ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

EAC

№ ЕАЭС KG 417/КЦА.ОСП.025.DE.02.05382

Серия KG № 0093731

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Межнациональный центр подтверждения соответствия". Место нахождения: 720040, Кыргызская Республика, город Бишкек, улица Раззакова, дом 32, этаж 3, кабинет 306. Телефон: +996312621264. Адрес электронной почты: info@intercac.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № KG 417/КЦА.ОСП.025, выдан 12.10.2020 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "MATTEX"
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 630129, Россия, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Тайгинская, дом 15, офис 19.
Основной государственный регистрационный номер 1165476071595.
Телефон: +79858993794, Адрес электронной почты: info@mattex.biz.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "FLEX-Elektrowerkzeuge GmbH"
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Bahnhofstrasse 15, 71711 Steinheim/Murr
Филиалы завода-изготовителя: согласно приложению бланк №0045651.

ПРОДУКЦИЯ Инструмент ручной механизированный с питанием от сети, торговая марка "FLEX", в том числе в наборах, полное наименование продукции согласно приложению бланк №0045650.
Серийный выпуск.

КОД ТНВЭД ЕАЭС Коды ТН ВЭД согласно приложению бланк №0045650

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 211103-013-02/К от 23.11.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Центр исследований и испытаний», аттестат аккредитации KG417/КЦА.ИЛ.149, Акта по результатам анализа состояния производства № 211029-016 от 22.11.2021 года, инструкций по эксплуатации, обоснования безопасности FLEX.12.0018680-21 ОБ
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении бланки №№0045652, 0045653. Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.11.2021 **ПО** 22.11.2026 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Кочетков Борис Вячеславович (ФИО)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Бужацкий Андрей Евгеньевич (ФИО)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС KG 417/КЦА.ОСП.025.DE.02.05382

Серия KG № 0045650

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8467 29 510 0, 8467 29 590 0, 8467 29 530 0, 8467 22 900 0, 8467 22 300 0, 8467 21 910 0, 8467 21 990 0, 8467 29 850 9	Инструмент ручной механизированный с питанием от сети, торговая марка "FLEX", в том числе в наборах: Угловая шлифовальная машина, модели: L 9-11 125; LE 9-11 125; L 12-11 125; L 13-10 125-EC; L 1506 VR; L 15-11 125; LE 15-11 125; L 3406 VRG; LB 17-11 125; LBE 17-11 125; L 15-10 150; L 21-8 180; L 21-6 230; L 26-6 230; DCG L 26-6; DCG L 26-6 230; DCG L 26-6 230 Set; DCG L 26-6 230 G -Set; L 811 125; L 1400 125; L 2200 230; LE 14-7 125; LE 14-7 125 INOX Прямошлифовальная машина, модели: H 1105 VE; H 1127 VE Ленточная шлифовальная машина TRINOXFLEX, модели: BRE 8-4 9; BRE 8-4 INOX Set; LBR 1506 VRA; BRE 14-3 125; BRE 14-3 125 Set; BSE 14-3 INOX Set; FBE 8-4 140 Щеточная машина TRINOXFLEX, модели: BBE 14-3 110; BBE 14-3 110 Set Сатинировальная машина TRINOXFLEX, модели: BSE 8-4 50; LE 14-7 125 INOX; BME 14-3 100; BSE 14-3 100; BSE 14-3 100 Set; BME 14-3 L Шлифовальная машина GraFfc® с системой сменных головок, модели: GCE; GCE 6-EC; GCE 6-EC Kit; GCE 6-EC Kit MH-R; GDE 10; GDE 10 Set; GDE 10 Set Thermo-Jet; GDE 10 Set Turbo-Jet; GE 5 ECO; GE 5; GE 5 + TB-L + SH; GE 5 R; GE 5 R + TB-L + SH; GE 7; GE 7 + MH-O; GE 7 + MH-O + SH; GE 7 + MH-R; GE 7 + MH-R + SH; GE 7 + MH-T; GE 7 + MH-T + SH; GE 7 + MH-X; GE 7 + MH-X + SH; GDE; GE 7+MH-O; GE 7+MH-O+SH; GE 7+MH-R; GE 7+MH-R+SH; GE 7+MH-T; GE 7+MH-T+SH; GE 7+MH-X; GE 7+MH-X+SH; GE 5 R + TB-L Шлифовальная машина, модели: OSE 2-80 EC; OSE 2-80 EC Set; ORE 2-125 EC; ORE 2-125 EC Set; ORE 3-150 EC; ORE 3-150 EC Set; ORE 5-150 EC; ORE 5-150 EC Set; ODE 2-100 EC; ODE 2-100 EC Set; SE 14-2 125; SE 14-2 125 Set; SE 14-2 150; SE 14-2 150 Set; LK 604; SFE 8-2 115; X 1107 VE; ST 1005 VE; LG 1704 VR Полировальная машина, модели: PE 14-2 150 P-Set; XCE 10-8 125; XCE 10-8 125 P-Set; XFE 7-15 150 P-Set; PE 8-4 80; PE 14-3 125; PE 14-3 125 P-Set; PE 14-2 150; PE 14-1 180; L 1503 VR; XFE 7-12 80; XFE 7-12 80 P-Set; XFE 7-15 150; XFE 7-15 125 Машина для полирования камня с подачей воды, модели: LE 12-3 100 WET; LE 12-3 100 WET, PRCD; L 12-3 100 WET; L 12-3 100 WET, PRCD; LW 802 VR; LW 1202 N; LW 1202 SN, PRCD Универсальная сабельная пила, модели: RS 11-28; RSP 13-32; RS 13-32 Ручная циркулярная пила, модели: CSM 4060 Алмазная камнерезательная циркулярная пила, модели: CS 60 WET Ленточная пила, модели: SBG 4910 Универсальный перфоратор, модели: CHE 2-28 R SDS-plus; CHE 4-32 R SDS-plus; FHE 2-22 SDS-plus; CHE 2-28 SDS-plus; CHE 5-40 SDS-max; DH 5 SDS-max Шлифовальная машина для санационных работ RETECFLEX, модели: RE 16-5 115; RE 16-5 115; FK-S II D80 M14; RE 16-5 115; FK-F II D80 M14, RE 16-5 115, Kit B-Jet; RE 16-5 115, Kit E-Jet; LD 16-8 125 R; LD 16-8 125 R, Turbo-Jet II; LD 16-8 125 R, TH-Jet; LD 16-8 125 R, E-Jet; LDE 16-8 125 R; LDE 16-8 125 R, Turbo-Jet II; LDE 16-8 125 R, TH-Jet; LDE 16-8 125 R, E-Jet; LD 18-7 125 R; LD 18-7 125 R, Kit Turbo-Jet; LD 18-7 125 R, Kit TH-Jet; LD 18-7 125 R, Kit E-Jet; LD 18-7 150 R; LD 18-7 150 R, Kit Turbo-Jet; LD 18-7 150 R, Kit TH-Jet; LD 18-7 150 R, Kit E-Jet; LD 24-6 180; LD 24-6 180, Kit Turbo-Jet; LD 24-6 180, Kit TH-Jet; LD 24-6 180, Kit E-Jet Шлифовальная машина для бучардирования, модели: LST 803 VR; LST 1503 VR Машина для сверления глухих отверстий, модели: BHW 1549 VR Миксер, модели: MXE; MXE 1000; MXE 1000 + WR2 120; MXE 1200; MXE 1200 + WR2 140; MXE 1202; MXE 1202 + WR2 140; MXE 1602; MXE 1602 + WR2 160 Штроборез, модели: MS 1706 FR Set	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — (подпись) — Кочетков Борис Вячеславович (ФИО)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) — (подпись) — Бужацкий Андрей Евгеньевич (ФИО)

Отпечатано в ГОЗНАК 2021 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС KG 417/КЦА.ОСП.025.DE.02.05382

Серия KG № 0045651

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
«FLEX Elektrowerkzeuge GmbH»	Германия, Bahnhofstrasse, 15, 71711 Steinheim/Murr
«Nanjing Chervon Industry Co., LTD»	Китай, No. 159 Jiang Jun RD. Nanjing Jiangning Ecomomic and Industrial Development Zone. Nanjing 211106
«Stanley Black&Decker»	Соединенные Штаты Америки, 1000 Stanley Drive New Britain, CT 06053
«Shinmax Industry Co., LTD»	Тайвань (Китай), No.32, Aly. 42, Ln. 164, Fenghuang Rd. Dali Dist. Taichung City 412
«DURQ MACHINERY CORP.»	Тайвань (Китай), No. 1448, ZhongShan Rd. ShenGang Dist. Taichung City 429
«FEMA»	Франция, FEMA Aaccessea SAS, Anint Romain, La Motte 42640, Z.I. le Temple
«Rupes S.p.A.»	Италия, Viale Luigi Majno, 28-20129 MILANO
«KEYANG ELECTRIC MACHINERY CO., LTD»	Республика Корея, 2F Haesung Bidg. 508 Teheran-Ro, Daechi2-Dong, Gangnam-Gu, Seoul
«Nilfisk A/S»	Венгрия, 2310 Szigetszentmiklos-Lakihegy, II.Rakoczi Ferenc ut 10
«PLS, PACIFIC LASER SYSTEMS LLC»	Соединенные Штаты Америки, 2550 Kerner Blvd, San Rafael, CA 94901
«SCHOLL Concept GmbH»	Германия, Maybachstrasse 7, 71686 Remseck
«Airlink Transformers»	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии, Airlink transformers, 14 Capital place, Harlow Essex CM195AS
«MAFELL AG»	Германия, Beffendorfer Str. 4 D-78727 Oberndorf a. N
«Top Car»	Швеция, Stensattersgatan 31, 64146 Katrineholm

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации — (подпись) — Кочетков Борис Вячеславович (ФИО)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) — (подпись) — Бужацкий Андрей Евгеньевич (ФИО)

Отпечатано в ГОЗНАК 2021 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС KG 417/КЦА.ОСП.025.DE.02.05382

Серия KG № 0045652

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 30805.14.2-2013	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний"	
ГОСТ 30805.14.1-2013	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи индустриальные. Нормы и методы измерений"	
ГОСТ 30804.3.3-2013	"Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний"	
ГОСТ 30804.3.2-2013	"Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний"	
ГОСТ 12.2.030-2000	"Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний"	
ГОСТ EN 62233-2013	"Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека"	
ГОСТ 17770-86	"Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам"	
ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-3. Частные требования к шлифовальным, дисковым шлифовальным и полировальным машинам с вращательным движением рабочего инструмента"	
ГОСТ Р МЭК 60745-1-2009	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования"	
ГОСТ IEC 60745-2-11-2014	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-11. Частные требования к пилам с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзикам и ножовочным пилам)"	
ГОСТ IEC 60745-2-6-2014	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-6. Частные требования к молоткам и перфораторам"	
ГОСТ IEC 60745-2-4-2011	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-4. Частные требования к плоскошлифовальным и ленточно-шлифовальным машинам"	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Кочетков Борис Вячеславович (ФИО)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Бужацкий Андрей Евгеньевич (ФИО)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ
№ ЕАЭС KG 417/КЦА.ОСП.025.DE.02.05382

Серия KG № 0045653

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ IEC 60745-1-2011	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования"	
ГОСТ IEC 60745-2-1-2014	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-1. Частные требования к сверлильным и ударным сверлильным машинам"	
ГОСТ IEC 60745-2-2-2011	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-2. Частные требования к шуруповертам и ударным гайковертам"	
ГОСТ IEC 60745-2-14-2014	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-14. Частные требования к рубанкам"	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Кочетков Борис Вячеславович (ФИО)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Бужацкий Андрей Евгеньевич (ФИО)

Отпечатано в ГОЗНАК 2021 г.