne uvoľniť krídlový gombík pásovej píly (16) a upevňovací gombík pásovej píly (1) proti smeru hodinových ručičiek a odstrániť pásovú pílu.

⚠ ***VAROVANIE!***

Pred použitím sa uistite, že je pásová píla bezpečne pripevnená k základni pásovej píly.

Odblokovanie/zamknutie oporného ramena (pozri obr. D1-D2)

- Ak chcete odblokovať oporné rameno (2), vytiahnite poistný čap ramena (3) smerom von a zatlačte pásovú pílu dozadu.
- Ak chcete zablokovať oporné rameno (2), posuňte pásovú pílu dopredu a zatlačte poistný čap ramena (3) dovnútra. V tomto okamihu možno pásovú pílu a základňu pásovej píly prepravovať zdvihnutím hlavnej rukoväte na pásovej píle alebo drážok na oboch stranách základne.

Nastavenie pokosu 0°-45° (pozri obr. E)

Uhol rezu možno meniť v rozsahu 0°-45°.

- Uvoľnite poistný čap ramena (3) a posuňte pásovú pílu dozadu.
- Uvoľnite ovládaciu páku pokosu (11) proti smeru hodinových ručičiek.
- Nastavte pásovú pílu na požadovaný uhol pokosu.
- Utiahnite ovládaciu páku pokosu (11) v smere hodinových ručičiek.

Rýchly doraz 0° alebo 45° pokosu (pozri obr. F)

Rýchloupínacia skrutka 45° a 0° pokosu na základni pásovej píly (5 a 14) slúži na rýchle nastavenie uhla 45° a 0°.

- Uvoľnite ovládaciu páku pokosu (11) a otáčajte pásovou pílou, kým sa ukazovateľ stupnice pokosu (F-1) nezrovná s čiarou 45° alebo 0°.
- Pomocou torx kľúča T20 (7) nastavte rýchloupínaciu skrutku 45° a 0° pokosu (5 a 14), kým skrutka nenarazí na základňu uhla pokosu (F-2).

Nastavenie úkosu (pozri obr. G)

Uhol úkosu možno jemne nastaviť o 3° doľava alebo doprava.

- Zablokujte oporné rameno.
- Pomocou šesťhranného kľúča 8 mm (8) uvoľnite skrutku nastavenia úkosu (15) proti smeru hodinových ručičiek.
- Zatlačte pásovú pílu doľava alebo doprava do požadovanej polohy.

- Utiahnite skrutku nastavenia úkosu (15) v smere hodinových ručičiek.

Indikačná doska 0° pokosu (pozri obr. H1-H2)

Indikačná doska 0° pokosu (12) indikuje polohu pílového kotúča počas každého rezania pri 0° pokose.

- Pri prvom použití nastavte pokos na 0°.
- Zapnite pásovú pílu a režte, až kým sa neodreže jedna strana indikačnej dosky 0° pokosu (12). V tomto okamihu je okraj indikačnej dosky čiarou rezu (H-2) pri 0° pokose.

Upínanie obrobku (pozri obr. I1-I2)

- Zdvihnite spojku obrobku (I-1) nahor a potiahnite gombík upínania obrobku (9) dozadu.
- Položte obrobok na základňu, stlačte spojku obrobku (I-1) a zatlačte gombík upínania obrobku (9) dopredu, kým ho už nebude možné zatlačiť.
- Otočením gombíka upínania obrobku (9) v smere hodinových ručičiek o dve otáčky ho ešte viac utiahnite.
- Po skončení rezania otočte gombík upínania obrobku (9) o dve otáčky proti smeru hodinových ručičiek a zdvihnite spojku obrobku (I-1) nahor, aby ste obrobok odstránili.

Montáž dorazu klady (pozri obr. J)

- Naskrutkujte vodiacu tyč dorazu klady (J-1) do otvoru na základni a utiahnite tyč pomocou dvoch gombíkov dorazu klady (6).
- Uvoľnite krídlový gombík (J-2) a umiestnite držiak dorazu klady (J-3) do požadovanej vzdialenosti.
- Dobre utiahnete krídlový gombík (J-2).
- Po každom rezaní posuňte obrobok k držiaku dorazu klady (J-3), aby ste rezali obrobky rovnakej dĺžky.

Použitie ochranného krytu zveráka (pozri obr. K)

Použite vodidlo zveráka (10) pri rezaní tenkého alebo malého priemeru obrobku. Za vodidlom zveráka (10) sa nachádza magnet, ktorý sa dá pripevniť priamo na svorku.

Montáž na stojan píly FLEX (pozri obr. L)

Túto základňu pásovej píly možno namontovať na stojan píly FLEX WB 110-260. Pri montáži sa riaďte návodom k stojanu píly.

⚠ ***VAROVANIE!***

Prečítajte si všetky bezpečnostné varovania a pokyny, ktoré sú súčasťou stojana na pílu. Nedodržanie bezpečnostných varovaní a pokynov môže spôsobiť vážne zranenia.

⚠ ***VAROVANIE!***

Pred namontovaním elektrického náradia stojan správne zmontujte. Správna montáž je dôležitá, aby sa zabránilo riziku zrútenia.

Údržba a starostlivosť

⚠ ***VAROVANIE!***

Aby ste znížili riziko poranenia, pravidelne kontrolujte, či sú všetky upevňovacie prvky pripevnené a upravené podľa montážnych pokynov uvedených v tomto návode.

Čistenie

- Použite čistú handru na odstránenie nečistôt, prachu, oleja, maziva, atď.

Opravy

- Opravy musí vykonávať iba autorizované stredisko pre služby zákazníkom.

Náhradné diely a príslušenstvo

Ďalšie príslušenstvo, najmä nástroje a leštiace pomôcky nájdete v katalógoch výrobcu. Výkresy a zoznamy náhradných dielov nájdete na našej domovskej stránke:
www.flex-tools.com

Pokyny sú k dispozícii aj na
www.flex-tools.com.

Informácie o likvidácii

Recyklácia surovín namiesto likvidácie odpadu.

Zariadenie, príslušenstvo a obaly sa musia recyklovať spôsobom šetrným k životnému prostrediu. Plastové diely sú určené na recykláciu podľa druhu materiálu.

i ***POZNÁMKA***

O možnostiach likvidácie sa informujte u vášho predajcu!

CE-Vyhlásenie o zhode

Na vlastnú zodpovednosť vyhlasujeme, že výrobok popísaný v časti „Technické špecifikácie" zodpovedá nasledujúcim normám alebo normatívnym dokumentom: EN12100 v súlade s nariadeniami smerníc 2014/30/EÚ, 2006/42/ES, 2011/65/EÚ.
Zodpovedný za technické dokumenty: FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli
Technický riaditeľ

Klaus Peter Weinper
Vedúci oddelenia kvality (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Vylúčenie zodpovednosti

Výrobca a jeho zástupca nie sú zodpovední za škody a ušlý zisk v dôsledku prerušenia podnikania spôsobeného výrobkom alebo nepoužiteľným výrobkom.
Výrobca a jeho zástupca nezodpovedajú za škody, ktoré vznikli nesprávnym použitím elektrického nástroja alebo použitím elektrického nástroja s výrobkami od iných výrobcov.

Simboli koji se koriste u ovom priručniku

⚠ ***UPOZORENJE!***
Označava neposrednu prijeteću opasnost. Zanemarivanje ovog upozorenja može rezultirati smrću ili iznimno teškim ozljedama.

⚠ ***OPREZ!***
Označava moguću opasnu situaciju. Nepoštivanje ovog upozorenja može rezultirati lakim ozljedama ili oštećenjem imovine.

i ***NAPOMENA***
Označava savjete za primjenu i važne informacije.

Simboli na električnom alatu



Pročitajte upute

Za vašu sigurnost

Postolje tračne pile smije se koristiti samo
– *za predviđenu namjenu,*
– *i ako je u besprijekornom radnom stanju.*

Greške koje ugrožavaju sigurnost moraju se odmah otkloniti.

Namjena

Ovo postolje tračne pile namijenjeno je
– za komercijalnu uporabu u industriji i obrtu,
– za korištenje s FLEX tračnom pilom SBE 127 18-EC.

Sigurnosne upute za postolje tračne pile

- **Sačuvajte sva upozorenja i sve upute za buduće potrebe.**
- **Baterijski modul odvojite od tračne pile prije podešavanja ili zamjene pribora na postolju tračne pile.** Slučajno pokretanje električnog alata uzrok je nekih nesreća.
- **Pričvrstite tračnu pilu na postolje prije upotrebe.** Pomicanje tračne pile na postolju može dovesti do gubitka nadzora.
- **Postavite postolje tračne pile na čvrstu i ravnu površinu.** Ako je postolje moguće pomaknuti ili zaljuljati, tračnom pilom ili izratkom nije moguće stabilno i sigurno upravljati.
- **Postolje tračne pile prikladno je samo za tračnu pilu SBE 127 18-EC.** Nemojte ugraditi niti koristiti drugu tračnu pilu na ovo postolje.

Tehnički podaci

<table>
<tr><td colspan="2">Alat</td><td colspan="3">WB SBE 127</td></tr>
<tr><td colspan="2">Vrsta</td><td colspan="3">Postolje tračne pile</td></tr>
<tr><td>Kut rezanja</td><td>°</td><td colspan="3">0° - 45°</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Maks. Dubina rezanja (kut 0 °)</td><td rowspan="2">mm</td><td>Okrugli materijal</td><td>Pravo-kutni materijal</td><td>Kvad-ratni materijal</td></tr>
<tr><td>120</td><td>127x100</td><td>108</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Maks. Dubina rezanja sa štitnikom škripca (kut 0 °)</td><td rowspan="2">mm</td><td>Okrugli materijal</td><td>Pravo-kutni materijal</td><td>Kvad-ratni materijal</td></tr>
<tr><td>100</td><td>100x95</td><td>98</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Maks. Dubina rezanja (kut 45 °)</td><td rowspan="2">mm</td><td>Okrugli materijal</td><td>Pravo-kutni materijal</td><td>Kvad-ratni materijal</td></tr>
<tr><td>36</td><td>55x34
85x15
58x33</td><td>35</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Maks. Dubina rezanja sa štitnikom škripca (kut 45 °)</td><td rowspan="2">mm</td><td>Okrugli materijal</td><td>Pravo-kutni materijal</td><td>Kvad-ratni materijal</td></tr>
<tr><td>22</td><td>55x19
58x18</td><td>22</td></tr>
<tr><td>Težina prema „EPTA postupku 01/2003”</td><td>kg</td><td colspan="3">10.3</td></tr>
<tr><td>Temperatura skladištenja</td><td colspan="4">-40 - 70°C</td></tr>
</table>

Pregled (slika A)

Brojčane oznake značajki proizvoda odnose se na ilustraciju uređaja na stranici s grafičkim prikazom.

1. **Gumb za pričvršćivanje tračne pile**
2. **Potporni krak**
3. **Zatik za fiksiranje kraka**
4. **Opružni odbojnik kraka**
5. **Vijak za brzo zaustavljanje pod kutom od 45 °**
6. **Gumb graničnika materijala**
7. **T20 Torx vijak**
8. **Imbus ključ veličine 8 mm**
9. **Gumb za pritezanje izratka**
10. **Štitnik škripca**
11. **Ručica za reguliranje kuta rezanja**
12. **Indikatorska ploča kuta rezanja od 0 °**
13. **Graničnik materijala**
14. **Vijak za brzo zaustavljanje pod kutom od 0°**
15. **Vijak za podešavanje nagiba**
16. **Krilna ručica tračne pile**

Sastavljanje

⚠ ***UPOZORENJE!***

Uklonite bateriju iz tračne pile prije izvođenja radova na postolju tračne pile.

Podešavanje opružnog odbojnika kraka (pogledajte sliku B)

- Izvadite postolje tračne pile iz pakiranja.
- Gurnite potporni krak (2) unatrag.
- Gurnite opružni odbojnik kraka (4) prema unutra.

Montaža tračne pile na postolje (pogledajte slike C1 - C2)

- Uklonite prednji rukohvat s tračne pile.
- Umetnite tračnu pilu okomito u utor na potpornom kraku postolja (2), a zatim zategnite gumb za pričvršćivanje tračne pile (1) pa krilnu ručicu tračne pile (16) u smjeru kazaljke na satu.
- Da biste mogli ukloniti tračnu pilu s postolja, samo otpustite krilnu ručicu tračne pile (16) pa gumb za pričvršćivanje tračne pile (1) u smjeru suprotnom od kazaljke na satu u nizu i zatim uklonite tračnu pilu.

⚠ ***UPOZORENJE!***

Prije upotrebe provjerite je li tračna pila dobro pričvršćena za svoje postolje.

Otključavanje/zaključavanje potpornog kraka (pogledajte slike D1 - D2)

- Da biste mogli otključati potporni krak (2), povucite zatik za fiksiranje kraka (3) prema van i gurnite tračnu pilu unatrag.
- Da biste mogli zaključati potporni krak (2), gurnite tračnu pilu prema naprijed i gurnite zatik za fiksiranje kraka (3) prema unutra. Nakon toga je moguće prenositi tračnu pilu i njeno postolje podizanjem glavnog rukohvata na tračnoj pili ili putem utora s obje strane postolja.

Podešavanje kuta 0 ° - 45 ° (pogledajte sliku E)

Kut rezanja može se mijenjati u rasponu 0 ° - 45 °.

- Otpustite zatik za fiksiranje kraka (3) i gurnite tračnu pilu unatrag.
- Otpustite ručicu za reguliranje kuta rezanja (11) u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.
- Postavite tračnu pilu na željeni kut rezanja.
- Zategnite ručicu za reguliranje kuta rezanja (11) u smjeru kazaljke na satu.

Brzo zaustavljanje pod kutom 0 ° ili 45 ° (pogledajte sliku F)

Vijak za brzo zaustavljanje pod kutom od 45 ° i 0 ° (5 i 14) na postolju tračne pile služi za brzo postavljanje kuta od 45 ° i 0 °.

- Otpustite ručicu za reguliranje kuta rezanja (11) i okrećite tračnu pilu dok se pokazivač na skali kuta rezanja (F-1) ne poravna s crtom koja označava 45 ° ili 0 °.
- Torx ključem T20 (7) prilagodite vijak za brzo zaustavljanje pod kutom od 45 ° i 0 ° (5 i 14) tako da vijak dodirne postolje kuta rezanja (F-2).

Podešavanje nagiba (pogledajte sliku G)

Kut nagiba može se precizno podesiti za 3 ° ulijevo ili udesno.

- Zaključajte potporni krak.

- Imbus ključem veličine 8 mm (8) otpustite vijak za podešavanje nagiba (15) u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.
- Gurnite tračnu pilu ulijevo ili udesno u željeni položaj.
- Zategnite vijak za podešavanje nagiba (15) u smjeru kazaljke na satu.

Indikatorska ploča kuta rezanja od 0 ° (pogledajte slike H1 - H2)

Indikatorska ploča kuta rezanja od 0 ° (12) ukazuje na položaj lista pile tijekom svakog rezanja pod kutom 0 °.

- Postavite kut rezanja na 0 ° prije prve upotrebe.
- Uključite tračnu pilu i režite dok ne odrežete jednu stranu indikatorske ploče kuta rezanja od 0 ° (12). Nakon toga rub indikatorske ploče postaje linija rezanja (H-2) pod kutom od 0 °.

Stezanje izratka (pogledajte slike I1 - I2)

- Podignite spojku izratka (I-1) i povucite gumb stezaljke izratka (9) unatrag.
- Postavite izradak na postolje, pritisnite spojku izratka prema dolje (I-1) i do kraja gurnite gumb stezaljke izratka (9) prema naprijed.
- Okrenite gumb stezaljke izratka (9) u smjeru kazaljke na satu za dva okreta kako biste ga dodatno zategnuli.
- Po završetku rezanja, okrenite gumb stezaljke izratka (9) u smjeru suprotnom od kazaljke na satu za dva okreta i podignite spojku izratka (I-1) kako biste uklonili izradak.

Montaža graničnika materijala (pogledajte sliku J)

- Uvrnite vodeću šipku graničnika materijala (J-1) u rupu na postolju i zategnite šipku dvama gumbima graničnika materijala (6).
- Otpustite krilnu ručicu (J-2) i postavite držač graničnika materijala (J-3) na potrebnu udaljenost.
- Zategnite krilnu ručicu (J-2).
- Nakon svakog rezanja, gurnite izradak do držača graničnika materijala (J-3) kako biste izrezali izradak iste duljine.

Korištenje štitnika škripca (pogledajte sliku K)

Korištenje vodilice škripca (10) pri rezanju tankog izratka ili izratka malog promjera. Iza vodilice škripca (10) nalazi se magnet koji se može usisati izravno na stezaljku.

Montaža na FLEX postolje za pilu (pogledajte sliku L)

Ova tračna pila može se montirati na FLEX WB 110-260 postolje za pilu u skladu s uputama za njegovu ugradnju.

⚠ ***UPOZORENJE!***

Pažljivo pročitajte sigurnosna upozorenja i sve upute koje ste dobili s postoljem pile. Ako se nećete pridržavati sigurnosnih upozorenja i uputa, može doći do teških ozljeda.

⚠ ***UPOZORENJE!***

Propisno sastavite stalak prije montiranja električnog alata. Važno je savršeno ga sastaviti kako bi se spriječio rizik od njegova urušavanja.

Održavanje i njega

⚠ ***UPOZORENJE!***

Da biste smanjili rizik od ozljeda, povremeno provjeravajte jesu li svi elementi za pričvršćenje pričvršćeni i podešeni u skladu s uputama za sastavljanje u ovom priručniku.

Čišćenje

- Za uklanjanje nečistoće, prašine, ulja, masti i sl. upotrijebite čistu krpu.

Popravci

- Popravke smije izvoditi samo ovlašteni servisni centar.

Zamjenski dijelovi i dodatna oprema

Za ostali pribor, posebno za alate i pomagala za poliranje, pogledajte kataloge proizvođača. Razvijene crteže i popise rezervnih dijelova možete pronaći na našoj početnoj stranici: **www.flex-tools.com**

Upute mogu biti dostupne i na **www.flex-tools.com.**

Informacije o zbrinjavanju

Povrat neobrađenog materijala umjesto odlaganja u otpad.
Uređaj, dodatnu opremu i ambalažu potrebno je reciklirati na ekološki prihvatljiv način. Plastični dijelovi identificirani su za recikliranje prema vrsti materijala.

NAPOMENA
Informacije o mogućnostima zbrinjavanja zatražite od svog dobavljača!

CE-Izjava o sukladnosti

S potpunom odgovornošću izjavljujemo da proizvod opisan u odjeljku „Tehnički podaci" ispunjava zahtjeve sljedećih standarda ili normativnih dokumenata:
EN12100, u skladu s propisima direktiva 2014/30/EU, 2006/42/EZ, 2011/65/EU.
Osoba odgovorna za tehničku dokumentaciju:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli	Klaus Peter Weinper
Tehnički direktor	Voditelj odjela za kontrolu kvalitete (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Oslobađanje od odgovornosti

Proizvođač i njegov zastupnik nisu odgovorni za štete i izgubljenu dobit uslijed prekida u poslovanju prouzročenog proizvodom ili neupotrebljivim proizvodom.
Proizvođač i njegov zastupnik nisu odgovorni za štetu prouzročenu nepravilnom uporabom proizvoda ili uporabom proizvoda s proizvodima drugih proizvođača.

Simboli, uporabljeni v teh navodilih

⚠ ***OPOZORILO!***
Označuje grozečo nevarnost. Neupoštevanje tega opozorila lahko privede do izgube življenja ali izjemno hudih telesnih poškodb.

⚠ ***POZOR!***
Označuje morebitno nevarnost. Neupoštevanje tega opozorila lahko privede do lažjih telesnih poškodb ali materialne škode.

i ***OPOMBA***
Označuje nasvete pri uporabi in pomembne informacije.

Simboli na električnem orodju



Preberite navodila

Za vašo varnost

Podnožje tračne žage je dovoljeno uporabljati samo
– *za predvideno uporabo,*
– *in če je v brezhibnem delovnem stanju.*
Okvare, ki ogrožajo stopnjo varnosti, je treba nemudoma odpraviti.

Predvidena uporaba

To podnožje tračne žage je namenjeno
– za komercialno uporabo v industriji in trgovini,
– za uporabo s tračno žago FLEX SBE 127 18-EC.

Varnostna navodila za podnožje tračne žage

- **Vsa opozorila in navodila shranite za kasnejšo uporabo.**
- **Pred kakršnimi koli prilagoditvami ali zamenjavo dodatkov na podnožju tračne žage iz tračne žage odstranite baterijski sklop.** Nenamerni zagon električnega orodja je vzrok nekaterih nesreč.
- **Tračno žago pred uporabo varno pritrdite na podnožje.** Premikanje tračne žage na podnožju lahko povzroči izgubo nadzora.
- **Podnožje tračne žage postavite na trdno in ravno površino.** Ko se podnožje lahko premakne ali zaziba, tračne žage ali obdelovanca ni mogoče enakomerno in varno nadzorovati.
- **To podnožje tračne žage je primerna samo za tračno žago SBE 127 18-EC.** Na podnožje ne nameščajte oziroma na njem ne uporabljajte druge tračne žage.

Tehnični podatki

Orodje		WB SBE 127		
Vrsta		Podnožje tračne žage		
Zajeralni kot	°	0° - 45°		
Maks. globina reza (zajera 0°)	mm	Okrogli predmet	Pravokotni predmet	Kvadratni predmet
		120	127x100	108
Maks. Globina reza z zaščitnim primežem (zajera 0°)	mm	Okrogli predmet	Pravokotni predmet	Kvadratni predmet
		100	100x95	98
Maks. globina reza (zajera 45°)	mm	Okrogli predmet	Pravokotni predmet	Kvadratni predmet
		36	55x34 85x15 58x33	35
Maks. globina reza z zaščitnim primežem (zajera 45°)	mm	Okrogli predmet	Pravokotni predmet	Kvadratni predmet
		22	55x19 58x18	22
Teža v skladu s »postopkom EPTA 01/2003«	kg	10.3		
Temperatura za shranjevanje		-40 - 70°C		

Pregled (slika A)

Oštevilčenje funkcij izdelka se nanaša na sliko naprave na strani s slikami.

1. **Gumb za pritrditev tračne žage**
2. **Oporna ročica**
3. **Zatič za zaklep roke**
4. **Vzmetni blažilnik roke**
5. **Vijak za hitro zaustavitev zajere 45°**
6. **Gumb za zaporo predmeta**
7. **Torx ključ T20**
8. **8-mm imbus ključ**
9. **Gumb za vpenjanje obdelovanca**
10. **Zaščitni primež**
11. **Ročica za nadzor zajere**
12. **Indikatorska plošča zajere 0°**
13. **Zapora predmeta**
14. **Vijak za hitro zaustavitev zajere 0°**
15. **Sornik za nastavitev naklona**
16. **Krilni gumb tračne žage**

Sestavljanje

⚠ ***OPOZORILO!***

Pred kakršnimi koli deli na podnožju tračne žage odstranite baterijo iz tračne žage.

Prilagoditev vzmetnega blažilnika roke (glejte sliko B)

- Podnožje tračne žage vzemite iz embalaže.
- Podporno roko (2) potisnite nazaj.
- Vzmetni blažilnik roke (4) potisnite navznoter.

Namestitev tračne žage na podnožje (glejte sliko C1-C2)

- Odstranite sprednji ročaj na tračni žagi.
- Tračno žago vstavite navpično v režo na podporni roki podnožja (2) in nato zaporedoma v smeri urinega kazalca privijte pritrdilni gumb tračne žage (1) in krilni gumb tračne žage (16).
- Če želite odstraniti tračno žago s podnožja, samo zaporedoma v smeri urinega kazalca zrahljajte krilni gumb tračne žage (16) in pritrdilni gumb tračne žage (1) ter odstranite tračno žago.

⚠ ***OPOZORILO!***

Pred uporabo se prepričajte, da je tračna žaga varno pritrjena na podnožje tračne žage.

Odklepanje/zaklepanje podporne roke (glejte sliko D1-D2)

- Za odklepanje podporne roke (2) povlecite zaklepni zatič roke (3) navzven in potisnite tračno žago nazaj.
- Za zaklepanje podporne roke (2) potisnite tračno žago naprej in potisnite zaklepni zatič roke (3) navznoter. V tem času lahko tračno žago in podnožje tračne žage prevažate tako, da dvignete glavni ročaj na tračni žagi ali utore na obeh straneh podnožja.

Nastavitev zajere 0°–45° (glejte sliko E)

Kot rezanja je mogoče spreminjati od 0° do 45°.

- Zrahljajte zaklepni zatič roke (3) in potisnite tračno žago nazaj.
- Zrahljajte krmilno ročico zajere (11) v nasprotni smeri urinega kazalca.
- Tračno žago nastavite na želeni zajeralni kot.
- Krmilno ročico zajere (11) privijte v smeri urinega kazalca.

Hitra zaustavitev zajere pri 0° ali 45° (glejte sliko F)

Vijak za hitro zaustavitev zajere pri 45° in 0° (5 in 14) na podnožju tračne žage je namenjen hitremu pozicioniranju pod kotoma 45° in 0°.

- Zrahljajte krmilno ročico zajere (11) in vrtite tračno žago, dokler se kazalec zajeralne skale (F-1) ni poravnan s črto pri 45° ali 0°.
- S ključem torx T20 (7) nastavite vijak za hitro zaustavitev zajere pri 45° in 0° (5 in 14), dokler vijak ne zadene podnožja kota zajere (F-2).

Nastavitev naklona (glejte sliko G)

Kot naklona je mogoče natančno nastaviti za 3° levo ali desno.

- Zaklenite podporno roko.
- Z 8-mm imbus ključem (8) zrahljajte sornik za nastavitev naklona (15) v nasprotni smeri urinega kazalca.

- Tračno žago potisnite levo ali desno v želeni položaj.
- Vijak za nastavitev naklona (15) privijte v smeri urinega kazalca.

Indikatorska plošča za zajero 0° (glejte sliko H1–H2)

Indikatorska tabla za zajero 0° (12) prikazuje položaj žaginega lista med vsakim rezanjem pri zajeri 0°.

- Pri prvi uporabi nastavite kot zajere na 0°.
- Vklopite tračno žago in režite, dokler ni odrezana ena stran indikatorske plošče zajere pri 0° (12). V tem času je rob indikatorske plošče linija reza (H-2) pri zajeri 0°.

Vpenjanje obdelovanca (glejte sliko I1-I2)

- Dvignite sklopko obdelovanca (I-1) in povlecite gumb za vpenjanje obdelovanca (9) nazaj.
- Obdelovanec postavite na podnožje, pritisnite sklopko obdelovanca (I-1) in potisnite gumb za vpenjanje obdelovanca (9) naprej, dokler ga ni več mogoče potiskati.
- Obrnite gumb za vpenjanje obdelovanca (9) v smeri urinega kazalca za dva obrata, da ga dodatno privijete.
- Ko je rezanje končano, obrnite gumb za vpenjanje obdelovanca (9) v nasprotni smeri urnega kazalca za dva obrata in dvignite sklopko obdelovanca (I-1), da odstranite obdelovanec.

Montaža zapore predmeta (glejte sliko J)

- Privijte vodilno palico za zaporo predmeta (J-1) v luknjo na podnožju in privijte palico z gumboma zapore predmeta (6).
- Zrahljajte krilni gumb (J-2) in postavite držalo zapore predmeta (J-3) na zahtevano razdaljo.
- Privijte krilni gumb (J-2).
- Po vsakem rezanju potisnite obdelovanec na držalo zapore predmeta (J-3), da odrežete obdelovance enake dolžine.

Uporaba zaščitnega primeža (glejte sliko K)

Uporaba ščitnika primeža (10) pri rezanju tankega obdelovanca ali obdelovanca majhnega premera

Za ščitnikom primeža (10) je magnet, ki ga lahko prisesate neposredno na vpenjalo.

Montaža na stojalo za žago FLEX (glejte sliko L)

To podnožje tračne žage lahko namestite na stojalo za žago FLEX WB 110-260 skladno z navodili za namestitev na stojalo za žage.

⚠ ***OPOZORILO!***

Preberite vsa varnostna opozorila in navodila, priložena stojalu za žage. Če ne boste upoštevali varnostnih opozoril in navodil, to lahko privede do hudih poškodb.

⚠ ***OPOZORILO!***

Pred nameščanjem električnega orodja ustrezno sestavite stojalo. Nevarnost razpadanja preprečite tako, da stojalo popolnoma pravilno sestavite.

Vzdrževanje in nega

⚠ ***OPOZORILO!***

Tveganje za poškodbe zmanjšate tako, da občasno preverite, ali so vsi zapahi pritrjeni in nastavljeni v skladu z navodili za sestavljanje, ki so priložena temu priročniku.

Čiščenje

- Umazanijo, prah, olje, mast itd. odstranite s čisto krpo.

Popravila

- Popravila lahko izvaja le pooblaščeni servisni center.

Nadomestni deli in nastavki

Če želite izvedeti več o drugih nastavkih, zlasti o orodjih in pripomočkih za poliranje, si oglejte prodajno gradivo proizvajalca. Eksplozijske risbe in seznami nadomestnih delov najdete na naši domači strani na naslovu: **www.flex-tools.com**

Navodila so na voljo tudi na spletnem mestu **www.flex-tools.com.**

Informacije o odstranjevanju

Predelava namesto odstranjevanja med odpadke.

Napravo, nastavke in embalažo je treba reciklirati na okolju prijazen način. Plastični deli so namenjeni reciklaži glede na vrsto materiala.

OPOMBA

Obrnite se na prodajalca in ga povprašajte glede možnosti odstranjevanja med odpadke!

CE-Izjava o skladnosti

Na lastno odgovornost izjavljamo, da je izdelek, opisan v poglavju »Tehnični podatki«, skladen z naslednjimi standardi ali normativnimi dokumenti:
EN12100 v skladu s predpisi direktiv 2014/30/EU, 2006/42/ES, 2011/65/EU.
Za tehnično dokumentacijo je odgovorno podjetje:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli
Tehnični direktor

Klaus Peter Weinper
Vodja oddelka za zagotavljanje kakovosti

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Oprostitev odgovornosti

Proizvajalec in njegov predstavnik nista odgovorna za kakršno koli škodo in izgubo prihodkov zaradi prekinitve poslovanja, ki ga je povzročil izdelek oziroma neuporaben izdelek.
Proizvajalec in njegov predstavnik nista odgovorna za kakršno koli škodo, nastalo zaradi nepravilne uporabe izdelka ali uporabe izdelka z izdelki drugih proizvajalcev.

Simboluri utilizate în acest manual

⚠ ***AVERTISMENT!***
Implică pericol iminent. Nerespectarea acestui avertisment poate duce la deces sau la vătămări extrem de grave.

⚠ ***ATENȚIE!***
Denotă o posibilă situație periculoasă. Nerespectarea acestui avertisment se poate solda cu vătămare ușoară sau cu pagube.

i ***NOTĂ***
Denotă aplicarea sfaturilor și a informațiilor importante.

Simboluri marcate pe scula electrică



Citiți instrucțiunile

Pentru siguranța dumneavoastră

Baza ferăstrăului cu bandă poate fi utilizată numai
– *în scopul destinat,*
– *în stare perfectă de funcționare.*

Defectele care îi afectează siguranța trebuie remediate imediat.

Utilizarea prevăzută

Această bază a ferăstrău cu bandă este destinată
– pentru utilizare comercială în industrie și meșteșuguri,
– pentru utilizarea cu ferăstrăul cu bandă FLEX SBE 127 18-EC.

Instrucțiuni de siguranță pentru baza ferăstrăului cu bandă

- **Păstrați toate avertizările și instrucțiunile pentru consultare ulterioară.**
- **Deconectați pachetul de baterii de la ferăstrăul cu bandă înainte de a face orice reglaje sau de a schimba accesoriile de pe baza ferăstrăului cu bandă.** Pornirea accidentală a sculei electrice este o cauză a unor accidente.
- **Fixați bine ferăstrăul cu bandă la bază înainte de utilizare.** Deplasarea ferăstrăului cu bandă pe bază poate cauza pierderea controlului.
- **Plasați baza ferăstrăului cu bandă pe o suprafață solidă, plană și dreaptă.** Atunci când baza se poate deplasa sau se poate balansa, ferăstrăul cu bandă sau piesa de prelucrat nu pot fi controlate în mod constant și sigur.
- **Această bază de ferăstrău cu bandă este potrivită numai pentru ferăstrăul cu bandă SBE 127 18-EC.** Nu instalați și nu utilizați un alt ferăstrău cu bandă pe bază.

Date tehnice

<table>
<tr><td>Scula</td><td colspan="2">WB SBE 127</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>Tip</td><td colspan="2">Baza ferăstrăului cu bandă</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>Unghiul de mitrare</td><td>°</td><td colspan="3">0° - 45°</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Max. Adâncimea de tăiere (cotă 0°)</td><td rowspan="2">mm</td><td>Buștean rotund</td><td>Buștean dreptunghiular</td><td>Buștean pătrat</td></tr>
<tr><td>120</td><td>127x100</td><td>108</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Max. Adâncimea de tăiere cu protecție de fixare în menghină (Unghiul de mitrare 0°)</td><td rowspan="2">mm</td><td>Buștean rotund</td><td>Buștean dreptunghiular</td><td>Buștean pătrat</td></tr>
<tr><td>100</td><td>100x95</td><td>98</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Max. Adâncimea de tăiere (Unghiul de mitrare 45°)</td><td rowspan="2">mm</td><td>Buștean rotund</td><td>Buștean dreptunghiular</td><td>Buștean pătrat</td></tr>
<tr><td>36</td><td>55x34
85x15
58x33</td><td>35</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Max. Adâncimea de tăiere cu protecție de fixare în menghină (Unghiul de mitrare 45°)</td><td rowspan="2">mm</td><td>Buștean rotund</td><td>Buștean dreptunghiular</td><td>Buștean pătrat</td></tr>
<tr><td>22</td><td>55x19
58x18</td><td>22</td></tr>
</table>

Greutate în conformitate cu "Procedura EPTA 01/2003"	kg	10.3
Temperatură de depozitare	-40 - 70°C	

Prezentare generală (Figura A)

Numerele ce indică specificațiile produsului fac referire la ilustrația mașinii de pe pagina grafică.

1. **Buton de fixare a ferăstrăului cu bandă**
2. **Braț de sprijin**
3. **Știft de blocare a brațului**
4. **Amortizor cu arc pentru braț**
5. **Șurubul de oprire rapidă a mitrei de 45°**
6. **Buton de oprire buștean**
7. **Cheie torx T20**
8. **Cheie hexagonală de 8 mm**
9. **Butonul de prindere a clemei pentru piesei de prelucrat**
10. **Protecție de fixare în menghină**
11. **Manetă de control a mitrei**
12. **Placa indicatoare de 0° pentru tăierea cu mitrare**
13. **Opritoarea bușteanului**
14. **Șurubul de oprire rapidă pentru tăiere cu mitrare la 0°**
15. **Maneta de reglare a șanfrenării**
16. **Buton cu aripă pentru ferăstrău cu bandă**

Asamblarea

⚠ ***AVERTISMENT!***

Scoateți bateria de pe ferăstrăul cu bandă înainte de a efectua orice lucrare pe baza ferăstrăului cu bandă.

Reglarea amortizorului cu arc al brațului (a se vedea figura B)

- Scoateți baza ferăstrăului cu bandă din ambalaj.
- Împingeți brațul de susținere (2) înapoi.
- Împingeți amortizorul cu arc al brațului (4) spre interior.

Montarea ferăstrăului cu bandă pe bază (a se vedea figura C1-C2)

- Îndepărtați mânerul frontal al ferăstrăului cu bandă.
- Introduceți ferăstrăul cu bandă vertical în fanta de pe brațul de susținere a bazei (2), apoi strângeți butonul de fixare a ferăstrăului cu bandă (1) și butonul cu aripi al ferăstrăului cu bandă (16) în sensul acelor de ceasornic, în ordine succesivă.
- Pentru a îndepărta ferăstrăul cu bandă de pe bază, trebuie doar să slăbiți butonul cu aripi al ferăstrăului cu bandă (16) și butonul de fixare a ferăstrăului cu bandă (1) în sens invers acelor de ceasornic, în ordine succesivă, și să îndepărtați ferăstrăul cu bandă.

⚠ ***AVERTISMENT!***

Înainte de utilizare, asigurați-vă că fierăstrăul cu bandă este bine fixat pe baza fierăstrăului cu bandă.

Deblocarea/blocarea brațului de susținere (a se vedea figura D1-D2)

- Pentru a debloca brațul de susținere (2), trageți știftul de blocare a brațului (3) spre exterior și împingeți fierăstrăul cu bandă înapoi.
- Pentru a bloca brațul de susținere (2), împingeți fierăstrăul cu bandă înainte și împingeți știftul de blocare a brațului (3) spre interior. În acest moment, ferăstrăul cu bandă și baza acestuia pot fi transportate prin ridicarea mânerului principal de pe ferăstrăul cu bandă sau a canelurilor de pe ambele părți ale bazei.

Reglarea unghiului de mitrare 0°-45° (a se vedea figura E)

Unghiul de tăiere poate fi modificat de la 0°-45°.

- Slăbiți știftul de blocare a brațului (3) și împingeți fierăstrăul cu bandă înapoi.

- rareSlăbiți maneta de control al unghiilor de tăiere cu mit(11) în sens invers acelor de ceasornic.
- Setați ferăstrăul cu bandă la unghiul de tăiere cu mitrare dorit.
- Strângeți pârghia de control al unghiului de tăiere cu mitrare (11) în sensul acelor de ceasornic.

Oprire rapidă de 0° sau 45° a mitrei (a se vedea figura F)

Șuruburile de oprire rapidă a mitrei pentru 45° și 0° (5 și 14) de pe baza ferăstrăului cu bandă servesc la poziționarea rapidă la unghiul de 45° și 0°.

- Slăbiți maneta de control al unghiului de tăiere (11) și rotiți ferăstrăul cu bandă până când indicatorul scalei de unghiuri (F-1) se aliniază cu linia de 45° sau 0°.
- Folosiți o cheie torx T20 (7) pentru a regla șurubul de oprire rapidă de 45° și 0° (5 și 14) până când șurubul atinge baza unghiului de tăiere (F-2).

Reglarea șanfrenării (a se vedea figura G)

Unghiul de șanfrenare poate fi reglat fin cu 3° spre stânga sau spre dreapta.

- Blocați brațul de susținere.
- Folosiți cheia hexagonală de 8 mm (8) pentru a slăbi șurubul de reglare a unghiului de șanfrenare (15) în sens invers acelor de ceasornic.
- Împingeți fierăstrăul cu bandă spre stânga sau spre dreapta în poziția dorită.
- Strângeți șurubul de reglare a șanfrenării (15) în sensul acelor de ceasornic.

Tablă indicatoare pentru indicatorul de mitrare 0° (a se vedea figura H1-H2)

Tabloul indicator al unghiului de tăiere cu mitră 0° (12) indică poziția pânzei de ferăstrău în timpul fiecărei tăieri la unghiul de tăier cu mitrare 0°.

- Atunci când se utilizează pentru prima dată, reglați mitrarea la 0°.
- Porniți fierăstrăul cu bandă și tăiați până când o parte a plăcii indicatoare de mitrare 0° (12) este tăiată. În acest moment, marginea plăcii indicatoare este linia de tăiere (H-2) la mitrarea de 0°.

Fixarea piesei de prelucrat (a se vedea figura I1-I2)

- Ridicați ambreiajul piesei de prelucrat (I-1) în sus și trageți înapoi butonul de prindere a piesei de prelucrat (9).
- Așezați piesa de prelucrat pe bază, apăsați ambreiajul piesei de prelucrat (I-1) și împingeți butonul de prindere a piesei de prelucrat (9) înainte până când nu mai poate fi împins.
- Rotiți butonul de prindere a piesei de prelucrat (9) de două ture în sensul acelor de ceasornic pentru a-l strânge și mai mult.
- După ce tăierea este terminată, rotiți butonul de fixare a piesei de prelucrat (9) de două ture în sens invers acelor de ceasornic și ridicați ambreiajul piesei de prelucrat (I-1) în sus pentru a îndepărta piesa de prelucrat.

Montarea opritorului de bușteanu(a se vedea figura J)

- Înșurubați tija de ghidare a opritorului de stoc (J-1) în orificiul de pe bază și strângeți tija cu cele două butoane de oprire a bușteanului (6).
- Slăbiți butonul cu aripi (J-2) și poziționați suportul de oprire a bușteanului (J-3) la distanța necesară.
- Strângeți butonul cu aripi (J-2).
- După fiecare tăiere, împingeți piesa de prelucrat spre suportul de oprire a bușteanului (J-3) pentru a tăia piese de aceeași lungime.

Utilizarea protecție de fixare în menghină (a se vedea figura K)

Utilizarea protecție de fixare în menghină (10) atunci când se taie o piesă subțire sau cu diametru mic.

În spatele protecție de fixare în menghină (10) se află un magnet, care poate fi aspirat direct pe clemă.

Montarea pe un suport de ferăstrău FLEX (a se vedea figura L)

Această bază de ferăstrău cu bandă poate fi montată pe suportul de ferăstrău FLEX WB 110-260, urmând instrucțiunile de instalare ale suportului de ferăstrău.

⚠ ***AVERTISMENT!***
Citiți toate avertismentele de siguranță și instrucțiunile incluse cu suportul pentru ferăstrău. Nerespectarea avertismentelor și a instrucțiunilor de siguranță poate provoca vătămări grave.

⚠ ***AVERTISMENT!***
Asamblați suportul în mod corespunzător înainte de a monta scula electrică. Asamblarea perfectă este importantă pentru a preveni riscul colapsului.

Întreținerea și îngrijirea

⚠ ***AVERTISMENT!***
Pentru a reduce riscul de vătămare, verificați periodic dacă toate elementele de fixare sunt atașate și reglate conform instrucțiunilor de asamblare incluse în acest manual.

Curățarea
- Utilizați o cârpă curată pentru a îndepărta murdăria, praful, uleiul, vaselina etc.

Reparații
- Reparațiile trebuie efectuate numai de către un centru de service autorizat.

Piese de schimb și accesorii
Pentru alte accesorii, în special scule și accesorii de lustruire, consultați cataloagele fabricantului.
Vederea în spațiu și lista pieselor de schimb pot fi găsite pe pagina noastră de Internet:
www.flex-tools.com

Instrucțiunile sunt disponibile și pe **www.flex-tools.com.**

Informații privind eliminarea

Recuperarea materiilor prime în loc de eliminarea acestora.
Dispozitivul, accesoriile și ambalajul trebuie reciclate într-un mod ecologic. Componentele de plastic sunt identificate în vederea reciclării în funcție de tipul de material.

i ***NOTĂ***
Vă rugăm să întrebați distribuitorul despre opțiunile privind eliminarea!

CE-Declarație de conformitate

Declarăm pe propria noastră răspundere că produsul descris în „Specificațiile tehnice" este conform cu următoarele standarde sau documente normative:
EN12100 în conformitate cu reglementările directivelor 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU.
Responsabil pentru documentele tehnice:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli
Director tehnic

Klaus Peter Weinper
Șef al Departamentului de Calitate (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Exonerare de responsabilitate

Producătorul și reprezentantul acestuia nu sunt responsabili pentru orice pagubă și pierdere de profit suferită ca urmare a întreruperii activității comerciale cauzate de produs sau de un produs neadecvat.
Producătorul și reprezentantul acestuia nu sunt responsabili pentru orice pagubă cauzată de utilizarea neadecvată a produsului sau de utilizarea produsului cu produse de la alți producători.

Символи използвани в това ръководство

⚠ ***ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!***
Означава непосредствена опасност. Неспазването на това предупреждение може да доведе до смърт или изключително тежки наранявания.

⚠ ***ВНИМАНИЕ!***
Означава възможна опасна ситуация. Неспазването на това предупреждение може да доведе до леко нараняване или материални щети.

i ***БЕЛЕЖКА***
Означава приложни съвети и важна информация.

Символи върху



Прочетете инструкциите

За Вашата безопасност

Основата на лентовия трион може да се използва само
– *по предназначение,*
– *в изправно работно състояние.*

Неизправности, които намаляват безопасността, трябва да бъдат ремонтирани незабавно.

Употреба по предназначение

Тази основа за лентов трион е предназначена за
– за комерсиална употреба в индустрията и търговията,
– за използване с лентов трион FLEX SBE 127 18-EC.

Инструкции за безопасност за основата на лентов трион

- **Запазете всички предупреждения и инструкции за бъдеща справка.**
- **Изключете акумулаторната батерия от лентовия трион, преди да извършвате каквито и да било настройки или да сменяте аксесоари на основата на лентовия трион.** Случайното стартиране на електроинструмента е причина за някои злополуки.
- **Закрепете здраво лентовия трион към основата преди употреба.** Преместването на лентовия трион върху основата може да доведе до загуба на контрол.
- **Поставете основата на лентовия трион върху твърда, плоска и равна повърхност.** Когато основата може да се измести или разклати, лентовият трион или обработваният детайл не могат да бъдат контролирани стабилно и безопасно.
- **Тази основа за лентов трион е подходяща само за лентов трион SBE 127 18-EC.** Не монтирайте или използвайте други лентови триони към основата.

Технически данни

Инструмент		WB SBE 127		
Тип		Основа за лентов трион		
Ъгъл на рязане под ъгъл	°	0° - 45°		
Макс. Дълбочина на рязане (ъгъл на наклона 0°)	mm	Кръгъл детайл	Право-ъгълен детайл	Квадр-атен детайл
		120	127x100	108
Макс. Дълбочина на рязане с предпазител на стягата (ъгъл на наклона 0°)	mm	Кръгъл детайл	Право-ъгълен детайл	Квадр-атен детайл
		100	100x95	98
Макс. Дълбочина на рязане (ъгъл на наклона 45°)	mm	Кръгъл детайл	Право-ъгълен детайл	Квадр-атен детайл
		36	55x34 85x15 58x33	35

Макс. Дълбочина на рязане с предпазител на стягата (ъгъл на наклона 45°)	mm	Кръгъл детайл	Право-ъгълен детайл	Квадр-атен детайл
		22	55x19 58x18	22
Тегло съгласно „Процедура EPTA 01/2003“	kg	10.3		
Температура на съхранение	-40 - 70°C			

Преглед (Фигура A)

Изброяването на характеристиките на продукта се отнася за илюстрацията на машината на графичната страница.

1. **Копче за фиксиране на лентовия трион**
2. **Опорно рамо**
3. **Щифт за заключване на рамото**
4. **Буфер на пружината на рамото**
5. **Винт за бърз стоп на наклон 45°**
6. **Стоп копче на детайла**
7. **Ключ торкс T20**
8. **Шестостенен ключ 8 мм**
9. **Ръкохватка за затягане на детайла**
10. **Предпазител на стягата**
11. **Лост за управление на ъгъла на наклона**
12. **Индикаторна дъска за наклон 0°**
13. **Стоп на детайла**
14. **Винт за бърз стоп на наклон 0°**
15. **Лост за регулиране на скосяването**
16. **Крилчата ръкохватка на лентовия трион**

Сглобяване

⚠ ***ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!***

Извадете акумулаторната батерия на лентовия трион, преди да извършвате каквито и да било работи по основата на лентовия трион.

Регулиране на пружинния буфер на рамото (вж. фигура B)

- Извадете основата на лентовия трион от опаковката.
- Избутайте опорното рамо (2) назад.
- Избутайте пружинния буфер на рамото (4) навътре.

Монтиране на лентовия трион върху основата (вж. фигура C1-C2)

- Свалете предната ръкохватка на лентовия трион.
- Поставете лентовия трион вертикално в гнездото на опорното рамо на основата (2), след което затегнете последователно по посока на часовниковата стрелка фиксиращото копче на лентовия трион (1) и крилчатия винт на лентовия трион (16).
- За да демонтирате лентовия трион от основата, просто разхлабете последователно в посока, обратна на часовниковата стрелка, крилчатия винт на лентовия трион (16) и фиксиращото копче на лентовия трион (1) и демонтирайте лентовия трион.

⚠ ***ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!***

Преди употреба се уверете, че лентовият трион е здраво закрепен към основата на лентовия трион.

Отключване/заключване на опорното рамо (вж. фигура D1-D2)

- За да отключите опорното рамо (2), издърпайте щифта за заключване на рамото (3) навън и избутайте лентовия трион назад.
- За да заключите опорното рамо (2), избутайте лентовия трион напред и натиснете щифта за заключване на рамото (3) навътре. По това време лентовият трион и основата на лентовия трион могат да бъдат транспортирани чрез повдигане на главната ръкохватка на лентовия трион или на жлебовете от двете страни на основата.

Регулиране на ъгъла на наклона 0°-45° (вж. фигура E)

Ъгълът на рязане може да се променя в диапазона 0°-45°.

- Разхлабете щифта за заключване на рамото (3) и избутайте лентовия трион назад.
- Разхлабете лоста за управление на наклона (11) в посока, обратна на часовниковата стрелка.
- Настройте лентовия трион на желания ъгъл на рязане.
- Затегнете лоста за управление на наклона (11) по посока на часовниковата стрелка.

Бърз ограничител за ъгъла наклона 0° или 45° (вж. фигура F)

Бързият ограничителен винт (5 и 14) на ъгъла на наклона 45° и 0° на основата на лентовия трион е предназначен за бързо позициониране под ъгъл 45° и 0°.

- Разхлабете лоста за управление на наклона (11) и завъртете лентовия трион, докато стрелката на скалата за наклона (F-1) се изравни с линията 45° или 0°.
- С помощта на торксовия ключ T20 (7) регулирайте винта на бързия ограничител на наклона 45° и 0° (5 и 14), докато винтът попадне в основата на ъгъла на наклона (F-2).

Регулиране на скосяването (вж. фигура G)

Ъгълът на скосяване може да се регулира фино до 3° наляво или надясно.

- Заключете опорното рамо.
- Използвайте шестостенния ключ 8 мм (8), за да разхлабите болта за регулиране на скосяването (15) в посока, обратна на часовниковата стрелка.
- Избутайте лентовия трион наляво или надясно до желаната позиция.
- Затегнете болта за регулиране на скосяването (15) по посока на часовниковата стрелка.

Индикаторна планка за наклон 0° (вж. фигура H1-H2)

Индикаторната планка за наклон 0° (12) показва позицията на острието на триона при всяко рязане с наклон 0°.

- Когато се използва за първи път, настройте наклона на 0°.
- Включете лентовия трион и режете, докато едната страна на планката за индикация на наклона 0° (12) бъде отрязана. В този момент ръбът на индикаторната планка е линията на рязане (H-2) при наклон 0°.

Затягане на детайла (вж. фигура I1-I2)

- Повдигнете съединителя на детайла (I-1) нагоре и издърпайте копчето за затягане на детайла (9) назад.
- Поставете детайла върху основата, натиснете надолу съединителя на детайла (I-1) и избутайте копчето за затягане на детайла (9) напред, докато не може да бъде избутано повече.
- Завъртете копчето за затягане на детайла (9) на два оборота по посока на часовниковата стрелка, за да го затегнете допълнително.
- След приключване на рязането завъртете копчето за затягане на детайла (9) на два оборота обратно на часовниковата стрелка и повдигнете съединителя на детайла (I-1) нагоре, за да извадите детайла.

Монтиране на ограничителя на материала (вж. фигура J)

- Завинтете направляващия прът за спиране на материала (J-1) в отвора на основата и затегнете пръта с двете копчета за спиране на заготовката (6).
- Разхлабете крилчатото копче (J-2) и поставете държача за спиране на материала (J-3) на необходимото разстояние.
- Затегнете крилчатото копче (J-2).
- След всяко рязане избутвайте детайла към държача за спиране на материала (J-3), за да режете детайли с еднаква дължина.

Използване на предпазителя на стягата (вж. фигура K)

Използвайте предпазителя на стягата (10) при рязане на тънък детайл или детайл с малък диаметър.

Зад водача на стягата (10) има магнит, който може да се закрепи директно върху скобата.

Монтиране към стойка за трион FLEX (вж. фигура L)

Този лентов трион може да бъде монтиран върху стойка за трион FLEX WB 110-260 съгласно инструкцията на стойката за трион за нейното инсталиране.

⚠ ***ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!***

Прочетете всички предупреждения и инструкции за безопасност включени към стойката за циркуляр. Неспазването на предупрежденията за безопасност и инструкциите може да причини сериозни наранявания.

⚠ ***ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!***

Сглобете правилно стойката, преди да монтирате електрическия инструмент. Перфектното сглобяване е важно за предотвратяване на риска от падане.

Поддръжка и полагане на грижи

⚠ ***ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!***

За намаляване на риска от нараняване периодично проверявайте всички закрепващи елементи, които се затягат и регулират съгласно монтажните инструкции включени в това ръководство.

Почистване

- Използвайте чиста кърпа за премахване на замърсявания, прах, масло, грес и т.н.

Ремонти

- Ремонтните дейности трябва да се извършват само от оторизиран център за обслужване на клиенти.

Резервни части и аксесоари

За други аксесоари, по конкретно инструменти и помощни средства за полиране, вижте каталозите на производителя.
Чертежи в разглобен вид и списъци на резервните части можете да намерите на нашата домашна страница:
www.flex-tools.com

Инструкцията може да бъде достъпна и на **www.flex-tools.com.**

Информация за изхвърляне

Рециклирайте суровините, вместо да ги изхвърляте на отпадъците.

Устройства, аксесоари и опаковки трябва да бъдат рециклирани по съобразен с опазването на околната среда начин. Пластмасовите части са обозначени за рециклиране според типа на материала.

i ***ЗАБЕЛЕЖКА***

Моля, попитайте своя търговец за възможностите за изхвърляне!

CE-Декларация за съответствие

Декларираме на своя отговорност, че продуктът описан в „Технически спецификации" отговаря на следните стандарти или нормативни документи: EN12100 в съответствие с регулациите на директиви 2014/30/EC, 2006/42/EO, 2011/65/EC.
Отговорен за техническите документи: FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli	Klaus Peter Weinper
(Peter Lameli)	(Klaus Peter Weinper)
Технически директор	Началник на отдела за качество (QD)

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Освобождаване от отговорност

Производителят и неговите представители не са отговорни за каквато и да било повреда или пропусната печалба поради прекъсване на работата причинено от продукта или от неизползваем продукт. Производителят и неговите представители не са отговорни за каквато и да било повреда причинена от неправилна употреба на продукта или от употреба на продукта с продукти от други производители.

Условные обозначения, используемые в данном руководстве

⚠ ***ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!***
Обозначает угрожающую опасность. Несоблюдение этого предупреждения может привести к смерти или очень серьезным травмам.

⚠ ***ВНИМАНИЕ!***
Обозначает потенциально опасную ситуацию. Несоблюдение этого предупреждения может привести к легкой травме или повреждению имущества.

i ***ПРИМЕЧАНИЕ***
Обозначает советы по применению и важную информацию.

Обозначения на электроинструменте



Прочтите инструкцию.

Правила безопасности

Основание ленточной пилы можно использовать только:
– *по назначению;*
– *в идеальном рабочем состоянии.*
Неисправности, которые влияют на безопасность, должны быть немедленно устранены.

Назначение

Основание ленточной пилы предназначено:
– для коммерческого использования в промышленности и торговле;
– для использования с ленточной пилой FLEX SBE 127 18-EC.

Инструкции по технике безопасности для основания ленточной пилы

- **Сохраните все предупреждения и инструкции для использования в будущем.**
- **Перед регулировкой или сменой принадлежностей основания ленточной пилы извлеките из электроинструмента аккумулятор.** Случайный запуск электроинструмента является причиной многих несчастных случаев.
- **Перед использованием надежно закрепите ленточную пилу на основании.** Перемещение ленточной пилы на основании может привести к потере управления.
- **Поместите основание ленточной пилы на твердую, плоскую и ровную поверхность.** Если основание смещается или раскачивается, стабильное и безопасное управление ленточной пилой и заготовкой невозможно.
- **Это основание подходит только для ленточной пилы SBE 127 18-EC.** Не устанавливайте и не используйте на основании другие ленточные пилы.

Технические характеристики

Инструмент		WB SBE 127		
Тип		Основание ленточной пилы		
Угол наклона	o	От 0° до 45°		
Макс. глубина резания (наклон 0°)	мм	Круглая заготовка	Прямоугольная заготовка	Квадратная заготовка
		120	127x100	108
Макс. глубина резания с щитком тисков (наклон 0°)	мм	Круглая заготовка	Прямоугольная заготовка	Квадратная заготовка
		100	100x95	98

Макс. глубина резания (наклон 45°)	мм	Круглая заготовка	Прямоугольная заготовка	Квадратная заготовка
		36	55x34 85x15 58x33	35
Макс. глубина резания с щитком тисков (наклон 45°)	мм	Круглая заготовка	Прямоугольная заготовка	Квадратная заготовка
		22	55x19 58x18	22
Масса (в соответствии с процедурой EPTA 01/2003)	кг	10,3		
Температура хранения	От -40 до 70 °C			

Обзор (Рис. A)

Нумерация частей устройства относится к иллюстрациям устройства на странице схем.

1. **Фиксатор ленточной пилы**
2. **Опорный рычаг**
3. **Штифт фиксации рычага**
4. **Пружинный буфер рычага**
5. **Быстрозажимной винт с углом наклона 45°**
6. **Ручка ограничителя заготовки**
7. **Ключ Torx T20**
8. **Шестигранный ключ 8 мм**
9. **Ручка зажима заготовки**
10. **Щиток тисков**
11. **Рычаг управления наклоном**
12. **Плата индикатора наклона 0°**
13. **Ограничитель заготовки**
14. **Быстрозажимной винт с углом наклона 0°**
15. **Болт регулировки скоса**
16. **Барашковый фиксатор ленточной пилы**

Сборка

⚠ ***ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!***

Перед выполнением каких-либо работ на основании ленточной пилы снимите аккумулятор с ленточной пилы.

Регулировка пружинного буфера рычага (см. Рис. B)

- Извлеките основание ленточной пилы из упаковки.
- Отодвиньте опорный рычаг (2) назад.
- Надавите на пружинный буфер рычага (4) внутрь.

Установка ленточной пилы на основание (см. Рис. C1–C2)

- Снимите переднюю рукоятку ленточной пилы.
- Вставьте ленточную пилу вертикально в паз на опорном рычаге основания (2), а затем последовательно затяните фиксатор ленточной пилы (1) и барашковый фиксатор ленточной пилы (16) по часовой стрелке.
- Чтобы снять ленточную пилу с основания, просто последовательно ослабьте барашковый фиксатор ленточной пилы (16) и фиксатор ленточной пилы (1) против часовой стрелки, затем снимите ленточную пилу.

⚠ ***ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!***

Перед использованием убедитесь, что ленточная пила надежно закреплена на основании ленточной пилы.

Разблокировка/блокировка опорного рычага (см. Рис. D1–D2)

- Чтобы разблокировать опорный рычаг (2), потяните штифт фиксации рычага (3) наружу и сдвиньте ленточную пилу назад.
- Чтобы заблокировать опорный рычаг (2), сдвиньте ленточную пилу вперед и сдвиньте штифт фиксации рычага (3) внутрь. В это время ленточную пилу

и основание ленточной пилы можно транспортировать, поднимая за главную рукоятку ленточной пилы или пазы с обеих сторон основания.

Регулировка угла наклона от 0° до 45° (см. Рис. E)

Угол резки может быть установлен в пределах от 0° до 45°.

- Ослабьте штифт фиксации рычага (3) и сдвиньте ленточную пилу назад.
- Ослабьте рычаг управления наклоном (11) против часовой стрелки.
- Установите ленточную пилу под нужным углом наклона.
- Затяните рычаг управления наклоном (11) по часовой стрелке.

Быстрозажимной винт с углом наклона 0° или 45° (см. Рис. F)

Быстрозажимной винт с углом наклона 45° и 0° (5 и 14) на основании ленточной пилы предназначены для быстрого позиционирования под углом 45° и 0°.

- Ослабьте рычаг управления наклоном (11) и поворачивайте ленточную пилу до тех пор, пока указатель шкалы наклона (F-1) не совпадет с линией 45° или 0°.
- С помощью ключа Torx T20 (7) отрегулируйте быстрозажимной винт с углом 45° и 0° (5 и 14) таким образом, чтобы винт коснулся основания угла наклона (F-2).

Регулировка скоса (см. Рис. G)

Угол скоса можно точно настроить на 3° влево или вправо.

- Заблокируйте опорный рычаг.
- Шестигранным ключом 8 мм (8) ослабьте болт регулировки скоса (15) против часовой стрелки.
- Сдвиньте ленточную пилу влево или вправо в нужное положение.
- Затяните болт регулировки скоса (15) по часовой стрелке.

Плата индикатора наклона 0° (см. Рис. H1-H2)

Плата индикатора наклона 0° (12) показывает положение пильного диска во время каждого пропила под углом 0°.

- При первом использовании отрегулируйте наклон на 0°.
- Включите ленточную пилу и выполняйте резку до тех пор, пока не будет отрезана одна сторона платы индикатора наклона 0° (12). В это время кромкой платы индикатора является линия реза (H-2) под углом 0°.

Закрепление заготовки (см. Рис. I1-I2)

- Поднимите фиксатор заготовки (I-1) и потяните ручку зажима заготовки (9) назад.
- Поместите заготовку на основание, нажмите на фиксатор заготовки (I-1) и сдвиньте ручку зажима заготовки (9) вперед до упора.
- Поверните ручку зажима заготовки (9) по часовой стрелке на два оборота, чтобы затянуть еще больше.
- После завершения резки поверните ручку зажима заготовки (9) против часовой стрелки на два оборота и поднимите фиксатор заготовки (I-1), чтобы снять заготовку.

Установка ограничителя заготовки (см. Рис. J)

- Вкрутите направляющий стержень ограничителя заготовки (J-1) в отверстие в основании и затяните стержень с помощью двух ручек ограничителя заготовки (6).
- Ослабьте барашковый фиксатор (J-2) и установите держатель ограничителя заготовки (J-3) на необходимое расстояние.
- Надежно затяните барашковый фиксатор (J-2).
- После каждой резки проталкивайте заготовку к держателю ограничителя заготовки (J-3), чтобы отрезать заготовки одинаковой длины.

Использование щитка тисков (см. Рис. K)

Использование щитка тисков (10) при резке заготовки малой толщины или диаметра.

За щитком тисков (10) находится магнит, который может быть прикреплен непосредственно к зажиму.

Установка пилы на станине FLEX (см. Рис. L)

Это основание ленточной пилы можно установить на станине FLEX WB 110-260 в соответствии с инструкцией, прилагаемой к станине.

⚠ ***ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!***

Прочитайте все предупреждения и инструкции по технике безопасности, прилагаемые к станине. Несоблюдение этих правил и инструкций может привести к серьезным травмам.

⚠ ***ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!***

Перед установкой электроинструмента соберите станину надлежащим образом. Правильная сборка важна для предотвращения риска повреждения.

Обслуживание и уход

⚠ ***ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!***

Для снижения риска получения травм периодически проверяйте крепление и регулировку всех крепежных частей в соответствии с инструкциями по сборке, входящими в данное руководство.

Очистка

- Для очистки от грязи, пыли, масла, смазки и т. п. используйте чистую ткань.

Ремонт

- Ремонт должен выполняться только в авторизованном сервисном центре.

Запасные части и принадлежности

Для получения информации о других принадлежностях, инструментах и полировальных средствах см. каталоги соответствующих производителей. Изображения в разобранном виде и списки запасных частей можно найти по адресу: **www.flex-tools.com.**

Инструкцию также можно найти на сайте **www.flex-tools.com.**

Информация об утилизации

Регенерация сырья вместо утилизации отходов.

Устройство, принадлежности и упаковка должны быть утилизированы экологически безопасным способом. Пластиковые части могут быть переработаны в соответствии с типом материала.

i ***ПРИМЕЧАНИЕ***

Для получения информации о вариантах утилизации обратитесь к продавцу.

CE-Декларация соответствия

Мы с полной ответственностью заявляем, что изделие, описанное в разделе «Технические характеристики», соответствует следующим стандартам или нормативным документам:
стандарт EN 12100 в соответствии с требованиями директив 2014/30/EU, 2006/42/EC, 2011/65/EU.
Ответственный за техническую документацию:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Питер Ламели (Peter Lameli)
Технический директор

Клаус Питер Вайнпер (Klaus Peter Weinper)
Руководитель отдела качества

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Отказ от ответственности

Производитель и его представитель не несут ответственности за любой ущерб и упущенную выгоду в результате прерывания деятельности, вызванного изделием или непригодным для использования изделием.
Производитель и его представитель не несут ответственности за любой ущерб, вызванный неправильным использованием устройства или использованием устройства с изделиями других производителей.

Kasutusjuhendis kasutatud sümbolid

⚠ ***HOIATUS!***
Tähistab lähenevat ohtu Selle hoiatuse eiramine võib põhjustada surma või äärmiselt raskeid vigastusi.

⚠ ***ETTEVAATUST!***
Viitab võimalikule ohtlikule situatsioonile. Selle hoiatuse eiramine võib põhjustada kergeid vigastusi või vara kahjustumist.

MÄRKUS
Viitab kasutusnõuannetele ja olulisele teabele.

Elektritööriistal olevad sümbolid



Lugege juhiseid

Teie ohutuse nimel

Lintsae alust tohib kasutada ainult
– *sihtotstarbeliselt,*
– *kui see toimib korrektselt.*

Ohutusnõudeid rikkuvad vead tuleb alati viivitamatult parandada.

Sihtotstarve

See lintsae alus on ette nähtud
– kaubanduslikuks/tööstuslikuks kasutamiseks,
– kasutamiseks koos FLEXi lintsaega SBE 127 18-EC.

Lintsae aluse ohutusjuhised

- **Säilitage hoiatused ja juhised hilisemaks kasutuseks.**
- **Enne lintsae kohandamist või tarvikute vahetamist ühendage akuplokk lintsae küljest lahti.** Elektritööriista juhuslik käivitamine võib põhjustada õnnetusi.
- **Kinnitage lintsaag enne kasutamist kindlalt aluse külge.** Lintsae nihkumine alusel võib põhjustada kontrolli kaotamise.
- **Asetage lintsae alus kindlale, tasasele ja ühtlasele pinnale.** Kui alus võib nihkuda või kõikuda, ei saa lintsaagi või töödeldavat detaili stabiilselt ja ohutult juhtida.
- **See lintsae alus sobib ainult lintsaele SBE 127 18-EC.** Ärge paigaldage aluse külge ega kasutage seal muud lintsaagi.

Tehnilised andmed

Tööriist		WB SBE 127		
Tüüp		Lintsae alus		
Kaldenurk	o	0°; 45°;		
Max Lõikesügavus (kaldenurk 0°)	mm	Ümar materjal	Ristküli-kukujuline materjal	Ruudu-kujuline materjal
		120	127x100	108
Max Lõikesügavus kruustangidega (kaldenurk 0°)	mm	Ümar materjal	Ristküli-kukujuline materjal	Ruudu-kujuline materjal
		100	100x95	98
Max Lõikesügavus (kaldenurk 45°)	mm	Ümar materjal	Ristküli-kukujuline materjal	Ruudu-kujuline materjal
		36	55x34 85x15 58x33	35
Max Lõikesügavus kruustangidega (kaldenurk 45°)	mm	Ümar materjal	Ristküli-kukujuline materjal	Ruudu-kujuline materjal
		22	55x19 58x18	22
Kaal vastavalt Euroopa Elektritööriistade Assotsiatsiooni (EPTA) protseduurile 01/2003	kg	10,3		
Hoiutemperatuur		-40-70 °C		

Ülevaade (joonis A)

Toote detailide nummerdus vastab jooniste lehel olevale seadme joonisele.

1. **Lintsae kinnitusnupp**
2. **Tugivars**
3. **Tugivarre lukustustihvt**
4. **Tugivarre vedrupuhver**
5. **Kaldenurga 45° kiirpeatuskruvi**
6. **Materjali peatamise nupp**
7. **T20 torx-võti**
8. **8 mm kuuskantvõti**
9. **Töödeldava detaili kinnitamise nupp**
10. **Kruustangid**
11. **Nurgalõike reguleerimise hoob**
12. **Kaldenurga 0° märgulaud**
13. **Materjali peataja**
14. **Kaldenurga 0° kiirpeatuskruvi**
15. **Kaldenurga reguleerimise polt**
16. **Lintsae tiivanupp**

Kokkupanek

⚠ ***HOIATUS!***
Enne lintsae kallal mis tahes toimingute tegemist eemaldage lintsaelt aku.

Tugivarre vedrupuhvri reguleerimine (vt joonist B)

- Võtke lintsae alus pakendist välja.
- Lükake tugivart (2) tahapoole.
- Lükake tugivarre vedrupuhver (4) sissepoole.

Lintsae paigaldamine alusele (vt joonist C1-C2)

- Eemaldage lintsae eesmine käepide.
- Sisestage lintsaag vertikaalselt aluse tugivarre (2) pilusse ja seejärel pingutage lintsae kinnitusnuppu (1) ja lintsae tiibnuppu (16) järjest päripäeva.
- Lintsae aluselt eemaldamiseks vabastage lintsae tiivanupp (16) ja lintsae kinnitusnupp (1) järjest vastupäeva, eemaldage lintsaag.

⚠ ***HOIATUS!***
Enne kasutamist veenduge, et lintsaag oleks kindlalt lintsae aluse külge kinnitatud.

Tugivarre lukust vabastamine/ lukustamine (vt joonist D1-D2)

- Tugivarre (2) lukust vabastamiseks tõmmake varre lukustustihvti (3) väljapoole ja lükake lintsaagi tahapoole.
- Tugivarre (2) lukustamiseks lükake lintsaagi ette ja lükake varre lukustustihvti (3) sissepoole. Sel ajal saab lintsae ja lintsae alust transportida, tõstes lintsae põhikäepidet või aluse mõlemal küljel olevaid sooni.

Kaldenurga reguleerimine vahemikus 0°-45° (vt joonist E)

Lõikenurka saab muuta vahemikus 0°-45°.

- Vabastage tugivarre lukustustihvt (3) ja lükake lintsaag tahapoole.
- Vabastage nurga reguleerimise hoob (11) vastupäeva.
- Seadke lintsaag soovitud kaldenurga alla.
- Pingutage nurga reguleerimise hooba (11) päripäeva.

Kaldenurga 0° või 45° kiirpeatamine (vt joonist F)

Lintsae alusel olev kaldenurga 45° ja 0° kiirpeatuskruvi (5 ja 14) on mõeldud kiireks positsioneerimiseks 45° ja 0° nurga all.

- Lõdvendage nurga reguleerimise hooba (11) ja pöörake lintsaagi, kuni kaldenurga skaala osuti (F-1) on joondatud 45° või 0° joonega.
- Kasutage T20 torx-võtit (7), et reguleerida kaldenurga 45° ja 0° kiirpeatuskruvi (5 ja 14), kuni kruvi puudutab kaldenurga alust (F-2).

Kaldenurga reguleerimine (vt joonist G)

Kaldenurka saab peenhäälestada 3° vasakule või paremale.

- Lukustage tugivars.
- Kasutage 8 mm kuuskantvõtit (8), et vabastada kaldenurga reguleerimise polt (15) vastupäeva.
- Lükake lintsaag vasakule või paremale soovitud asendisse.
- Pingutage kaldenurga reguleerimise polti (15) päripäeva.

Kaldenurga 0° märgulaud (vt joonist H1-H2)

Kaldenurga 0° märgulaud (12) näitab saetera asendit iga lõikamise ajal 0° juures.

- Esmakordsel kasutamisel reguleerige kaldenurk 0° peale.
- Lülitage lintsaag sisse ja lõigake, kuni 0° nurga märgulaua (12) üks külg on ära lõigatud. Sel ajal on märgulaua serva lõikejoon (H-2) 0° nurga all.

Töödeldava detaili kinnitamine (vt joonist I1-I2)

- Tõstke töödeldava detaili kinnitaja (I-1) üles ja tõmmake töödeldava detaili kinnitusnupp (9) tahapoole.
- Asetage töödeldav detail alusele, vajutage töödeldava detaili kinitaja (I-1) alla ja lükake töödeldava detaili kinnitusnuppu (9) ettepoole, kuni seda enam lükata ei saa.
- Edasiseks pingutamiseks keerake töödeldava detaili kinnitusnuppu (9) kaks pööret päripäeva.
- Pärast lõikamise lõpetamist keerake töödeldava detaili kinnitusnuppu (9) kaks pööret vastupäeva ja tõstke töödeldava detaili kinnitaja (I-1) töödeldava detaili eemaldamiseks üles.

Materjali peataja paigaldamine (vt joonist J)

- Kruvige materjali peataja juhtvarras (J-1) alusel olevasse avasse ja pingutage varrast kahe materjali peatamise nupuga (6).
- Lõdvendage tiivanuppu (J-2) ja asetage materjali peataja hoidik (J-3) vajalikule kaugusele.
- Pingutage tiivanuppu (J-2).
- Pärast iga lõiget suruge töödeldav detail materjali peataja hoidiku (J-3) külge, et lõigata sama pikkusega töödeldavaid detaile.

Kruustangide kasutamine (vt joonist K)

Kruustangide (10) kasutamine õhukese või väikese läbimõõduga töödeldava detaili lõikamisel.
Kruustangide juhiku (10) taga on magnet, mille saab imeda otse klambri külge.

Paigaldamine FLEXi saealusele (vt joonist L)

Seda lintsaagi saab paigaldada FLEX WB 110-260 saepukile. Paigaldusjuhised leiate saepuki kasutusjuhendist.

HOIATUS!
Lugege läbi kõik saepuki komplektis olevad turvalisusega seotud hoiatused ja juhised. Ohutusnõuete ja -juhiste eiramine võib põhjustada raskeid vigastusi.

HOIATUS!
Enne elektritööriista paigaldamist pange pukk korrektselt kokku. Saepuki korrektne kokkupanek on oluline, et vältida selle kokkukukkumise ohtu.

Hooldus

HOIATUS!
Vigastuste ohu vähendamiseks kontrollige regulaarselt, kas kõik kinnitusdetailid on kinnitatud ja reguleeritud vastavalt selles kasutusjuhendis esitatud juhistele.

Puhastamine

- Kasutage mustuse, tolmu, õli, määrde jms eemaldamiseks puhast lappi.

Remont

- Remonditöid tohib teha vaid volitatud hoolduskeskuses.

Varuosad ja tarvikud

Teavet teiste tarvikute, eriti tööriistade ja poleerimisabivahendite kohta leiate tootja kataloogidest.
Suurendatud joonised ja varuosade nimekirjad on leitavad meie kodulehel:
www.flex-tools.com

Juhend võib olla kättesaadav ka aadressil **www.flex-tools.com.**

Kõrvaldamise teave

Toormaterjali utiliseerimine äraviskamise asemel.
Seade, tarvikud ja pakend tuleb keskkonnasäästlikul viisil ümber töödelda. Plastosad tuleb töödelda ümber vastavalt materjali tüübile.

MÄRKUS
Palun uurige kõrvaldamise teavet oma edasimüüjalt!

CE-Vastavusdeklaratsioon

Me kinnitame, tootja ainuvastutusel, et jaotises „Tehnilised andmed" kirjeldatud toode on kooskõlas järgnevate standardite või normatiivsete dokumentidega:
EN 12100 kooskõlas direktiivide 2014/30/EL, 2006/42/EÜ, 2011/65/EL nõuetega.
Tehnilise dokumentatsiooni eest vastutab:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli
Tehnikadirektor

Klaus Peter Weinper
Kvaliteediosakonna juht

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Vastutusest vabastamine

Tootja ja tootja esindajad ei vastuta kahjustuste ning saamatajäänud tulu eest, mis on põhjustatud tootest või kasutuskõlbmatust tootest tingitud tööseisakutest.
Tootja ja tootja esindajad ei vastuta kahjustuste eest, mis on põhjustatud toote väärkasutusest või toote kasutamisest koos teiste tootjate toodetega.

Šiame vadove naudojami simboliai

⚠ ***ĮSPĖJIMAS!***
Įspėja apie gresiantį pavojų. Nekreipiant dėmesio į šį įspėjimą galima sunkiai ar net mirtinai susižaloti.

⚠ ***DĖMESIO!***
Įspėja apie galimai pavojingą situaciją. Nekreipiant dėmesio į šį įspėjimą galima nesunkiai susižaloti arba sugadinti turtą.

i ***PASTABA***
Pateikia svarbią informaciją ir naudojimo patarimus.

Simboliai ant elektrinio prietaiso



Perskaityti instrukcijas

Jūsų saugumui

Juostinio pjūklo pagrindas gali būti naudojamas tik:
– *pagal paskirtį;*
– *visiškai tvarkingas.*
Saugumą mažinančius gedimus reikia nedelsiant pašalinti.

Paskirtis
Šis juostinio pjūklo pagrindas yra skirtas:
– naudoti pramonėje ir profesinėje veikloje;
– naudoti su „FLEX" juostiniu pjūklu SBE 127 18-EC.

Juostinio pjūklo pagrindo saugos instrukcijos
- **Išsaugokite visas instrukcijas su įspėjimais, nes jų gali prireikti ateityje.**
- **Prieš reguliuodami juostinio pjūklo pagrindą, keisdami jo priedus arba padėdami jį į laikymo vietą, atjunkite sudėtinę bateriją nuo juostinio pjūklo pagrindo.** Kai kurių nelaimingų atsitikimų priežastis – atsitiktinis elektrinio įrankio paleidimas.
- **Prieš naudodami juostinį pjūklą patikimai pritvirtinkite prie pagrindo.** Dėl juostinio pjūklo pasislinkimo ant pagrindo gali būti prarasta kontrolė.
- **Pastatykite juostinio pjūklo pagrindą ant tvirto, lygaus ir horizontalaus paviršiaus.** Kai pagrindas pasislenka arba svyruoja, juostinio pjūklo arba ruošinio negalima stabiliai ir saugiai valdyti.
- **Šis juostinio pjūklo pagrindas tinka tik SBE 127 18-EC juostiniam pjūklui.** Prie pagrindo nemontuokite ir nenaudokite kitų juostinių pjūklų.

Techniniai duomenys

Įrankis		WB SBE 127		
Tipas		Juostinio pjūklo pagrindas		
Įžambus kampas	°	0° – 45		
Maks. Pjovimo gylis (0° įžambus kampas)	mm	Apvali medžiaga	Stačiakampė medžiaga	Kvadratinė medžiaga
		120	127x100	108
Maks. Pjovimo gylis su spaustuvo apsauga (0° įžambus kampas)	mm	Apvali medžiaga	Stačiakampė medžiaga	Kvadratinė medžiaga
		100	100x95	98
Maks. Pjovimo gylis (45° įžambus kampas)	mm	Apvali medžiaga	Stačiakampė medžiaga	Kvadratinė medžiaga
		36	55x34 85x15 58x33	35
Maks. Pjovimo gylis su spaustuvo apsauga (45° įžambus kampas)	mm	Apvali medžiaga	Stačiakampė medžiaga	Kvadratinė medžiaga
		22	55x19 58x18	22

Svoris pagal „EPTA procedūrą 01/2003“	kg	10,3
Laikymo temp-eratūra	–40–70°C	

Apžvalga (A pav.)

Dalių numeriai pateikti pagal įrenginio iliustracijas paveikslų puslapyje.

1. **Juostinio pjūklo fiksavimo rankenėlė**
2. **Laikančioji svirtis**
3. **Svirties fiksavimo kaištis**
4. **Svirties spyruoklinė atrama**
5. **45° įžambaus kampo ribotuvo varžtas**
6. **Ruošinio ribotuvo rankenėlė**
7. **T20 „Torx“ raktas**
8. **8mm šešiabriaunis raktas**
9. **Ruošinio prispaudimo rankenėlė**
10. **Spaustuvo apsauga**
11. **Įžambių kampų nustatymo svirtis**
12. **0° įžambaus kampo indikatoriaus plokštelė**
13. **Ruošinio ribotuvas**
14. **0° įžambaus kampo ribotuvo varžtas**
15. **Nuožambaus kampo reguliavimo varžtas**
16. **Juostinio pjūklo sparnuotoji rankenėlė**

Surinkimas

⚠ ***ĮSPĖJIMAS!***

Prieš atlikdami bet kokius darbus su juostinio pjūklo pagrindu, išimkite bateriją.

Svirties spyruoklinės atramos reguliavimas (žr. B pav.)

- Išimkite juostinio pjūklo pagrindą iš pakuotės.
- Stumkite laikančiąją svirtį (2) atgal.
- Pastumkite svirties spyruoklinę atramą (4) į vidų.

Juostinio pjūklo montavimas ant pagrindo (žr. C1-C2 pav.)

- Nuimkite priekinę juostinio pjūklo rankeną.
- Įstatykite juostinį pjūklą vertikaliai į pagrindo laikančiosios svirties (2) lizdą, tada nuosekliai pagal laikrodžio rodyklę priveržkite juostinio pjūklo fiksavimo rankenėlę (1) ir juostinio pjūklo sparnuotąją rankenėlę (16).
- Norėdami nuimti juostinį pjūklą nuo pagrindo, atlaisvinkite juostinio pjūklo sparnuotąją rankenėlę (16) ir juostinio pjūklo fiksavimo rankenėlę (1) paeiliui prieš laikrodžio rodyklę ir nuimkite juostinį pjūklą.

⚠ ***ĮSPĖJIMAS!***

Prieš naudodami įsitikinkite, kad juostinis pjūklas patikimai pritvirtintas prie juostinio pjūklo pagrindo.

Laikančiosios svirties atrakinimas / užrakinimas (žr. D1-D2 pav.)

- Norėdami atrakinti laikančiąją svirtį (2), patraukite svirties fiksavimo kaištį (3) į išorę ir pastumkite juostinį pjūklą atgal.
- Norėdami užrakinti laikančiąją svirtį (2), pastumkite juostinį pjūklą į priekį ir pastumkite svirties fiksavimo kaištį (3) į vidų. Dabar juostinį pjūklą ir juostinio pjūklo pagrindą galima transportuoti pakėlus už pagrindinės juostinio pjūklo rankenos arba griovelių abiejose pagrindo pusėse.

Įžambaus kampo 0°–45° reguliavimas (žr. E pav.)

Pjovimo kampą galima keisti nuo 0° iki 45°.

- Atlaisvinkite svirties fiksavimo kaištį (3) ir pastumkite juostinį pjūklą atgal.
- Atlaisvinkite įžambių kampų nustatymo svirtį (11) prieš laikrodžio rodyklę.
- Nustatykite juostinį pjūklą į pageidaujamą nuožambų kampą.
- Priveržkite įžambių kampų nustatymo svirtį (11) pagal laikrodžio rodyklę.

0° arba 45° įžambaus kampo ribotuvas (žr. F pav.)

Juostinio pjūklo pagrindo 45° ir 0° įžambaus kampo ribotuvo varžtas (5 ir 14) skirtas greitai nustatyti 45° ir 0° kampą.

- Atlaisvinkite įžambių kampų nustatymo svirtį (11) ir sukite juostinį pjūklą, kol įžambių kampų skalės rodyklė (F-1) susilygins su 45° arba 0° linija.

- Naudodami T20 „Torx“ raktą (7), reguliuokite 45° ir 0° kampų įžambaus kampo ribotuvo varžtą (5 ir 14), kol varžtas pataikys į įžambaus kampo pagrindą (F-2).

Nuožambumo reguliavimas (žr. G pav.)

Nuožambųjį kampą galima tiksliai reguliuoti 3° į kairę arba į dešinę.

- Užfiksuokite laikančiąją rankeną.
- 8mm šešiabriauniu raktu (8) atlaisvinkite nuožambaus kampo reguliavimo varžtą (15) prieš laikrodžio rodyklę.
- Pastumkite juostinį pjūklą į kairę arba į dešinę į norimą padėtį.
- Priveržkite nuožambaus kampo reguliavimo varžtą (15) pagal laikrodžio rodyklę.

0° įžambaus kampo indikatoriaus plokštelė (žr. H1-H2 pav.)

0° įžambaus kampo indikatoriaus plokštelė (12) rodo pjūklo disko padėtį kiekvieno pjovimo metu 0° įžambaus pjovimo kampu.

- Prieš pirmą naudojimą įžambų pjovimo kampą nustatykite į 0° padėtį.
- Įjunkite juostinį pjūklą ir pjaukite tol, kol nupjausite vieną 0° įžambaus kampo indikatoriaus plokštelės (12) pusę. Dabar indikatoriaus plokštelės kraštas yra pjūvio linija (H-2), esant 0° įžambiam kampui.

Ruošinio prispaudimas (žr. I1-I2 pav.)

- Pakelkite ruošinio jungtį (I-1) į viršų ir patraukite ruošinio prispaudimo rankenėlę (9) atgal.
- Padėkite ruošinį ant pagrindo, nuspauskite ruošinio jungtį (I-1) ir stumkite ruošinio prispaudimo rankenėlę (9) į priekį, kol jos nebebus galima stumti.
- Pasukite ruošinio prispaudimo rankenėlę (9) pagal laikrodžio rodyklę dviem apsisukimais, kad dar labiau priveržtumėte.
- Baigę pjaustyti, pasukite ruošinio prispaudimo rankenėlę (9) dviem apsisukimais prieš laikrodžio rodyklę ir pakelkite ruošinio jungtį (I-1) aukštyn, kad nuimtumėte ruošinį.

Ruošinio ribotuvo montavimas (žr. J pav.)

- Įsukite ruošinio ribotuvo kreipiamąjį strypelį (J-1) į pagrindo angą ir priveržkite strypą dviem ruošinio ribotuvo rankenėlėmis (6).
- Atlaisvinkite sparnuotąją rankenėlę (J-2) ir nustatykite ruošinio ribotuvo laikiklį (J-3) reikiamu atstumu.
- Tvirtai užveržkite sparnuotąją rankenėlę (J-2).
- Po kiekvieno pjovimo stumkite ruošinį prie ruošinio ribotuvo laikiklio (J-3), kad pjautumėte vienodo ilgio ruošinius.

Spaustuvo apsaugos naudojimas (žr. K pav.)

Pjaunant ploną arba mažo skersmens ruošinį naudokite spaustuvo apsaugą (10).
Už spaustuvo apsaugos (10) yra magnetas, kurį galima įsiurbti tiesiai į spaustuką.

Tvirtinimas prie „FLEX“ pjūklo stovo (žr. L pav.)

Šį juostinio pjūklo pagrindą galima pritvirtinti prie „FLEX WB 110-260“ pjūklo stovo pagal montavimo instrukciją.

⚠ ***ĮSPĖJIMAS!***

Perskaitykite visus įspėjimus dėl saugos ir instrukcijas, pridėtas prie pjūklo stovo. Jei nesilaikysite įspėjimų dėl saugos ir instrukcijų, galite sunkiai susižaloti.

⚠ ***ĮSPĖJIMAS!***

Prieš tvirtindami elektrinį įrankį tinkamai surinkite stovą. Stovą būtina tinkamai surinkti, kad darbo metu jis nenuvirstų.

Techninė priežiūra

⚠ ***ĮSPĖJIMAS!***

Kad sumažintumėte susižalojimo pavojų, reguliariai tikrinkite visas tvirtinimo detales, ar jos priveržtos ir tinkamai sureguliuotos pagal nurodymus šiame vadove.

Valymas

- Purvą, dulkes, alyvą, tepalą ir pan. nuvalykite švaria šluoste.

Remontas

- Remonto darbus gali vykdyti tik įgaliotas techninės priežiūros centras.

Atsarginės dalys ir priedai

Kitus priedus, pvz., antgalius ir poliravimo priemones, rasite gamintojų kataloguose. Detaliuosius brėžinius ir atsarginių dalių

sąrašus rasite mūsų svetainėje adresu:
www.flex-tools.com

Šią instrukciją taip pat galima rasti adresu **www.flex-tools.com**.

Informacija dėl išmetimo

Žaliavų utilizavimas vietoje atliekų išmetimo.
Prietaisą, jo priedus ir pakuotes reikia perdirbti aplinkos neteršiančiu būdu. Plastikinės dalys yra paženklintos pagal medžiagos tipą, kad jas būtų galima perdirbti.

PASTABA
Informaciją apie išmetimą jums suteiks pardavėjo atstovas!

CE-Atitikties deklaracija

Prisiimdami visą atsakomybę mes patvirtiname, kad skyriuje „Techninės specifikacijos" aprašytas gaminys atitinka šių standartų ir norminių dokumentų reikalavimus:
EN 12100 pagal reglamentus direktyvose 2014/30/ES, 2006/42/EB, 2011/65/ES.
Už techninę dokumentaciją atsakingi asmenys:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli
Techninis direktorius

Klaus Peter Weinper
Kokybės skyriaus vadovas

2023-07-01; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Atleidimas nuo atsakomybės

Gamintojas ir jo atstovas neatsako už jokią žalą ar pelno praradimą dėl verslo prastovų, kurias sukėlė mūsų gaminys ar netinkamas naudoti gaminys.
Gamintojas ir jo atstovas neatsako už jokią žalą, kurią sukėlė netinkamas šio gaminio naudojimas arba jo naudojimas su kitų gamintojų priedais.

Šajā rokasgrāmatā izmantotie apzīmējumi

⚠ ***BRĪDINĀJUMS!***
Norāda uz draudošu bīstamību. Šī brīdinājuma neievērošana var izraisīt nāvi vai ļoti smagus ievainojumus.

⚠ ***UZMANĪBU!***
Norāda par iespējamu bīstamu situāciju. Šī brīdinājuma neievērošana var izraisīt nelielu savainojumu vai īpašuma bojājumus.

i ***PIEZĪME!***
Norāda, ka uz to attiecas lietošanas ieteikumi un svarīga informācija.

Uz elektroinstrumenta norādītie apzīmējumi



Izlasiet norādījumus

Jūsu drošībai

Lentzāģa pamatni drīkst izmantot tikai
– *tai paredzētajam mērķim,*
– *un teicamā darba stāvoklī.*
Bojājumi, kas apdraud drošību, nekavējoties jānovērš.

Paredzētā lietošana
Šī lentzāģa pamatne ir paredzēta
– komerciālai izmantošanai rūpniecībā un amatniecībā;
– izmantošanai ar FLEX lentzāģi SBE 127 18-EC.

Drošības instrukcijas lentzāģa pamatnei
- **Saglabājiet visus brīdinājumus un instrukcijas turpmākai atsaucei.**
- **Atvienojiet akumulatoru no pūtēja pirms jebkādu labojumu veikšanas, piederumu maiņas vai tā uzglabāšanas.** Dažu nelaimes gadījumu cēlonis ir nejauša elektroinstrumenta iedarbināšana.
- **Pirms lietošanas stingri piestipriniet lentzāģi pie pamatnes.** Lentzāģa pārvietošanās uz pamatnes var izraisīt kontroles zudumu.
- **Novietojiet lentzāģa pamatni uz cietas un līdzenas virsmas.** Ja pamatne var izkustēties vai sašūpoties, lentzāģi vai sagatavi nebūs iespējams vienmērīgi un droši kontrolēt.
- **Šī lentzāģa pamatne ir piemērota tikai SBE 127 18-EC lentzāģim**. Neuzstādiet vai neizmantojiet citu lentzāģi uz pamatnes.

Tehniskie dati

Instruments		WB SBE 127		
Veids		Lentzāģa pamatne		
Zāģēšanas leņķis	°	0°-45°		
Maks. Zāģēšanas dziļums (slīpums 0°)	mm	Apaļas formas sagatave	Taisnstūra formas sagatave	Četrstūra formas sagatave
		120	127x100	108
Maks. Zāģēšanas dziļums ar skrūvspīles aizsargu (0° slīpums)	mm	Apaļas formas sagatave	Taisnstūra formas sagatave	Četrstūra formas sagatave
		100	100x95	98
Maks. Zāģēšanas dziļums (45° slīpums)	mm	Apaļas formas sagatave	Taisnstūra formas sagatave	Četrstūra formas sagatave
		36	55x34 85x15 58x33	35
Maks. Zāģēšanas dziļums ar skrūvspīles aizsargu (45° slīpums)	mm	Apaļas formas sagatave	Taisnstūra formas sagatave	Četrstūra formas sagatave
		22	55x19 58x18	22

Svars saskaņā ar „EPTA procedūru 01/2003”	kg	10,3
Uzglabāšanas temperatūra	-40 - 70 °C	

Pārskats (A attēls)

Izstrādājuma funkcijām norādītie cipari atbilst ierīces ilustrācijā norādītajiem ciparie m.

1. **Lentzāģa nostiprināšanas grozāmpoga**
2. **Atbalsta svira**
3. **Sviras bloķēšanas tapa**
4. **Sviras atsperveida buferis**
5. **45° slīpuma ātrās apturēšanas skrūve**
6. **Apstrādājamā priekšmeta ierobežotāja grozāmpoga**
7. **T20 seškanšu atslēga**
8. **8 mm sešstūra atslēga**
9. **Apstrādājamo priekšmetu skavas grozāmpoga**
10. **Skrūvspīles aizsargs**
11. **Slīpzāģēšanas regulēšanas svira**
12. **0° slīpuma indikatora dēlis**
13. **Apstrādājamā priekšmeta ierobežotājs**
14. **0° slīpuma ātrās apturēšanas skrūve**
15. **Slīpuma regulēšanas skrūve**
16. **Lentzāģa spārnveida grozāmpoga**

Montāža

⚠ ***BRĪDINĀJUMS!***
Pirms uzsākat darbu ar lentzāģi, izņemiet no tā akumulatoru.

Sviras atsperveida bufera regulēšana (skat. B attēlu)

- Izņemiet lentzāģa pamatni no iepakojuma.
- Atstumiet atpakaļ atbalsta sviru (2).
- Iebīdiet sviras atsperveida buferi (4) uz iekšu.

Lentzāģa uzstādīšana uz pamatnes (skatīt C1-C2 attēlu)

- Noņemiet lentzāģa priekšējo rokturi.
- Ievietojiet lentzāģi vertikāli pamatnes atbalsta stieņa (2) spraugā un pēc tam secīgi pieskrūvējiet lentzāģa nostiprināšanas grozāmpogu (1) un lentzāģa spārnveida grozāmpogu (16) pulksteņrādītāja rādītāja kustības virzienā.
- Lai noņemtu lentzāģi no pamatnes, vienkārši atskrūvējiet secīgi lentzāģa spārnveida grozāmpogu (16) un lentzāģa nostiprināšanas grozāmpogu (1) pretēji pulksteņrādītāja rādītāja virzienam, un noņemiet lentzāģi.

⚠ ***BRĪDINĀJUMS!***
Pirms lietošanas pārliecinieties, vai lentzāģis ir stingri piestiprināts pie lentzāģa pamatnes.

Atbalsta sviras atbloķēšana/ bloķēšana (skat. D1-D2 attēlu)

- Lai atbloķētu atbalsta sviru (2), izvelciet sviras bloķēšanas tapu (3) uz āru un pavirziet lentzāģi atpakaļ.
- Lai bloķētu atbalsta sviru (2), pavirziet lentzāģi uz priekšu un iebīdiet sviras bloķēšanas tapu (3) uz iekšu. Pēc tam lentzāģi un lentzāģa pamatni varēs transportēt, paceļot aiz lentzāģa galvenā roktura vai rievas pamatnes abās pusēs.

Regulēšana 0°-45° slīpumā (skatīt E attēlu)

Zāģēšanas leņķi var mainīt no 0°-45°.

- Atskrūvējiet sviras nostiprināšanas tapu (3) un pavirziet lentzāģi atpakaļ.
- Atskrūvējiet slīpuma regulēšanas sviru (11), pagriežot pretēji pulksteņrādītāja virzienam.
- Uzstādiet lentzāģim vēlamo zāģēšanas leņķi.
- Pieskrūvējiet slīpuma regulēšanas sviru (11) pulksteņrādītāja kustības virzienā.

0° vai 45° slīpuma ātrā apturēšana (skat. F attēlu)

45° un 0° slīpuma ātrās apturēšanas skrūve (5 un 14) uz lentzāģa pamatnes ir paredzēta ātrai 45° un 0° slīpuma iestatīšanai.

- Atskrūvējiet slīpuma regulēšanas sviru (11) un pagrieziet lentzāģi, līdz slīpuma skalas rādītājs (F-1) sakrīt ar 45° vai 0° līniju.

- Ar T20 seškanšu atslēgu (7) var noregulēt 45° un 0° slīpuma ātrās apturēšanas skrūvi (5 un 14), līdz skrūve atduras pret zāģēšanas leņķa pamatni (F-2).

Slīpuma regulēšana (skat. G attēlu)

Slīpuma leņķi var noregulēt precīzi ik pa 3° pa labi vai pa kreisi.

- Bloķējiet atbalsta sviru.
- Ar 8 mm sešstūra atslēgu (8) atskrūvējiet slīpuma regulēšanas skrūvi (15), pagriežot pretēji pulksteņrādītāja virzienam.
- Nospiediet lentzāģi pa kreisi vai pa labi līdz vēlamajam stāvoklim.
- Pievelciet slīpuma regulēšanas skrūvi (15), pagriežot pulksteņrādītāja rādītāja kustības virzienā.

0° slīpuma indikatora plāksne (skat. H1-H2 attēlu)

Slīpuma 0° indikatora plāksne (12) norāda zāģa asmens pozīciju katras zāģēšanas laikā 0° slīpumā.

- Lietojot zāģi pirmo reizi, noregulējiet slīpuma leņķi 0 grādos.
- Ieslēdziet lentzāģi un zāģējiet, līdz tiek nogriezta viena slīpuma 0° indikatora plāksnes (12) puse. Pēc tam indikatora plāksnes mala būs griezuma līnija (H-2) 0° slīpumā.

Apstrādājamā priekšmeta nostiprināšana (skat. I1-I2. attēlu)

- Paceliet sagataves tipa sajūgu (I-1) uz augšu un pagrieziet sagataves skavas grozāmpogu (9) atpakaļ.
- Novietojiet sagatavi uz pamatnes, nospiediet uz leju sagataves tipa sajūgu (I-1) un virziet uz priekšu sagataves skavas grozāmpogu (9), līdz to vairs nevar nospiest.
- Lai pieskrūvētu stingrāk, pagrieziet apstrādājamā priekšmeta skavas grozāmpogu (9) pulksteņrādītāja kustības virzienā par diviem pagriezieniem.
- Pēc zāģēšanas pabeigšanas pagrieziet apstrādājamā priekšmeta nostiprināšanas grozāmpogu (9) pretēji pulksteņrādītāja virzienam par diviem pagriezieniem un paceliet sagataves sajūgu (I-1) uz augšu, lai noņemtu apstrādājamo priekšmetu.

Apstrādājamā priekšmeta ierobežotāja uzstādīšana (skat. J attēlu)

- Ieskrūvējiet apstrādājamā priekšmeta ierobežotā virzošo stieni (J-1) pamatnes atverē un pievelciet stieni ar abām apstrādājamā priekšmeta ierobežotāja grozāmpogām (6).
- Atskrūvējiet spārnveida grozāmpogu (J-2) un novietojiet apstrādājamā priekšmeta ierobežotāja turētāju (J-3) vajadzīgajā attālumā.
- Pievelciet spārnveida grozāmpogu (J-2).
- Pēc katras zāģēšanas reizes piespiediet apstrādājamo priekšmetu pie apstrādājamā priekšmeta ierobežotāja turētāja (J-3), lai sagrieztu apstrādājamos priekšmetus vienādā garumā.

Skrūvspīles aizsarga izmantošana (skat. K attēlu)

Skrūvspīles vadotnes (10) izmantošana plānas vai maza diametra sagataves zāģēšanas laikā. Aiz skrūvspīles vadotnes (10) ir magnēts, ko var ievietot tieši skavā.

Montāža uz FLEX zāģa statīva (skat. L attēlu)

Šo leņķzāģa pamatni var uzstādīt uz FLEX WB 110-260 zāģu statīva, ņemot vērā zāģu statīva norādījumus par tā uzstādīšanu.

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Izlasiet visus drošības brīdinājumus un norādījumus, kas iekļauti kopā ar zāģu statīvu. Drošības brīdinājumu un norādījumu neievērošana var izraisīt nopietnas traumas.

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Pirms elektroinstrumenta uzstādīšanas ir pareizi jāsamontē statīvs. Nevainojamai statīva uzstādīšanai ir liela nozīme, lai novērstu sabrukšanas risku.

Apkope un tīrīšana

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Lai samazinātu traumu gūšanas risku, periodiski pārbaudiet, vai visi stiprinājumi ir piestiprināti un noregulēti atbilstoši šajā rokasgrāmatā norādītajām montāžas instrukcijām.

Tīrīšana

- Lai notīrītu netīrumus, putekļus, eļļu, smērvielas u.c., izmantojiet tīras lupatiņas.

Remonts

- Remontu drīkst veikt tikai pilnvarotā klientu apkalpošanas centrā.

Rezerves daļas un piederumi

Informācija par citiem piederumiem, jo īpaši instrumentiem un pulēšanas palīglīdzekļiem, pieejama ražotāja katalogos.
Pilnus rasējumus un rezerves daļu sarakstus var aplūkot mūsu mājas lapā:
www.flex-tools.com

Instrukcija var būt pieejama arī
www.flex-tools.com.

Informācija par atbrīvošanos no vecās iekārtas

Neizniciniet izejvielas – tā vietā nogādājiet uz otrreizējo pārstrādes punktu.

Ierīce, piederumi un iepakojums ir jāpārstrādā videi nekaitīgā veidā. Otrreizējai pārstrādei paredzētās plastmasas daļas ir apzīmētas ar speciālu otrreizējās pārstrādes simbolu.

PIEZĪME!

Lūdzu, jautājiet savam izplatītājam par utilizācijas iespējām!

CE-Atbilstības deklarācija

Mēs, uzņemoties pilnu atbildību, apliecinām, ka sadaļā „Tehniskās specifikācijas" aprakstītais produkts atbilst šādiem standartiem vai normatīvajiem dokumentiem: EN 12100 saskaņā ar Direktīvas Nr. 2014/30/ES, 2006/42/EK, 2011/65/ES noteikumiem.
Par tehnisko dokumentāciju atbildīgais:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr

i.V.

Peter Lameli
Tehniskais direktors

Klaus Peter Weinper
Kvalitātes nodaļas vadītājs

1.07.2023.; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

Atbrīvojums no atbildības

Ražotājs un viņa pārstāvis nav atbildīgi par jebkādu kaitējumu un zaudēto peļņu, ko izraisījis pārtraukums uzņēmējdarbībā sakarā ar produkta lietošanu vai nelietojamību.
Ražotājs un viņa pārstāvis nav atbildīgi par jebkādiem bojājumiem, kas radušies nepareizas produkta izmantošanas rezultātā vai izmantojot produktu kopā ar citu ražotāju izstrādājumiem.

البيانات الفنية

ةلآلا		WB SBE 127		
عونلا		قاعدة المنشار الشريطي		
الزاوية الرأسية	درجة	0 - 45 درجة		
الحد الأقصى لعمق القطع (الزاوية الرأسية 0 درجة)	مم	جذع مستدير	جذع مستطيل	جذع مربع
		120	100 × 127	108
الحد الأقصى لعمق القطع مع واقي المنجلة (الزاوية الرأسية 0 درجة)	مم	جذع مستدير	جذع مستطيل	جذع مربع
		100	95 × 100	98
الحد الأقصى لعمق القطع (الزاوية الرأسية 54 درجة)	مم	جذع مستدير	جذع مستطيل	جذع مربع
		36	34 × 55 15 × 85 33 × 58	35
الحد الأقصى لعمق القطع مع واقي المنجلة (الزاوية الرأسية 54 درجة)	مم	جذع مستدير	جذع مستطيل	جذع مربع
		22	19 × 55 18 × 58	22
الوزن وفقًا «لإجراءات المنظمة الأوروبية للآلات العاملة بالطاقة (EPTA) 01/2003»	كجم	10.3		
درجة حرارة التخزين	-40 - 70 درجة مئوية			

الرموز المستخدمة في هذا الدليل

تحذير!
يشير إلى وجود خطر وشيك. عدم مراعاة هذا التحذير قد يؤدي إلى الوفاة أو التعرض لإصابات خطيرة للغاية.

تنبيه!
يشير إلى حالة خطيرة محتملة. عدم مراعاة هذا التحذير قد يؤدي إلى إصابة خفيفة أو تلف الممتلكات.

ملاحظة
يشير إلى نصائح التطبيق والمعلومات الهامة.

الرموز الموجودة على الآلة العاملة بالطاقة



اقرأ التعليمات.

لسلامتك

يمكنك استخدام قاعدة المنشار الشريطي
– *في الأغراض المخصصة لها فقط،*
– *وأن تكون في حالة ممتازة.*

يجب إصلاح الأعطال المتعلقة بالسلامة على الفور.

الغرض المحدد للاستخدام

قاعدة المنشار الشريطي هذه مخصصة
– للاستخدام التجاري في الأماكن الصناعية والتجارية،
– للاستخدام مع منشار FLEX الشريطي SBE 127 18-EC.

تعليمات السلامة الخاصة بقاعدة المنشار الشريطي

- **احتفظ بجميع التحذيرات والتعليمات للرجوع إليها في المستقبل.**
- **اخلع مجموعة البطارية من المنشار الشريطي قبل إجراء أي أعمال تعديل أو تغيير للملحقات بقاعدة المنشار الشريطي.** قد يتسبب التشغيل غير المقصود للآلة العاملة بالطاقة في وقوع بعض الحوادث.
- **ثبت المنشار الشريطي بإحكام بالقاعدة قبل الاستخدام.** يمكن أن تؤدي حركة المنشار الشريطي على القاعدة إلى فقدان السيطرة عليه.
- **ضع قاعدة المنشار الشريطي على سطح صلب ومسطح ومستو.** إذا كان من الممكن أن تتحرك القاعدة أو تهتز، فلن يمكن التحكم في المنشار الشريطي أو قطعة العمل بثبات وأمان.
- **قاعدة المنشار الشريطي هذه مناسبة فقط للمنشار الشريطي SBE 127 18-EC.** لا تقم بتثبيت منشار شريطي آخر أو استخدامه على القاعدة.

⚠ ***تحذير!***
قبل الاستخدام، تأكد من تثبيت المنشار الشريطي بإحكام على قاعدة المنشار الشريطي.

فك قفل/قفل ذراع الدعم (راجع الشكل D2-D1)

- لفك قفل ذراع الدعم (2)، اسحب إبرة قفل الذراع (3) إلى الخارج وادفع المنشار الشريطي إلى الخلف.
- لقفل ذراع الدعم (2)، ادفع المنشار الشريطي إلى الأمام وادفع إبرة قفل الذراع (3) إلى الداخل. في هذا الوقت، يمكن نقل المنشار الشريطي وقاعدة المنشار الشريطي عن طريق رفع المقبض الرئيسي بالمنشار الشريطي أو الأخاديد على جانبي القاعدة.

ضبط الزاوية الرأسية 0-45 درجة (انظر الشكل E)

يمكن تغيير زاوية القطع من 0-45 درجة.

- فك إبرة قفل الذراع (3) وادفع المنشار الشريطي إلى الخلف.
- قم بفك ذراع التحكم في الزاوية الرأسية (11) في عكس اتجاه عقارب الساعة.
- اضبط المنشار الشريطي على الزاوية الرأسية المطلوبة.
- أحكم ربط ذراع التحكم في الزاوية الرأسية (11) في اتجاه عقارب الساعة.

المصد السريع للزاوية الرأسية 0 درجة أو 45 درجة (انظر الشكل F)

مسمار المصد السريع للزاوية الرأسية 54 درجة و0 درجة (5 و14) الموجود بقاعدة المنشار الشريطي مخصص لضبط الموقع بسرعة عند زاوية 45 درجة و0 درجة.

- قم بفك ذراع التحكم في الزاوية الرأسية (11) وقم بتدوير المنشار الشريطي إلى أن يتحاذى مؤشر مقياس الزاوية الرأسية (F-1) مع خط الزاوية 54 درجة أو 0 درجة.
- استخدم مفتاح توركس 02T (7) لضبط مسمار المصد السريع 54 درجة و0 درجة (5 و 41) إلى أن يصطدم المسمار بقاعدة الزاوية الرأسية (F-2).

ضبط الزاوية المائلة (انظر الشكل G)

يمكن ضبط الزاوية المائلة بدقة لمسافة 3 درجات يساراً أو يميناً.

- اقفل ذراع الدعم.
- استخدم مفتاح ألانكيه مقاس 8 مم (8) لفك مسمار ضبط زاوية الميل (15) في عكس اتجاه عقارب الساعة.
- ادفع المنشار الشريطي إلى اليسار أو اليمين إلى الموضع المطلوب.
- أحكم ربط مسمار ضبط زاوية الميل (15) في اتجاه عقارب الساعة.

نظرة عامة (الشكل A)

ترقيم خصائص المنتج تشير إلى الصور الخاصة بالآلة في صفحة الرسوم التوضيحية.

1. **بكرة تثبيت المنشار الشريطي**
2. **ذراع الدعم**
3. **إبرة قفل الذراع**
4. **مصد زنبرك الذراع**
5. **مسمار الإيقاف السريع للزاوية الرأسية 54 درجة**
6. **بكرة مصد الجذع**
7. **مفتاح توركس T20**
8. **مفتاح ألانكيه 8 مم**
9. **بكرة مشبك قطعة العمل**
10. **واقي المنجلة**
11. **ذراع التحكم في الزاوية الرأسية**
12. **لوح مؤشر الزاوية الرأسية 0 درجة**
13. **مصد الجذع**
14. **مسمار الإيقاف السريع للزاوية الرأسية 0 درجة**
15. **مسمار ضبط زاوية الميل**
16. **البكرة المجنحة للمنشار الشريطي**

التجميع

⚠ ***تحذير!***
قم بإزالة البطارية الموجودة في المنشار الشريطي قبل القيام بأي عمل على قاعدة المنشار الشريطي.

ضبط مصد زنبرك الذراع (انظر الشكل B)

- أخرج قاعدة المنشار الشريطي من العبوة.
- ادفع ذراع الدعم (2) إلى الخلف.
- ادفع مصد زنبرك الذراع (4) إلى الداخل.

تركيب المنشار الشريطي على القاعدة (انظر الشكل C2-C1)

- قم بإزالة المقبض الأمامي من المنشار الشريطي.
- أدخل المنشار الشريطي عمودياً في الفتحة الموجودة على ذراع دعم القاعدة (2)، ثم أحكم ربط بكرة تثبيت المنشار الشريطي (1) والبكرة المجنحة للمنشار الشريطي (16) في اتجاه عقارب الساعة بالتسلسل.
- لإزالة المنشار الشريطي عن القاعدة، ما عليك سوى فك البكرة المجنحة للمنشار الشريطي (16) وبكرة تثبيت المنشار الشريطي (1) في اتجاه عكس اتجاه عقارب الساعة بالتسلسل، ثم قم بإزالة المنشار الشريطي.

⚠ ***تحذير!***
احرص على تجميع الحامل بشكل صحيح قبل تثبيت الآلة العاملة بالطاقة. التجميع الصحيح ضروري للحد من خطر تداعي الآلة.

الصيانة والعناية

⚠ ***تحذير!***
للحد من خطر الإصابة، افحص بانتظام جميع عناصر التثبيت للتأكد من ثباتها وضبطها وفقًا لتعليمات التجميع المدرجة في هذا الدليل.

التنظيف
- استخدم قطعة قماش نظيفة لإزالة الأوساخ والأتربة والزيت والشحم وما شابههم.

الإصلاحات
- يجب تنفيذ الإصلاحات من قبل مركز خدمة عملاء معتمد فقط.

قطع الغيار والملحقات
للملحقات الأخرى، وخاصة اللقم وأدوات المساعدة على التلميع، راجع قوائم منتجات الشركة الصانعة.
يمكنك التعرف على الصور التوضيحية وقوائم قطع الغيار من خلال صفحتنا الرئيسية: **www.flex-tools.com**
يمكن أن تكون التعليمات متاحة أيضًا عبر الموقع الإلكتروني **www.flex-tools.com**.

معلومات التخلص من المنتج

استخلص المواد الخام بدلاً من التخلص منها في النفايات.
تجب إعادة تدوير الجهاز والملحقات ومكونات التغليف بطريقة صديقة للبيئة. يتم تحديد الأجزاء البلاستيكية لعملية إعادة التدوير وفقًا لنوع المادة.

i ***ملاحظة***
يُرجى الاستفسار من الوكيل المتواجد في منطقتك عن خيارات التخلص من المنتج!

لوح مؤشر الزاوية الرأسية 0 درجة (انظر الشكل H2-H1)
يشير لوحة مؤشر الزاوية الرأسية 0 درجة (12) إلى موضع شفرة المنشار في أثناء كل عملية قطع عند الزاوية الرأسية 0 درجة.
- عند استخدامه لأول مرة، اضبط الزاوية الرأسية على 0 درجة.
- قم بتشغيل المنشار الشريطي وقم بالقطع إلى أن يتم قطع جانب واحد من لوح مؤشر الزاوية الرأسية 0 درجة (21). في هذا الوقت، تكون حافة لوح المؤشر هي خط القطع (H2-) عند الزاوية الرأسية 0 درجة.

تثبيت قطعة العمل بمشبك (انظر الشكل I2-I1)
- ارفع قابض قطعة العمل (I-1) إلى أعلى واسحب بكرة مشبك قطعة العمل (9) إلى الخلف.
- ضع قطعة العمل على القاعدة، واضغط إلى أسفل على قابض قطعة العمل (I-1) وادفع بكرة مشبك قطعة العمل (9) إلى الأمام إلى أن لا يمكن دفعها بعد الآن.
- أدر بكرة مشبك قطعة العمل (9) في اتجاه عقارب الساعة لدورتين للربط بشكل أكبر.
- بعد الانتهاء من القطع، أدر بكرة مشبك قطعة العمل (9) في عكس اتجاه عقارب الساعة لدورتين وارفع قابض قطعة العمل (I-1) إلى أعلى لإزالة قطعة العمل.

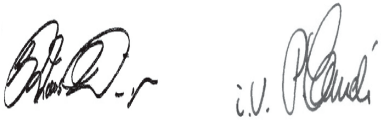
تركيب مصد الجذع (انظر الشكل J)
- قم بربط قضيب توجيه مصد الجذع (J-1) في الفتحة الموجودة بالقاعدة، واربط القضيب ببكرتي مصد الجذع (6).
- قم بفك البكرة المجنحة (J-2) واضبط موضع حامل مصد الجذع (J-3) على المسافة المطلوبة.
- اربط البكرة المجنحة (J-2).
- بعد كل عملية قطع، ادفع قطعة العمل ناحية حامل مصد الجذع (J-3) من أجل قطع قطع العمل التي لها نفس الطول.

استخدام واقي المنجلة (انظر الشكل K)
استخدام دليل توجيه المنجلة (10) عند قطع قطعة عمل ذات قطر رفيع أو صغير.
يوجد مغناطيس خلف دليل توجيه المنجلة (10)، والذي يمكن امتصاصه مباشرة على المشبك.
التثبيت على حامل منشار FLEX (انظر الشكل L)
يمكن تثبيت قاعدة المنشار الشريطي هذه على حامل المنشار FLEX WB 110-260، راجع التعليمات الخاصة بحامل المنشار للتعرف على طريقة تنصيبه.

⚠ ***تحذير!***
اقرأ جميع تحذيرات وتعليمات السلامة المرفقة مع حامل المنشار. عدم مراعاة تحذيرات وتعليمات السلامة قد يؤدي إلى وقوع إصابات خطيرة.

CE - بيان المطابقة

نعلن تحت مسؤوليتنا المنفردة أن المنتج الموضح في قسم «المواصفات الفنية» متوافق مع المعايير أو التوجيهات المعيارية التالية:
EN 12100 وفقًا للوائح التنظيمية للتوجيهات 2011/65/EU,2006/42/EC ,2014/30/EU.
الجهة المسؤولة عن المستندات الفنية:
FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH, R & D
Bahnhofstrasse 1 5, D-71 711 Steinheim/Murr



بيتر لاميلي
رئيس قسم الدعم الفني

كلاوس بيتر فاينبر
رئيس قسم الجودة

1.07.2023; FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstrasse 15, D-71711 Steinheim/Murr

إعفاء من المسؤولية

لا تتحمل الشركة الصانعة وممثليها أي مسؤولية عن أي ضرر أو فوائد ضائعة بسبب تعطل العمل الناتج عن المنتج أو بسبب عدم صلاحية المنتج للاستخدام. لا تتحمل الشركة الصانعة وممثليها أي مسؤولية عن أي ضرر ينتج عن الاستخدام غير الصحيح للمنتج أو بسبب استخدام المنتج مع منتجات تخص شركات أخرى.

FLEX

Flex-Elektrowerkzeuge GmbH
Bahnhofstr. 15 71711 Steinheim/Murr
Tel. +49(0) 7144 828-0
Fax +49(0) 7144 25899
info@flex-tools.com
www.flex-tools.com

533.292 / 06-2024 / No responsibility for typographical errors. Technical changes reserved